

ГОСТ 12026—76

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРНАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ****Технические условия**Laboratory filter paper.
Specifications**ГОСТ
12026—76**МКС 85.060
ОКП 54 3920**Дата введения 01.01.78
в части бумаги типа II 01.01.91
в части бумаги типа I 01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальную лабораторную бумагу для количественных, качественных анализов и других лабораторных работ. Бумага для количественных анализов предназначена только для изготовления круглых беззольных фильтров.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и фильтрующей способности лабораторная фильтровальная бумага должна изготавливаться следующих марок:

ФОб — очень быстрой фильтрации;

ФБ — быстрой фильтрации;

ФС — средней фильтрации;

ФМ — медленной фильтрации;

Ф — средней фильтрации (для общелабораторных работ).

Бумага марок ФОб, ФБ, ФС, ФМ разделяется на типы:

I — для количественных анализов с массовой долей золы до 0,01 %;

II — для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03 %;

III — для качественных анализов.

Пример условного обозначения фильтровальной бумаги быстрой фильтрации для качественных анализов:

ФБ—III ГОСТ 12026—76

бумаги для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03 %:

ФБ—II ГОСТ 12026—76

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. Бумага должна изготавливаться в листах и рулонах.

1.3. Размер листов должен быть 740 × 1050 и 520 × 600 мм.

1.4. Ширина рулона должна быть (740 ± 2) мм, диаметр (600 ± 20) мм.

По согласованию с потребителями допускается изготавливать бумагу других размеров.

1.5. Предельные отклонения по размерам листов бумаги не должны превышать ± 2 мм, косина листа не должна превышать 2 мм.

1.4; 1.5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

Наименование показателя	Значение для марок				Метод испытания
	ФМ			Ф	
	I	II	III		
Массовая доля железа, %, не более	0,0010	0,0018	0,0020	0,0040	По ГОСТ 18462
Массовая доля золы, %, не более	0,01	0,03	0,10	0,20	По ГОСТ 7629 и п. 4.3 настоящего стандарта
Сорность — число соринки на 1 м ² площадью свыше 0,1 до 0,5 мм ² , не более		100		150	По ГОСТ 13525.4
		0		0	
Влажность, %		6 ⁺¹ ₋₂		6 ⁺¹ ₋₂	По ГОСТ 13525.19

Примечание. Допускается применять в композиции бумаги другие виды облагороженной целлюлозы при условии сохранения показателей качества бумаги в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. Бумага должна иметь равномерный просвет.

2.3. Бумага не должна иметь складок, загрязненных пятен, разрывов кромки бумаги и дырчатости.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытанию по ГОСТ 8047 с дополнениями, указанными ниже: кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2) \%$ и температуре $(23 \pm 1) ^\circ\text{C}$, продолжительность кондиционирования образцов — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.2. Размеры и косину листа определяют по ГОСТ 21102.

4.3. При определении массовой доли золы температура прокаливания образцов должна быть $(800 \pm 25) ^\circ\text{C}$ до 01.01.91. С 01.01.91 температура прокаливания образцов должна быть $(900 \pm 25) ^\circ\text{C}$.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4. Приготовление суспензии сернокислого горячесоажденного свинца.

150 см³ раствора азотнокислого свинца концентрацией 8 г/дм³ нагревают до 90 °С. К нему приливают при помешивании стеклянной палочкой 100 см³ раствора серной кислоты концентрацией $c(\frac{1}{2} \text{H}_2\text{SO}_4) = 0,5 \text{ моль/дм}^3$ (0,5 н.), приготовленного по ГОСТ 25794.1, нагретой до той же температуры. После охлаждения до комнатной температуры и перемешивания стеклянной палочкой переливают взмученную суспензию сульфата свинца на фильтр.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

С. 4 ГОСТ 12026—76

5.1.1. Бумага марок ФОБ, ФБ и ФС должна упаковываться в пачки по 500 листов, марки ФМ по 250 листов и заворачиваться в два слоя оберточной бумаги массой $1 \text{ м}^2 - 100-120 \text{ г}$ по ГОСТ 8273.

5.1; 5.1.1. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.1.2. Кипу упаковывают в два слоя оберточной бумагой массой $1 \text{ м}^2 - 100-120 \text{ г}$ по ГОСТ 8273.

5.1.3. Бумагу марки Ф в пачки не упаковывают. Каждую кипу дополнительно упаковывают в один слой упаковочной водонепроницаемой двухслойной бумаги по ГОСТ 8828 или в два слоя парафинированной бумаги по ГОСТ 9569 или другие водонепроницаемые упаковочные материалы.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.1.4. На загнутые концы бумаги лист оберточной бумаги не наклеивается.

5.1.5; 5.2; 5.3. **(Исключены, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ*

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов СССР от 02.12.76 № 2693**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 12026—66 и ГОСТ 5.636—70**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7500—85	2.1
ГОСТ 7584—89	2.1
ГОСТ 7629—93	2.1
ГОСТ 8047—2001	3.1, 4.1
ГОСТ 8273—75	5.1.1, 5.1.2
ГОСТ 8828—89	5.1.3
ГОСТ 9569—79	5.1.3
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.1
ГОСТ 13525.4—68	2.1
ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 16762—82	2.1
ГОСТ 18462—77	2.1
ГОСТ 21102—97	4.2
ГОСТ 25794.1—83	4.4
ГОСТ 26893—86	2.1

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**
- 6. ИЗДАНИЕ (октябрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в июне 1978 г., октябре 1981 г., июне 1987 г., июне 1989 г. (ИУС 6—78, 3—82, 9—87, 9—89)**

Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 6).

ПРИМЕЧАНИЕ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

Указанный в разделе «Информационные данные» к ГОСТ 12026—76:
ГОСТ 9569—79 заменен на ГОСТ 9569—2006

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 10.06.2008. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50. Тираж 129 экз. Зак. 701.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.