

**МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлесбумпром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 26
ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ,
ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)**

МОСКВА 1990

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ!

**В конце настоящего Сборника помещены изменения
к соответствующим пунктам и таблицам.**

Издание официальное

**МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлесбумпром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 26
ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ,
ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

*Утвержден
Минлесбумпромом СССР
(протокол от 17 марта 1987 г.)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо АЧ-727-6/5 от 16.02.87)*

МОСКВА 1990

УДК [721.011+[674+676](085.7)

Раздел 26 "Лесная и деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная промышленность" разработан Государственным проектным институтом по проектированию лесозаготовительных, лесосплавных, деревообрабатывающих предприятий и путей лесотранспорта "Гипролестранс" и Государственным институтом по проектированию предприятий целлюлозно-бумажной промышленности "Гипробум" Министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Редакторы -	инж.А.В.Кригер	(Гипролестранс)
	инж.А.В.Ефимов	(Гипробум)

Вводится в действие с 1 апреля 1987 г. взамен разделов I6 "Лесная и деревообрабатывающая промышленность" и I7 "Целлюлозно-бумажная и гидролизная промышленность" Сборника цен на проектные и изыскательские работы для строительства с изменениями и дополнениями к ним

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий, производств, цехов и сооружений лесной, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной и лесохимической промышленности.

2. Ценами на разработку предприятий, производств, цехов, сооружений и объектов помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

а) специальных видов локальной очистки сточных вод (анаэробных, ультраосмос),

б) поселкового строительства и объектов соцкультбыта,

в) волнозащитных и ледозащитных сооружений, набережных, причалов, подпорных стенок, каналов, сплавных лотков, дамб, дноуглубительных работ, берегоукреплений, водных подходов к рейдам, плотин, регулирующих пропуск древесины из молехранилища, паромных переправ, специальных рыбозащитных мероприятий,

железнодорожных станций МПС, путепроводов и мостов, СЦБ, депо, пунктов технического осмотра подвижного состава и экипировки локомотивов, лесных портов и сооружений для выгрузки хлыстов из воды, профтехучилищ, предзаводских площадок, ИТМ ГО и светомаскировки, рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров, рекультивации земель;

г) галерей внешнего электроснабжения, размещаемых внутри производственных объектов;

д) опытных цехов и установок;

е) ТЭЦ и котельных (кроме табл.26-8 ш.1 и 2);

ж) электростанций, открытых и закрытых распределительных устройств и подстанций напряжением 35 кВ и выше, газификации и газораспределительных станций,

з) выполнение расчетов экономической эффективности строительства

и поставки оборудования с привлечением инофирм, подготовка технических условий на закупку оборудования по импорту и на строительство с привлечением инофирм, участие в предконтрактных переговорах, подготовка заключений по предложениям инофирм, распределительных ведомостей и участие в коммерческих переговорах.

3. Стоимость выбора площадки для строительства предприятия, цеха, сооружения и объекта (в случае осуществления работ по выбору площадки при разработке проекта (рабочего проекта) определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициентов:

0,08—табл.26-1, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5;

0,06—табл.26-6;

0,04—табл.26-7, 26-8 ;

0,07—табл.26-9 + 26-23 ;

0,03—табл.26-24, 26-25, 26-26 .

4. При применении узлового метода организации строительства стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом I,I.

5. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава I. ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

1. Цены на проектирование предусматривают лесозаготовительное предприятие без первичной переработки древесного сырья, организуемого на базе лесозаготовительного пункта с одним нижним лесопромышленным складом.

В случае проектирования леспромхоза на базе двух и более лесозаготовительных пунктов, имеющих самостоятельные пункты примыкания (нижние лесопромышленные склады) к транзитному пути, стоимость их проектирования определяется по табл.26-1 с коэффициентом 0,9 для всех лесозаготовительных пунктов, кроме первого.

2. При примыкании нижних лесопромышленных складов к водным путям транспорта к цене на разработку лесозаготовительного предприятия добавляется стоимость проектирования рейдов и зимних плотин, определяемая по ценам табл.26-2 с применением коэффициента 0,75 для рейдов.

3. Ценами табл.26-1 учтена стоимость проектирования цехов и участков разделки дров на собственные нужды и приготовления топливной щепы из лесосечных отходов.

4. При освоении лесосырьевой базы сухопутным и водным транспортом стоимость проектирования сплава леса и улучшения сплавных путей определяется дополнительно по табл.26-2.

5. При проектировании лесозаготовительных предприятий по лесосводке и лесочистке зон затопления к стоимости разработки проекта применяется коэффициент 1,6.

6. Стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство комплексных лесных предприятий, производящих работы по вос-

производству лесов, заготовке и полной переработке древесины, посадке насаждений, заготовке и переработке второстепенных лесных материалов и получению продукции химической переработки древесины, определяется суммированием цен на проектирование отдельных производств и работ, определяемых по соответствующим разделам Сборника.

7. При организации двухступенчатой вывозки древесины стоимость проектирования промежуточного лесопромышленного склада определяется дополнительно.

8. Ценами табл.26-I учтено проектирование лесоперевалочных баз, осуществляющих перевалку древесины (без разделки).

При разработке в составе лесоперевалочных баз цехов по раскряжке, разделке и переработке древесины стоимость их проектирования определяется дополнительно по соответствующим таблицам Сборника.

При разработке в составе лесоперевалочной базы рейда приплава стоимость его проектирования определяется дополнительно по ценам табл.26-2 с применением коэффициента 0,75.

9. Ценами табл.26-3 и 26-4 не учтена стоимость проектирования служебно-бытовых помещений.

Таблица 26-І. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной пока- затель проект- ируе- мого объекта	Постоянные величины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект- та K _I	рабо- чего проект- та K ₂
І	2	3	4	5	6	7
	Лесозаготовительное предприятие произ- водительностью, тыс.м ³ /г:					
1	от 200 до 400	І тыс.м ³	27,48	0,09	0,14	1,07
2	св. 400 до 600	то же	35,48	0,07	0,14	1,07
3	— 600 до 800	—	41,48	0,06	0,14	1,07
4	— 800 до 1000	—	49,48	0,05	0,14	1,07
	Лесоперевалочная база производитель- ностью, тыс.м ³ /г:					
5	от 250 до 500	І тыс.м ³	17,53	0,06	0,12	1,05
6	св. 500 до 1000	то же	27,53	0,04	0,10	1,05
7	— 1000 до 2000	—	37,53	0,03	0,08	1,04

I	2	3	4	5	6	7
	Нижний лесопромышлен- ный склад с поступле- нием древесины в хлыс- тах и отгрузкой сорти- ментов производитель- ностью, тыс.м ³ /г:					
8	от 200 до 400	I тыс.м ³	19,00	0,08	0,09	1,04
9	св.400 до 600	то же	23,00	0,07	0,08	1,04
	Нижний лесопромышлен- ный склад с поступле- нием древесины в дере- вьях и отгрузкой сорти- ментами производитель- ностью, тыс.м ³ /г:					
10	от 200 до 400	-"-	21,94	0,08	0,08	1,03
11	св.400 до 600	-"-	25,94	0,07	0,08	1,03
	Нижний лесопромышлен- ный склад без раскры- жавки древесины произ- водительностью, тыс.м ³ /г:					
12	от 200 до 400	-"-	9,23	0,07	0,11	1,05
13	св.400 до 600	-"-	13,23	0,06	0,11	1,05
	Промежуточный лесо- промышленный склад вместимостью, тыс.м ³ /г:					

1	2	3	4	5	6	7
I4	от 20 до 40	I тыс.м ³	1,67	0,05	0,17	I,10
I5	св. 40 до 60	то же	2,07	0,04	0,15	I,06
I6	-"- 60 до 80	-"-	2,67	0,03	0,14	I,06
	Промежуточный лесо- промышленный склад производительностью, тыс.м ³ /г:					
I7	от 100 до 150	-"-	1,98	0,05	0,19	I,08
I8	св. 150 до 200	-"-	4,98	0,03	0,18	I,08
I9	-"- 200 до 300	-"-	6,98	0,02	0,18	I,08

Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной показа- тель проект- ируе- мого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проек- та K _I	рабо- чего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Формировочные и пере- формировочные рейды, мощностью, тыс.м ³ /г:					
	от 200 до 600	I тыс.м ³	4,00	0,010	0,19	1,10
2	Сортировочно-сплотово- но-формировочные рейды мощностью, тыс.м ³ /г:					
	от 250 до 500	то же	10,87	0,03	0,19	1,10
	св.500 до 1000	—	15,87	0,02	0,18	1,09
	Рейд погрузки древеси- ны из плотов в суда, мощностью, тыс.м ³ /г:					
4	от 250 до 500	—	5,81	0,02	0,28	1,15
5	св.500 до 1000	—	10,81	0,01	0,27	1,14

I	2	3	4	5	6	7
	Рейды приплава при поставках древесины в хлыстовых и сортиментных плотях мощностью, тыс.м ³ /г:					
6	от 250 до 500	I тыс.м ³	2,53	0,02	0,29	I,15
7	св.500 до 1000	то же	7,53	0,01	0,27	I,14
	Лесосплавной лоток для пропуска молевой древесины, пропускной способностью, тыс.м ³ /г:					
8	от 300 до 600	—"	7,6	0,01	0,22	I,10
	Продольная запань емкостью, тыс.м ³					
9	от 250 до 500	—"	3,4	0,01	0,30	I,14
	Спуск механизированный высотой, м:					
10	от 7 до 9	м	0,28	0,04	0,30	I,15
11	св. 9 до 11	то же	0,37	0,03	0,30	I,15
12	—" 11 до 14	—"	0,48	0,02	0,29	I,14
	Спуск ряжевый высотой, м:					
13	от 4 до 5	—"	0,37	0,13	0,21	I,10
14	св. 5 до 6	—"	0,67	0,07	0,20	I,10
	Зимнее плотбище емкостью, тыс.м ³					
15	от 25 до 50	I тыс.м ³	2,8	0,09	0,06	I,03

I	2	3	4	5	6	7
I6	Организация лесосплава на равнинных и полугор- ных малых реках	река	11,01	-	0,29	I,I4
I7	Организация лесосплава на равнинных и полугор- ных средних и больших реках	река	13,99	-	0,32	I,I6
I8	Поперечная запань емкостью 400 тыс.м ³	I тыс.м ³	5,69	-	0,23	I,I1

Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной показа- тель проекти- руемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проек- та K _I	рабо- чего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Шпалорезный цех мощ- ностью 200 тыс.шт. шпал, 15 тыс.м ³ тех- нологической цепи в год	I цех	13,99	-	0,28	1,13
2	Шпалорезный цех мощ- ностью 400 тыс.шт. шпал, 30 тыс.м ³ тех- нологической цепи в год	то же	19,36	-	0,30	1,12
3	Цех переводных бру- сьев мощностью 1660 комплектов бру- сьев, 15 тыс.м ³ тех- нологической цепи в год	-"-	12,75	-	0,27	1,12
4	Шпалозавод мощностью 800 тыс.шт. шпал 60 тыс.м ³ технологи-					

1	2	3	4	5	6	7
	ческой щепы в год	I завод	30,12	-	0,20	1,08
5	Шпалорезно-тарный цех мощностью 400 тыс.шт. шпал 10 тыс.м ³ тарных комплектов в год	I цех	24,14	-	0,18	1,08
6	Тарный цех мощностью 5 тыс.м ³ тарных комп- лектов в год	то же	9,41	-	0,29	1,15
7	Тарный цех мощностью 10 тыс.м ³ тарных ком- плектов, 10 тыс.м ³ технологической щепы в год	-"-	14,29	-	0,30	1,15
8	Тарный цех мощностью 20 тыс.м ³ тарных ком- плектов, 20 тыс.м ³ технологической щепы в год	-"-	30,80	-	0,16	1,07
9	Цех технологической щепы мощностью 10 тыс.м ³ технологической щепы в год	-"-	5,78	-	0,25	1,10
10	То же, 25 тыс.м ³ /г	-"-	10,65	-	0,24	1,10

I	2	3	4	5	6	7
II	Цех технологической цепи мощностью 50 тыс.м ³ технологической цепи в год	I цех	12,37	-	0,22	1,09
I2	Комплексная линия по переработке хлыстов на технологическую цепь мощностью 60 тыс.м ³ технологической цепи, 40 тыс.м ³ ценных сортиментов в год	I линия	28,70	-	0,10	1,04
I3	Цех производства хвойно-витаминной муки мощностью 600 т муки в год	I цех	3,20	-	0,25	1,13
I4	Установка по подготовке сырья для производства кормов мощностью 6000 т сырья в год	I установка	3,00	-	0,12	1,05
I5	Цех колотых балансов мощностью 15 тыс.м ³ колотых балансов, 7 тыс.м ³ технологической цепи в год	I цех	8,62	-	0,29	1,12

I	2	3	4	5	6	7
	Закрытые склады из-мельченного древесного топлива емкостью:					
I6	750 м ³	I склад	3,33	-	0,24	I,09
I7	То же, I500 м ³	то же	3,7I	-	0,24	I,IO
	Открытые склады из-мельченного древесного топлива емкостью:					
I8	500 м ³	-"-	I,64	-	0,26	I,I2
I9	То же, 750 м ³	-"-	2,25	-	0,25	I,I2

Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной показа- тель проект- ируе- мого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект- та K _I	рабо- чего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
	Центральная ремонтная мастерская для обслу- живания и ремонта ле- созаготовительной тех- ники с количеством постов обслуживания:					
I	- 4	I мастерская	12,58	-	0,30	1,11
2	- 8	то же	17,65	-	0,24	1,10
3	- 12	-"-	25,87	-	0,20	1,07
4	- 16	-"-	32,68	-	0,17	1,06
5	- 20	-"-	38,45	-	0,16	1,06
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаго- товительной техники объемом работ по ре- монту:					
6	30-60 тыс.чел.час	-"-	14,30	-	0,23	1,08

I	2	3	4	5	6	7
	Ремонтно-механическая мастерская лесозагото- вительной техники объемом работ по ре- монту:					
7	70-100 тыс.чел.-час Пункт централизованно- го технического обслу- живания лесозаготови- тельной техники с коли- чеством постов:	I мастерская	15,73	-	0,22	1,07
8	- 2	I пункт	7,19	-	0,30	1,12
9	- 4	то же	10,86	-	0,30	1,10
10	- 6	- "	16,36	-	0,27	1,10
	Тепловозовагонное депо УЖД с количест- вом мест:					
II	- 2	I депо	3,55	-	0,30	1,12
I2	- 4	то же	4,66	-	0,30	1,12
	Такелажный склад с мастерской для ремонта и хранения такелажа емкостью, т:					
I3	от 200 до 400	т	2,72	0,005	0,30	1,11
I4	св.400 до 600	то же	4,32	0,001	0,29	1,10

1	2	3	4	5	6	7
	Материально-техничес- кий склад емкостью, т:					
I5	от 140 до 210	т	0,72	0,019	0,11	1,04
I6	св.210 до 280	то же	1,18	0,017	0,11	1,04
I7	-"- 280 до 370	-"-	1,46	0,016	0,11	1,04

Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания

№ пп	Объект проектирования	Основ- ной показа- тель проекти- руемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проек- та K _I	рабо- чего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Служебно-бытовой кор- пус на количество обс- луживаемых, чел.:	Коли- чество обслужи- ваемых, чел.				
	от 50 до 100		2,60	0,023	0,22	I,II
	св.100 до 150	то же	2,70	0,022	0,20	I,IO
	"- 150 до 250	"-	3,60	0,016	0,24	I,I2
4	"- 250 до 400	"-	6,85	0,003	0,22	I,II
5	Бытовой корпус дерево- обрабатывающего цеха на количество работаю- щих, чел.:	Коли- чество работаю- щих чел.				
	от 25 до 40		1,67	0,030	0,23	I,II
	св.40 до 60	то же	1,75	0,028	0,21	I,IO
	"- 60 до 90	"-	2,35	0,018	0,20	I,IO

I	2	3	4	5	6	7
8	Мастерская по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви на 1000 человек обслуживаемых	I мастерская	4,83	-	0,27	1,10
9	То же, на 1500 чел.	то же	5,58	-	0,25	1,09

Глава 2. ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

I. Цены установлены на выпуск пиломатериалов внутрисоюзного назначения. При проектировании предприятий по выпуску пиломатериалов экспортного назначения мощность предприятия принимается с коэффициентом 1,07.

Таблица 26-6. Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной показа- тель проект- ируе- мого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проек- та K_1	рабо- чего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	А. Лесопильно-дерево- обрабатывающие пред- приятия Полный комплекс объе- ктов лесопильно-дере- вообрабатывающего предприятия мощностью по выпуску пиломате- риалов, тыс.м ³ /г:					

I	2	3	4	5	6	7
1	от 50 до 150	I тыс.м ³ /г	133,00	1,75	0,18	1,04
2	св. 150 до 300	то же	202,00	1,29	0,18	1,04
3	—" 300 до 450	—"	229,00	1,20	0,17	1,03
4	—" 450 до 600	—"	481,00	0,64	0,17	1,03
	Б. Отдельные объекты лесопильно-деревооб- рабатывающих предприя- тий					
	Производство техноло- гической щепы произво- дительностью в плотной массе, тыс.м ³ /г:					
5	от 20 до 60	—"	0,28	0,33	0,21	1,04
6	св. 60 до 120	—"	0,88	0,32	0,21	1,04
7	—" 120 до 180	—"	28,48	0,09	0,15	1,02
	Склад пиловочного сырья грузооборотом, тыс.м ³ /г:					
8	от 100 до 300	—"	2,20	0,07	0,21	1,04
9	св. 300 до 600	—"	5,20	0,06	0,21	1,04
10	—" 600 до 900	—"	29,20	0,02	0,17	1,03
	Окорочный узел без отепленного бассейна мощностью, тыс.м ³ /г:					
11	от 100 до 300	—"	9,00	0,03	0,23	1,05
12	св. 300 до 600	—"	12,00	0,02	0,23	1,05
13	—" 600 до 900	—"	18,00	0,01	0,19	1,04

1	2	3	4	5	6	7
	Установка для брикетирования древесных отходов и коры производительностью, тыс. т/г:					
I4	от 5,4 до 10,8	I тыс.т/г	6,48	6,80	0,07	1,01
I5	св.10,8 до 16,2	то же	60,05	1,84	0,06	1,01
	Лесопильный узел в составе: механизированной подачи, окорочного участка, лесоце-ха, сортировочного участка и антисептирования пиломатериалов по мощности лесоце-ха, тыс.м ³ /г:					
I6	от 50 до 150	I тыс.м ³ /г	3,9	0,29	0,17	1,03
I7	св.150 до 300	то же	5,4	0,28	0,17	1,03
I8	— 300 до 450	—	77,4	0,04	0,14	1,03
	Камерная сушка непре-рывного действия при годовом выпуске пило-материалов, тыс.м ³ /г:					
I9	от 50 до 150	—	1,40	0,23	0,14	1,03
20	св. 150 до 300	—	2,90	0,22	0,14	1,03
21	— 300 до 450	—	44,90	0,08	0,12	1,02

I	2	3	4	5	6	7
	Линия окончательной обработки пиломате- риалов производитель- ностью, тыс.м ³ /г:					
22	от 50 до 150	I тыс.м ³ /г	2,94	0,07	0,29	I,06
23	св. 150 до 300	то же	4,44	0,06	0,29	I,06
24	— 300 до 450	—	7,44	0,05	0,22	I,05
	Открытый склад пило- материалов грузообо- ротом, тыс.м ³ /г:					
25	от 50 до 150	—	2,10	0,05	0,26	I,06
26	св. 150 до 300	—	3,60	0,04	0,26	I,06
27	— 300 до 450	—	9,60	0,02	0,26	I,06

Глава 3. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ВЫПУСКУ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ,
ПЛИТ С ОРИЕНТИРОВАННОЙ СТРУЖКОЙ, ЦЕМЕНТОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ,
ФАНЕРЫ, МЕБЕЛИ, ЛАМИНИРОВАНИЯ, СПИЧЕК, ЛЫЖ

Ценами главы не учтена стоимость проектирования складов топлива и мазута, цехов смол, гаражей, прачечных, телеуправление производством.

Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной показа- тель проект- ируе- мого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проек- та K_I	рабо- чего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Предприятия по выпус- ку древесно-стружечных плит производитель- ностью, тыс.м ³ /г:					
I	от 30 до 60	I тыс.м ³ /г	149,08	0,95	0,20	1,04
2	св. 60 до 100	то же	149,68	0,94	0,20	1,04
3	— 100 до 250	—	150,68	0,93	0,15	1,03

I	2	3	4	5	6	7
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (по замкнутому циклу) производительность, млн.руб./г:					
4	от 25 до 30	I млн. руб./г	68,88	6,63	0,15	1,03
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (отделочно-сборочное) производительность, млн.руб./г:					
5	от 15 до 30	то же	81,76	5,02	0,20	1,04
6	св. 30 до 50	—	130,36	3,40	0,15	1,03
7	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой мощностью 60 тыс.м ³ /г:	I предприятие	178,01	—	0,20	1,04
8	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит мощностью 3 млн.м ² /г	то же	174,52	—	0,20	1,04
9	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит мощностью 27 тыс.м ³ /г	—	192,28	—	0,20	1,04

I	2	3	4	5	6	7
I0	Предприятие по выпуску клееной фанеры мощнос- тью 100 тыс.м ³ /г	I пред- приятие	343,82	-	0,10	1,02
II	Предприятие по выпуску щитовых деталей мощ- ностью 2,5 млн.м ² /г	то же	181,76	-	0,25	1,05
I2	Предприятие по выпуску брусковых деталей мощ- ностью 10 тыс.м ³ /г	-"-	192,74	-	0,20	1,04
I3	Предприятие по выпуску решетчатой мебели мощ- ностью 800 тыс.шт.в год	-"-	194,27	-	0,15	1,03
I4	Предприятие по выпуску спичек мощностью 1500 тыс.усл.ящиков в год	-"-	247,63	-	0,20	1,04
I5	Предприятие по выпуску лыж из древесины мощ- ностью 500 тыс.пар лыж в год	-"-	381,15	-	0,10	1,02

Примечание: Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав предприятий, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
1	2	3	4
1	Участок подготовки сырья	I, 7, 9	0,060
2	Участок приготовления стружки	I	0,055
		7	0,063
		9	0,066
3	Участок сушки и сортировки стружки	I	0,062
		7	0,060
		9	0,055
4	Окорочно-распиловочный цех	10	0,120
5	Сушильно-раскроечный цех	12	0,120
		13	0,197
		15	0,100
6	Сушильное хозяйство	5, 6	0,110
		11	0,040
7	Цех раскроя лыжного кряжа	15	0,066
8	Цех машинной обработки	12	0,088
9	Главный производственный корпус	I, 2, 3, 7	
		9, 12, 13	0,280
		8, 14	0,390
		10, 4, 15	0,340
		5, 6	0,430
		11	0,163

I	2	3	4
I0	Цех по изготовлению строганого шпона	II	0,080
II	Цех по изготовлению рулонных пленочных материалов	II	0,160
I2	Станция сбора отходов	I,2,3,5,6 7,9,I0,II, I2,I3,I4	0,020
		8	0,023
		4	0,018
		I5	0,013
I3	Бассейн для хранения и теплообработки сырья	I0	0,037
		II	0,020
I4	Склад древесного сырья	I,2,3,7, I0,II	0,015
		9	0,018
		I4	0,057
I5	Склад лыжного кряжа	I5	0,035
I6	Склад щепы	I,2,3	0,017
		7	0,015
		9	0,020
I7	Склад химикатов	I5	0,025
I8	Склад фосфора и серы	I4	0,020
I9	Склад бертолетовой соли	I4	0,015
20	Склад древесно-стружечных плит	8	0,025
		II	0,020

1	2	3	4
21	Склад пиломатериалов	4	0,040
		12	0,030
22	Склад смол	1,2,3,4,	
		5,6,7,9,	
		10,11	0,015
		8,13	0,020
		15	0,012
23	Автоматизированный склад готовой продукции	1,2,3,4,	
		7,15	0,026
		5,6,8,10,	
		11,13	0,040
		9	0,030
		12	0,035
		6	0,060
24	Наружный пневмотранспорт	1,2,3,7,	
		10,15	0,020
		8,12,14	0,025
		4,5,6,9	0,015
		11	0,023
		13	0,030

Глава 4. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ
ПЛИТ, ПАНЕЛЕЙ ДЕРЕВЯННЫХ ДОМОВ, ОКОННЫХ, ДВЕРНЫХ
БЛОКОВ И БАЛКОННЫХ ДВЕРЕЙ

Ценами на разработку предприятий не учтена стоимость проектирования складов топлива, мазутного хозяйства, сушильного хозяйства, гаражей.

Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесноволокнистых
плит, панелей деревянных домов, оконных,
дверных блоков и балконных дверей

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной показа- тель проек- тируемо- го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проек- та K_1	рабо- чего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод древесно-воло- книстых плит мощностью, млн.м ² /г.					
I	от 10 до 15	I млн м ² /г	203,52	13,93	0,10	1,04
2	св.15 до 30	то же	321,12	6,09	0,10	1,04

1	2	3	4	5	6	7
3	Завод по производству деревянных домов мощ- ностью, тыс.м ² /г от 200 до 250	1 тыс. м ² /г	115,94	1,42	0,13	1,05
4	св. 250 до 500	то же	153,44	1,27	0,13	1,05
5	Завод по производству оконных, дверных бло- ков и балконных две- рей мощностью, тыс.м ² /г от 250 до 500	1 тыс. м ² /г	240,06	0,69	0,10	1,04
6	св. 500 до 750	то же	245,06	0,68	0,10	1,04

Примечание: Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав предприятий, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ п/п	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
I	2	3	4
1	Склад пиломатериалов	3,4,5,6	0,036
2	Участок формирования рееч- ных пакетов пиломатериалов	3,4,5,6	0,012
3	Склад сухих пиломатериалов	3,4 5,6	0,008 0,036
4	Отделение раскроя пило- материалов на заготовки	3,4,5,6	0,046
5	Отделение огнебиозащиты	3,4	0,003
6	Отделение склеивания плитных материалов (ДВП)	5,6 3,4	0,004 0,016
7	Отделение раскроя плитных материалов	3,4 5,6	0,049 0,012
8	Отделение изготовления створок, коробок	5,6	0,015
9	Отделение раскроя асбес- тоцементных и цементно- стружечных плит	3,4	0,044
10	Отделение сборки оконных блоков	5,6	0,072
II	Отделение отделки оконных блоков	5,6	0,190

I	2	3	4
I2	Отделение раскроя минераловатных плит	3,4	0,038
I3	Отделение комплектации и упаковки	3,4 5,6	0,027 0,029
I4	Склад готовой продукции	3,4 5,6	0,003 0,019
I5	Отделение изготовления доборных элементов дома	3,4	0,016
I6	Отделение изготовления фронтонов и лестниц	3,4	0,016
I7	Отделение изготовления санитарно-технических кабин	3,4	0,017
I8	Отделение сборки панелей	3,4	0,046
I9	Отделение отделки панелей	3,4	0,069
20	Отделение столярных изделий и фактуры	3,4	0,020
21	Сети сжатого воздуха	3,4 5,6	0,011 0,013
22	Цех древесноволокнистых плит	1,2	0,407
23	Цех приготовления щепы	1,2	0,087
24	Механизированный склад круглого леса	1,2	0,058
25	Прираньсовый склад готовой продукции	1,2	0,005
26	Биржа щепы	1,2	0,067

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ

(к таблицам 26-1, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5, 26-6, 26-7, 26-8)

№ таб-лицы	№ по порядку	Объект проектирования	стадия проектирования	технологическая часть	автоматизация технологических процессов	архитектурно-строительная часть	отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	электроосвещение и электрооборудование	связь, сигнализация	теплоснабжение	водоснабжение и канализация	генеральный план и транспорт	транспорт леса	автоматизация и КСУ	техничко-экономическая часть	механизация технологических процессов	пневмотранспорт	ПОТ, работы и услуги, управление предприятием	охрана окружающей природной среды	лесосырьевая часть	проект организации строительства	сметная документация	газотехнические сооружения
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26-1	1-4	Лесозаготовительные предприятия	П	23	1	13	1	4	3	1	5	10	2	-	6	-	-	4	12	4	8	3	36
			Р	14	-	26	4	5	4	5	7	9	-	4	-	4	3	-	-	-	-	15	
			РП	13,3	0,2	27,0	3,6	4,4	3,5	4,6	6,3	8,4	0,3	3,6	0,8	3,6	2,6	0,5	1,6	0,5	1,1	14,1	
26-1	5-7	Лесоперевалочные базы	П	25	2	13	1	6	3	1	5	11	-	-	6	-	-	4	12	-	7	4	
			Р	15	-	21	4	6	4	5	7	10	-	5	-	6	-	-	-	-	-	17	
			РП	14,9	0,2	20,0	3,8	5,7	3,7	4,7	6,8	9,7	-	4,7	0,6	6,0	-	0,4	1,1	-	0,7	17,0	
26-1	8-9	Нижние лесопромышленные склады с поступлением древесины в хлестах и отгрузкой сортиментов	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-	-	3	-	-	4	12	1	8	3	
			Р	15	-	30	3	5	4	2	3	9	-	4	-	5	3	-	-	-	-	17	
			РП	15,4	0,2	28,9	2,8	4,8	4,7	1,9	2,8	8,6	-	3,8	0,2	4,8	2,8	0,3	0,9	0,1	0,6	16,4	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26-1	10-11	Нижние лесопро- мышленные склады с поступлением древесины в де- ревях и отг- рузкой сортимен- тах	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-	-	3	-	-	4	12	1	8	3	
			Р	15	-	27	3	6	4	3	5	9	-	4	-	5	3	-	-	-	-	16	
			РП	15	0,2	26,2	2,9	5,9	3,9	2,9	4,9	8,9	-	3,8	0,3	4,8	2,9	0,3	0,9	0,1	0,6	15,5	
26-1	12-13	Нижний лесопро- мышленный склад без раскряжев- ки древесины	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-	-	3	-	-	4	12	1	8	3	
			Р	15	-	27	3	6	4	3	5	9	-	4	-	5	3	-	-	-	-	16	
			РП	14,9	0,2	26	2,8	5,8	3,9	2,8	4,8	8,8	-	3,8	0,3	4,7	2,8	0,9	1,3	0,1	0,8	15,3	
26-1	14-16	Промежуточный лесопромышлен- ный склад	П	29	-	7	-	6	5	-	-	22	-	-	4	-	-	4	12	-	7	4	
			Р	31	-	12	-	10	4	-	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	
			РП	29,8	-	11,5	-	9,6	3,8	-	-	24,8	-	-	0,7	-	-	0,7	1,9	-	1,1	16,1	
26-1	17-19	Промежуточный лесопромышлен- ный склад	П	27	-	10	-	6	5	-	-	20	-	-	5	-	-	5	12	-	6	4	
			Р	30	-	12	-	10	5	-	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	
			РП	29	-	12,2	-	9,5	2,9	-	-	24,5	-	-	1	-	-	1	2,6	-	1,3	16,0	
26-2	1-9	Лесосплавные рейды	П	28	-	9	1	3	3	1	7	6	-	-	7	-	-	6	13	-	13	3	-
			Р	23	-	22	4	7	5	4	9	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			РП	21,2	-	18,9	3,4	6,0	4,3	3,4	7,9	7,9	-	-	2,3	-	-	2,0	4,2	-	4,2	14,3	-
26-2	19-20	Организация лесосплава	П	28	-	6	1	1	4	1	1	1	-	-	9	-	-	6	13	-	12	3	14
			Р	29	-	10	3	5	3	6	6	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	12
			РП	26,6	-	8,9	2,6	4,4	2,8	5,3	5,3	7,8	-	-	2,3	-	-	1,6	3,3	-	3,1	14,9	11,1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26-2	10-11	Лесосплавной лоток для пропуска моче-вой древесины	П Р РП	15 29 26,5	- - -	- - -	- - -	2 - 0,4	1 - 0,2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	3 - 0,7	- - -	- - -	5 - 1,2	14 - 3,4	- - -	9 - 2,2	5 17 15,3	46 54 50,1
26-2	12; 21	Поперечная и продольная запарки	П Р РП	38 53 49	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	3 - 0,8	- - -	- - -	2 - 0,6	14 - 4,0	- - -	9 - 2,5	5 18 16,1	29 29 27
26-2	13-15	Спуск механи- зированный	П Р РП	11 22 19,0	- - -	- - -	- - -	3 - 0,9	3 4 3,6	- - -	- - -	7 - 1,9	- - -	- - -	3 - 0,9	- - -	- - -	6 - 1,8	12 - 3,6	- - -	11 - 3,4	3 18 15,2	41 56 49,7
26-2	16-17	Спуск рязевый	П Р РП	8 22 20,3	- - -	- - -	- - -	- - -	- 4 3,6	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	3 - 0,7	- - -	- - -	3 - 0,7	14 - 3,0	- - -	12 - 2,6	3 18 16,4	57 56 52,7
26-2	18	Зимнее плот- бище	П Р РП	31 22 21,5	- - -	- - -	- - -	- - -	- 4 3,8	- - -	- - -	8 - 0,6	- - -	- - -	5 - 0,4	- - -	- - -	5 - 0,4	13 - 1,0	- - -	12 - 1,0	3 17 16,3	23 57 55,0
26-3	1-15	Цеха: шпалорезные, переводных бру- сьев, шпало- разно-тарные, тарные, техно- логической шо- щы, производст- ва хвойно-вита-	П Р РП	26 19 18	- 5 4,4	18 21 19	2 6 5,4	5 6 5,6	4 2 2,0	3 2 1,9	4 3 2,9	7 5 4,8	- - -	- - -	7 - 2,1	- 8 7,0	- 6 5,2	4 - 2,2	7 - 2,1	- - -	8 - 2,4	5 17 15	- - -

88

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
		мелкой муки, кормов, колотых балабоов																					
26-3	18-19	Открытие скла-	П	26	-	19	-	6	2	-	2	16	-	-	7	-	-	2	7	-	8	5	-
		дм пемальчен-	Р	25	-	22	-	6	2	-	3	12	-	-	-	8	6	-	-	-	-	16	-
		ного древесного топлива	РП	24,2	-	20,9	-	5,8	1,9	-	2,8	11,6	-	-	1,5	7,3	5,5	0,4	1,5	-	1,7	14,9	-
26-3	16-17	Заккрытие склады	П	24	-	25	-	5	2	-	2	10	-	-	6	-	-	7	7	-	7	5	-
		пемальченного	Р	23	-	24	-	6	2	-	3	12	-	-	-	8	5	-	-	-	-	17	-
		древесного топ- лива	РП	21,7	-	22,3	-	5,6	1,9	-	2,7	11,0	-	-	1,9	6,9	4,3	2,2	2,2	-	2,2	15,2	-
26-4	1-10	Центральные ре- монтные и зстер- скла для обслу- живания и ремон-																					
		та лесозаготовки	П	14	-	26	6	3	2	2	10	6	-	2	2	3	-	2	8	-	4	8	-
		тачной техники	Р	13	-	27	5	4	2	3	17	6	-	4	-	7	-	-	-	-	-	13	-
		Ремонтно-механи-	РП	12,6	-	26,3	4,9	3,8	1,9	2,9	16,3	4,9	-	3,8	0,5	6,7	-	0,5	1,6	-	0,8	12,5	-
		ческие мастерские лесозаготовитель- ной техники Пункты централи- зованного техни- ческого обслужи- вания лесозаготови- тельной техники																					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26-4	II-12	Тепловозовагон- ное депо	П	3I	-	14	4	4	2	-	6	9	-	-	10	-	-	3	4	-	5	8	-
			Р	18	-	37	6	8	3	-	9	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13	-
			РП	17,8	-	33,6	5,7	7,4	2,9	-	8,4	5,9	-	-	2,9	-	-	0,9	1,1	-	1,4	12	-
26-4	13-14	Такелажные ск- лады с мастерс- кой для ремон- та и хранения такелажа	П	II	-	33	3	5	3	4	5	8	-	-	4	3	-	2	4	-	6	9	-
			Р	17	-	32	5	5	4	5	7	5	-	4	-	3	-	-	-	-	-	13	-
			РП	16,0	-	30,8	4,7	4,8	3,9	4,7	6,7	5,0	-	3,6	1,1	2,9	-	0,7	1,1	-	1,8	12,2	-
26-4	15-17	Материально- технические склады	П	16	-	22	4	7	I	4	5	7	-	3	3	7	-	2	4	-	5	10	-
			Р	16	-	28	4	6	I	5	5	5	-	3	-	8	-	-	-	-	-	19	-
			РП	15,9	-	27,6	3,9	5,9	1,0	4,9	4,9	5,0	-	3,0	0,3	7,9	-	0,2	0,4	-	0,5	18,6	-
26-5	1-2	Служебно-быто- вые корпуса на количество обслуживаемых, чел: 50 до 150	П	3	-	59	6	4	I	-	3	3	-	-	I	-	-	-	7	-	9	4	-
			Р	2	-	43	13	7	4	-	9	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			РП	2	-	42,5	12,1	6,5	3,7	-	8,3	4,7	-	-	0,3	-	-	-	1,9	-	2,4	15,6	-
26-5	3-4	от 150 до 400	П	6	-	56	5	4	I	-	3	3	-	-	I	-	-	I	7	-	9	4	-
			Р	6	-	39	13	7	4	-	9	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			РП	5,7	-	38,2	12,1	6,5	3,7	-	8,3	4,7	-	-	0,3	-	-	0,3	2,1	-	2,7	15,4	-
26-5	5-7	Бытовые корпу- са деревообра- батывающих це- хов	П	-	-	61	6	4	2	-	2	3	-	-	I	-	-	-	6	-	10	5	-
			Р	-	-	45	13	7	4	-	9	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			РП	-	-	43,9	12,0	6,5	3,7	-	8,2	4,7	-	-	0,3	-	-	-	2,0	-	3,2	15,5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26-5	8-9	Мастерские по	П	18	3	36	6	5	1	-	5	3	-	-	1	-	-	1	7	-	9	5	-
		стирке и ремон-	Р	12	2	37	12	7	2	-	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
		ту спецодежды и	РП	12,1	2	35,6	11,3	6,7	1,9	-	5,7	4,7	-	-	0,2	-	-	0,2	1,6	-	2,1	15,9	-
26-6	1-4	Десопильно-де-	П	19	1,5	12	4	5	1	5	6	6	-	3,5	7	7	3	3	7	-	2	8	-
		ревообрабатыва-	Р	13	2	29	4	4	1	6	6	5	-	4	-	9	4	-	-	-	-	13	-
		приятия, комп-лекс	РП	11,5	2	28,8	4	4	1	6	5	4	-	4	1	9	4	0,2	2,0	-	0,5	13	-
26-6	5-7	Производство	П	13	2	13	3	7	1	2	3	11	-	4	7	10	10	1	3	-	2	8	-
		технологичес-	Р	16	2	31	3	5	1	2	3	2	-	5	-	9	8	-	-	-	-	13	-
		кая щепы	РП	15,9	2	29,5	3	5	1	2	3	2	-	4,5	1	9	8	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	8-10	Склад пиловоч-	П	5	1,5	14	1	8	4	1	7	25	-	3,5	7	11	-	1	1	-	2	8	-
		ного сырья	Р	6	1,5	10	2	5	1	-	2	42	-	3,5	-	14	-	-	-	-	-	13	-
			РП	5,9	1,5	9,5	2	5	1	-	2	40,5	-	3,5	1	14	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	11-13	Окороочный узел	П	2	1,5	20	3	10	1	3	8	8	-	3,5	7	18	-	1	4	-	2	8	-
			Р	6	2	39	1	4	1	2	2	3	-	5	-	22	-	-	-	-	-	13	-
			РП	5,9	2	37	2	4	1	1	2	3	-	5	1	22	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	16-18	Десопильный	П	9	2	12	3	7	1	3	4	9	-	4	7	19	5	1	4	-	2	8	-
		узел	Р	7	2	39	3	4	1	2	2	3	-	4	-	16	4	-	-	-	-	13	-
			РП	6,9	2	37	3	4	1	2	3	3	-	4	1	16	3	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	19-21	Камерная	П	11	2	18	2	8	1	8	4	9	-	4	7	12	-	1	3	-	2	8	-
		сушка	Р	10	3	39	3	4	1	5	3	3	-	6	-	10	-	-	-	-	-	13	-
			РП	9,9	2,5	37	3	4	1	5	3	3	-	5,5	1	11	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26-6	22-24	Линия оконча- тельной обра- ботки пиломатериалов	П	8	1,5	22	3	6	1	2	3	8	-	3,5	7	20	-	1	4	-	2	8	-
			Р	2	3	33	1	5	1	1	3	3	-	6	-	29	-	-	-	-	-	13	-
			РП	1,9	2,5	32,0	1	5	1	1	3	3	-	5,5	1	29	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	25-27	Открытый склад пиломатериалов	П	13	-	15	1	7	2	1	6	26	-	1	6	10	-	1	1	-	2	8	-
			Р	5	-	10	1	7	9	1	3	41	-	2	-	8	-	-	-	-	-	13	-
			РП	4,9	-	9,5	1	7	9	1	3	39,5	-	2	1	8	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-6	14-15	Установка бри- кетирования древесных от- ходов и коры	П	17	2	15	5	6	3	7	5	4	-	4	5	8	6	1	2	-	2	8	-
			Р	22	2	26	4	5	2	1	2	1	-	4	-	13	5	-	-	-	-	13	-
			РП	21,9	2	26	3	5	2	1	2	1	-	4	1	13	4	0,1	0,5	-	0,5	13	-
26-7	1-15	Предприятия по выпуску: древесностру- жечных плит, корпусной ме- бели, плит с ориентирован- ной стружкой, кляминированию, цементностружеч- ных плит, кле- еной фанеры, щитовых деталей	П	18	6	15	6	4	1,5	3	4	3,5	-	-	5	3	2	4	12	-	3	10	-
			Р	18,5	7,5	29	6,5	5	1,5	3	4,5	4,5	-	-	-	4	2	-	-	-	-	14	-
			РП	18	7,5	27	6,5	5	1,5	3	4,5	4,5	-	-	0,7	3,5	2	0,5	1,5	-	0,5	13,8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
26-8	1-6	брусковых дета-																					
		лей, решетчатой																					
		мебели, спичек,																					
		лам из древеси-																					
		ны																					
		Заводы по произ-																					
		водству:																					
		панелей дере-																					
		вянных домов,																					
		оконных, дверных	П	22	-	17	6	5	1,5	3	5	4	-	6	5	-	4	2	9	-	3	7,5	-
		блоков и балкон-	Р	29	-	26,5	6	4	1,5	2	4	4	-	7	-	-	3	-	-	-	-	13	-
		ных дверей, дре-	РП	24	-	26,5	6	4	1,5	2	4	4	-	5	1	-	3	2	2	-	1	14	-
		весноволокнистых																					
		плит																					

Глава 5. ЗАВОДЫ И ФАБРИКИ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов, фабрик и производств целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами главы помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

- а) рейдов, сооружений для разделки и сортировки хлыстов на сортименты, обоснование сырьевых баз;
- б) производство топливных брикетов и дубильных веществ;
- в) типографий с локальной очисткой, производства полиэтиленовой пленки с нанесением печати для упаковки изделий;
- г) складов хлора и мазута, цехов двуокиси хлора и приготовления белильных растворов, цехов и установок дезодорации парогазовых выбросов;
- д) корбельных котельных, золошлакоотстойников, химической очистки воды с насосными станциями установок автоматического пожаротушения, трубопроводов давлением выше 22 кгс/см²;
- е) канализационных коллекторов диаметром более 1400 мм ;
- ж) автогаражей и стоянок автомашин.

3. Ценами главы не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство сооружений по очистке дождевых сточных вод с сооружениями по возврату очищенных сточных вод в производство, расположенных на территории предприятия.

4. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху: для целлюлозных заводов и заводов тряпичной или хлопковой полумассы - по мощности варочного цеха; для заводов белой древесной массы -

по мощности дефибрерного цеха; для заводов химикотермомеханической массы из щепы — по мощности древесно-массного цеха; для заводов макулатурной массы — по цеху распуска макулатуры, для бумажных и картоновых фабрик — по мощности бумагоделательных и картоноделательных машин, для фабрик переработки в изделия по мощности основного цеха.

5. При проектировании комбинатов, состоящих из нескольких заводов, фабрик производств, цена их определяется путем суммирования, установленных в настоящей главе наибольшей из цен входящего в комбинат завода, фабрики, производства, с ценами остальных заводов, фабрик, производств, с применением к ним коэффициента 0,85.

6. Ценами главы в объеме работ по генплану учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон и рекультивация земель (в части снятия почвенно-растительного слоя и вывоз его во временный отвал для хранения) объектов, расположенных на территории предприятия.

7. Ценами главы учтена стоимость разработки проектно-сметной документации административных и служебно-бытовых корпусов, газоспасательных и газодымных станций, прачечных спецсдежд, центральных заводских лабораторий, поезде, главных проходных.

8. В случае размещения на одних строительных конструкциях наружных технологических коммуникаций совместно с тепловыми трубопроводами и электрическими кабелями, стоимость разработки рабочей документации, рабочих проектов определяется по ценам главы с применением к ним следующих коэффициентов:

- I.03 - рабочая документация табл.26-9 ,10;
- I.02 - рабочая документация табл.26-II,12,13;
- I.01 - рабочий проект табл.26-9 ,10 ;
- I.005 - рабочий проект табл.26-II,12,13.

9. При проектировании заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы (табл.26-9), древесной массы, термомеханической и химикотермомеханической массы (табл.26-10 п.п.5-8). вырабатывающих одинаковую продукцию из различных видов или пород сырья, стоимость разработки проектно-сметной документации этих заводов увеличивается при применении двух видов сырья в разных потоках на 10% и свыше двух-на 20%.

10. Стоимость выполнения работ, связанных с подготовкой материалов для заключения договора подряда на строительство с участием инофирм и контрактов на поставку оборудования, определяется по ценам на разработку проекта с применением к ним коэффициента 0,25.

Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы

№ п/п	Объект проекти- рования	Основной показа- тель про- ектируе- мого объекта	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабо- чей докумен- тации	
			а	в	проект- та K ₁	рабоч. проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1 2	Завод сульфатной обеленой целлю- лозы мощностью, тыс.т/г:	I тыс.т	I639,3I	7,33	0,1	I,05
	от I50 до 290 св.290 до 580	то же	I775,6I	6,86	0,1	I,05
3 4	Завод сульфатной обеленой целлюлозы мощностью, тыс.т/г:	-"	I310,26	10,95	0,1	I,05
	от I25 до 250 св 250 до 500	-"	I830,26	8,87	0,1	I,05
5 6	Завод сульфатной обеленой целлюлозы для химической переработки мощ- ности, тыс.т/г:	-"	I489,3	I4,89	0,1	I,05
	от 60 до I00 св I00 до 200	-"	2038,3	9,40	0,1	I,05

I	2	3	4	5	6	7
	Завод сульфатной целлюлозы высоко- го выхода мощно- стью, тыс. т/г :					
7	от 100 до 150	I тыс. т	1175,06	12,45	0,1	1,05
8	св 150 до 300	-"-	1836,56	8,04	0,1	1,05
9	Завод сульфатной небеленой целлю- лозы из опилок мощностью, тыс. т/г: 70	I завод	1050,87	-	0,1	1,05
	Завод нейтрально сульфитной полу- целлюлозы мощ- ностью, тыс. т/г:					
10	от 60 до 125	I тыс. т	568,44	9,29	0,1	1,05
11	св 125 до 250	то же	1080,94	5,19	0,1	1,05
	Завод небеленой сульфитной цел- люлозы мощностью, тыс. т/г:					
12	от 100 до 150	-"-	1884,56	6,64	0,1	1,05
13	св 150 до 250	-"-	2042,56	5,58	0,1	1,05
	Завод беленой сульфитной цел- люлозы мощностью, тыс. т/г:					

1	2	3	4	5	6	7
I4	от 60 до 100	I тыс.т	I766,0	II,20	0,1	I,05
I5	св 100 до 150	то же	I921,0	9,65	0,1	I,05
	Завод сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс.т/г:					
I6	от 70 до 100	—"	I858,72	I2,48	0,1	I,05
I7	св 100 до 150	—"	I976,72	II,30	0,1	I,05
	Завод бисульфитной небеленой целлюло- зы мощностью, тыс.т/г:					
I8	от 70 до 100	—"	I826,50	4,36	0,1	I,05
I9	св 100 до 150	—"	I938,50	3,24	0,1	I,05
	Завод бисульфитной беленой целлюлозы мощностью, тыс.т/г:					
20	от 70 до 100	—"	908,69	I5,56	0,1	I,05
21	св 100 до 150	—"	I955,69	5,09	0,1	I,05

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Стоимость проектирования целлюлозных заводов, вырабатывающих тростниковую целлюлозу, определяется по ценам заводов по производству сульфатной целлюлозы (пп.3,4) с применением к ним коэффициента 0,9.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы 26-9	Коэффициент
1	2	3	4
1	Древесно-подготови- тельный цех	1,2,12,13,18 19, 3-8,14-17,20, 21 10,11	0,07 0,06 0,09
2	Кислотный цех	12, 13 14-21	0,08 0,06
3	Цех варки, промывки сортирования и очист- ки целлюлозы	1-8, 12-21 9 10-11	0,10 0,25 0,20
4	Выпарной цех	1-8 12-21 10-11	 0,08 0,13
5	Цех горячего размола	7-8	0,03
6	Содорегенерационная ТЭС	1-8, 12-21	0,13
7	Цех каустизации зеле- ного щелка и регене- рации извести	1-8	0,05
8	Цех отбелки и сортиро- вания целлюлозы	3,4 5,6,14-17 20,21	 0,05

1	2	3	4
9	Сушильный цех (аэро- фонтанные сушилки), цех улавливания волокна, склад готовой продукции	I-8, I2-2I 9	0,06 0,10
10	Цехи заводов побочных продуктов	I-4 5-8 10-II I2-2I	0,060 0,050 0,040 0,030
11	Биржа, включая прием- ные устройства и тран- спорт древесины в про- изводство	I-8, I2-2I 9 10, II	0,05 0,11 0,10
12	Открытый склад щепы, коры, закрытый склад щепы, коры. Сортиро- вочная и воздуходувная станция, базисный склад древесины	I-8 I2-2I 9 10-II	 0,04 0,08 0,07
13	Склады химикатов	I-8, 10-2I 9	0,03 0,05

Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов

№ п/п	Объект проек- тирования	Основной показа- тель про- ектируе- мого объекта	Постоянные ве- личины стоимо- сти разработки рабочей докумен- тации тыс.руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабо- чей докумен- тации	
			а	в	проект- та K ₁	рабо- чего проек- та K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод необесце- ченной макулатур- ной массы мощно- стью, тыс.т/г :	I тыс.т	I38,7I	2,93	0,1	I,04
			I97,II	2,20	0,1	I,04
2	св 80 до I60	то же				
3	Завод обеспе- ченной макулатур- ной массы мощно- стью, тыс.т/г: от 20 до 35	-"-	96,2I	9,36	0,1	I,04
4	Завод хлопковой или тряпичной полу- массы мощностью тыс.т/г: от 4 до 7	-"-	62,47	47,0I	0,1	I,04

	2	3	4	5	6	7
	Завод белой дре- весной массы мощ- ностью, тыс. т/г:					
5	от 50 до 100	I тыс. т	733,64	3,30	0,1	1,05
6	св 100 до 200	то же	883,64	1,80	0,1	1,05
	Завод белой тер- момеханической и химикотермомеха- нической массы мощностью, тыс. т/г:					
7	от 50 до 150	—	1013,47	3,77	0,1	1,05
8	св 150 до 300	—	1040,47	3. 59	0,1	1,05

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Стоимость разработки проектно-сметной доку-
ментации заводов по производству термомеханической и химикотермо-
механической массы (п.п.7,8) на стадии "проект" определяется по
ценам таблицы с коэффициентом 1,2.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих
в состав заводов, определяется по ценам таблицы с применением к
ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов	Пункт таблицы 26-Ю	Коэффици- циент
1	2	3	4
1	Древесно-подготовитель- ный и окорочный цех	5,6 7,8	0,08 0,07
2	Главный производствен- ный корпус	I-4	0,5
3	Дефибрерный цех	5-6	0,05
4	Цех сортирования, очист- ки, сгущения на аккумуля- рование массы	5-6 7-8	0,06 0,07
5	Цех отбелки массы	7-8	0,035
6	Цех промывки, пропарки пропитки химикатами и размола щепы	7-8	0,08
7	Цех приготовления пропиточных и отбель- ных растворов	7-8	0,02
8	Цех аэрофонтанной сушки, упаковки, транспорта товарной массы	7-8	0,06
9	Цех регенерации пара	7-8	0,015
10	Открытый склад щепы, коры. Закрытый склад щепы, коры, сортировоч- ная и воздушовная станция, базисный склад		

I	2	3	4
	древесины, коммуника- ции непрерывного транспорта	5-6	0,12
		7-8	0,1
		1-8	0,02
II	Склады химикатов		

Таблица 26-II Фабрики по производству бумаги

№ п/п	Объект проек- тирования	Основной показа- тель про- ектируе- мого объекта	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документа- ции, тыс.руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабо- чей докумен- тации	
			а	в	проект- та K _I	рабо- чего проект- та K ₂
I	2	3	4	5	6	7
1 2	Фабрика тонких бумаг массой 16-35 г/м ² мощ- ностью, тыс. т/г:	I тыс. т	214,49	38,65	0,1	1,04
	от 6 до 10	то же	460,49	14,05	0,1	1,04
3	Фабрика конден- саторных видов бумаги мощностью, тыс. т/г	"	294,58	70,50	0,11	1,04
	от 2 до 4	"	307,16	7,77	0,11	1,04
4	Фабрика санитар- но-бытовых и вли- тывающих бумаг мощностью, тыс. т/г:	"	434,16	5,23	0,11	1,04
5	от 15 до 50	"				
	св 50 до 100	"				

I	2	3	4	5	6	7
	Фабрика оберточ- ной и мешочной бумаги мощностью, тыс.т/г:					
6	от 45 до 145	I тыс.т	676,71	3,71	0,1	1,03
7	св 145 до 390	то же	976,86	1,64	0,1	1,03
	Фабрика электро- изоляционных видов бумаг (кабельная) мощностью, тыс.т/г:					
8	от 10 до 35	—"	664,93	9,68	0,1	1,03
9	св 35 до 70	—"	770,28	6,67	0,1	1,03
	Фабрика специаль- ных видов бумаги с использованием хлопковой целлю- лозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс.т/г:					
10	от 2 до 5	—"	132,20	24,07	0,1	1,05
11	св 5 до 10	—"	170,20	16,47	0,1	1,05
	Фабрика техниче- ских видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс.т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I2	от 2 до 5 Фабрика по произ- водству бумаги- основы для син- тетического шпона мощностью, тыс. т/г:	I тыс. т	268,40	54,3I	0,08	I,03
I3	от 25 до 50 Фабрика техниче- ских видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	то же	483,47	5,32	0,I	I,04
I4	от 30 до 60	—"	454,7I	8,00	0,I	I,03
I5	св 60 до I20 Фабрика печатных видов бумаги для различных способов печати, писчих видов бумаги и обоющей бумаги мощностью, тыс. т/г:	—"	5I4,7I	7,00	0,I	I,03
I6	от 50 до I20	—"	745,I9	3,39	0,I	I,03
I7	св I20 до I85	—"	790,79	3,0I	0,I	I,03
I8	св I85 до 370 Фабрика мелован- ных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	—"	857,39	2,65	0,I	I,03
I9	от I00 до I60	—"	695,08	4,3I	0,I	I,03
20	св I60 до 320	—"	794,28	3,69	0,I	I,03

1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика фильтро- вальных видов бумаги мощностью, тыс.т/г:					
21	от 5 до 10	I тыс.т	346,77	31,98	0,08	1,03
22	св 10 до 20	то же	375,97	29,06	0,08	1,03

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства бумажных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования бумажных фабрик состоящих из двух самостоятельных потоков стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,25.

2. Стоимость разработки рабочей документации главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 0,5.

Таблица 26-12 Фабрики по производству картона

№ п/п	Объект проекти- рования	Основной показа- тель про- ектируе- мого объекта	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документации		Отношение к стоимости раз- работки рабо- чей докумен- тации	
			а	в	проек- та K ₁	рабо- чего проек- та K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика по произ- водству коробочно- го картона и бумаги для упа- ковки и расфа- совки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г: от 100 до 120	I тыс. т	558,83	3,01	0,1	1,04
		то же	831,23	0,74	0,1	1,04
2	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г: от 120 до 280	—"	760,64	3,12	0,1	1,03
		—"	1208,64	1,52	0,1	1,03
3	св 280 до 400					
4						

1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
5	от 8 до 24	I тыс. т	69,590	18,68	0,1	1,04
6	св 24 до 48	то же	203,510	13,10	0,1	1,04

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства картонных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования картонных фабрик, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам раздела с применением коэффициента 1,25.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

Таблица 26-ІЗ Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству школьных тетрадей мощностью, млн.шт/г:					
1	от 50 до 250	1 млн.шт	36,33	0,36	0,21	1,09
2	св 250 до 900	то же	68,83	0,23	0,21	1,09
	Фабрика бумажно-беловых товаров мощностью, млн.руб/г :					
3	от 10 до 25	1 млн. руб.	179,98	12,51	0,09	1,04
4	св 25 до 50	—	219,98	10,91	0,09	1,04
	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс.т/г :					

I	2	3	4	5	6	7
5	от 15 до 40	I тыс.т	126,87	3,27	0,29	1,12
6	св 40 до 80 Фабрика сани- тарно-гигиени- ческих изделий из распушенной целлюлозы мощ- ностью, тыс.т/г:	то же	159,27	2,46	0,29	1,12
7	от 5 до 10	I тыс.т	100,19	10,33	0,24	1,10
8	св 10 до 20 Фабрика мешков мощностью, млн. шт/г:	то же	128,69	7,48	0,24	1,10
9	от 50 до 400	I млн.шт	504,90	2,00	0,1	1,04
10	св 400 до 800 Фабрика по произ- водству обоев мощностью, млн. усл.кусков/г:	то же	676,90	1,57	0,1	1,04
11	от 10 до 30	I млн. усл. кусков	61,64	7,13	0,12	1,05
12	св 30 до 60 Фабрика бугор- чатых прокладок мощностью, тыс. шт/г:	—	145,34	4,34	0,12	1,05

1	2	3	4	5	6	7
13	от 70 до 100 Фабрика пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона мощ- ностью, тыс. т/г:	млн.шт	3,6	2,33	0,06	1,03
14	от 3 до 10	I тыс.т	187,05	40,73	0,08	1,03
15	св 10 до 30 Фабрика склеенного или гофрирован- ного картона мощностью, млн. м2/г:	то же	342,45	25,19	0,08	1,03
16	от 25 до 60	млн.м2	143,66	2,92	0,13	1,05
17	св 60 до 180 Фабрика по произ- водству картон- ных ящиков мощ- ностью, млн.м2/г:	то же	248,06	1,18	0,13	1,05
18	от 20 до 55	млн.м2	123,94	2,09	0,12	1,05
19	св 55 до 165 Фабрика бумажной кальки мощностью, тыс. т/г:	то же	147,04	1,67	0,12	1,05
20	от 1,4 до 2,8	I тыс.т	115,51	21,67	0,1	1,04
21	св 2,8 до 4,2	то же	126,62	17,70	0,1	1,04

1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по произ- водству перга- мента мощностью, тыс. т/г:					
22	от 8 до 15	I тыс. т	161,68	17,41	0,12	1,05
23	св 15 до 25	то же	263,98	10,59	0,12	1,05
	Фабрика по произ- водству фибры мощностью, тыс. т/г:					
24	от 1,5 до 2,5	-"-	107,28	67,71	0,12	1,05
25	св 2,5 до 5,5	-"-	175,28	40,51	0,12	1,05
	Фабрика мелован- ных видов бумаги из привозной бу- маги-основы для мелования мощ- ностью, тыс. т/г:					
26	от 5 до 10	-"-	127,74	11,79	0,09	1,04
27	св 10 до 20	-"-	137,34	10,83	0,09	1,04
28	Фабрика свето- чувствительной и миллиметровой бумаги мощностью, млн. руб/г:					
	15	I млн. руб.	16,6 ⁴	-	0,13	1,05

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Стоимость разработки проектно-сметной документации по п.п. 3-6, 9-12, 14-17, 22, 23, 26, 27 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

I,3 - проект

I,03 - рабочий проект

б) от 5 до 15 изделий

I,5 - проект

I,04 - рабочий проект.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации
в процентах

К таблицам 26-9, 26-10, 26-11, 26-12, 26-13

№ таблицы	№ пп	Объект проектирова- ния	Стадии проект- тиро- вания	Техни- ко- эконо- мичес- кая часть	Тех- ноло- гиче- ская часть	Машино- строе- техноло- гиче- ские комму- никации	Тран- спор- тно- меха- ниче- ская часть и ме- хани- зация тран- спор- та	Авто- матиза- ция техно- логи- ческих процес- сов	Аппа- ратно- строи- тель- ная часть	Отоп- ление венти- ляция конди- ционир- ование возду- ха	Элект- роснаб- жение элект- рообо- рудование, элект- роуста- новки и уп- равле- ние элект- ропри- вода- ми	Сред- ства свя- зи и сиг- нализ	Тепло- тех- ниче- ская часть	Водо- снаб- жение и ка- нализ- ация	Гене- ральные планы и тран- спорт рекуль- тиваци- онных земель, сани- тарно- защит- ные зоны	Гидро- техни- ческая часть	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	Техни- ческие условия операции поставки матери- алов
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
26-9	I-4,3	Завод суль- фатной и	П	5	20	I	8	7	12	4	8	I	5	7	5	I	6	7	3
	8	фатной и	Р	-	12	-	10	7	30	5	10	2	5	6	4	I	-	8	-
	12-15, 18-21	сульфатной, бисульфит- ной целлю- лозы	РП	I	12	-	10	7	27	5	10	2	5	6	4	I	I	8	I
26-9	6,6	Завод суль- фатной и суль- фатной боксит- ной целлюлозы для химиче- ской переработки	П	5	19	I	8	7	12	4	9	I	5	7	5	I	6	7	3
	16,17	фатной и суль- фатной боксит- ной целлюлозы для химиче- ской переработки	Р	-	12	-	10	7	30	5	10	2	5	6	4	I	-	8	-
		фатной боксит- ной целлюлозы для химиче- ской переработки	РП	I	12	-	10	7	27	5	10	2	5	6	4	I	-	8	I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
26-9	9	Завод суль- фатной не- беленой цел- люлозы на опилках	П Р РЦ	5 - 1	23 10 11	1 - -	8 12 12	8 7 7	13 31 27	4 5 5	8 10 10	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 5 5	- 1 1	6 - 1	7 9 9	3 1 1
26-9	10,11	Завод ней- трально-суль- фатной полу- целлюлозы	П Р РЦ	5 - 1	21 13 13	1 - -	8 12 12	8 7 7	12 31 28	4 5 5	9 10 10	1 2 2	2 1 1	7 6 6	5 4 4	1 1 1	6 - 1	7 8 8	3 1 1
26-10	1,2	Завод необес- веченной макулатурной массы	П Р РЦ	9 - 1	22 14 15	1 - -	6 9 9	8 8 8	12 31 28	5 5 5	8 10 10	1 1 1	2 1 1	7 7 7	5 6 6	1 1 1	6 - 1	7 8 8	1 1 -
26-10	3	Завод обо- бесвеченной макулатурной массы	П Р РЦ	8 - 1	22 14 15	1 - -	6 9 9	9 8 8	11 31 28	6 5 5	8 10 10	1 1 1	2 1 1	7 7 7	5 5 5	1 1 1	6 - 1	7 8 8	1 - 1
26-10	4	Завод хлоп- ковой тря- пичной полу- массы	П Р РЦ	8 - 1	22 14 15	1 - -	6 8 8	8 8 8	11 31 28	6 5 5	9 10 10	1 2 2	2 1 1	7 7 7	5 5 5	1 1 1	6 - 1	7 8 8	1 - 1
26-10	5,6	Завод белой древесной массы	П Р РЦ	5 - 1	22 7 8	2 - -	8 13 13	8 6 6	11 31 28	6 5 5	7 12 11	1 2 2	2 1 1	7 8 8	5 6 6	1 1 1	6 - 1	7 8 8	3 - 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
28-10	7,6	Завод бате-	П	5	20	I	8	8	12	5	9	I	2	7	5	I	6	7	8
		ной термоме-	Р	-	13	-	II	7	3I	5	10	2	I	7	4	I	-	8	L
		ханческой	PI	I	13	-	II	7	28	5	10	2	I	7	4	I	I	8	I
		и химико-																	
26-II	1,2	Фабрика тон-	П	7	22	I	7	7	13	6	9	I	2	7	5	-	6	7	-
		ких бумаг	Р	-	14	-	8	6	3I	6	12	2	I	7	5	-	-	8	-
		массой	PI	I	15	-	8	6	28	6	12	2	I	7	5	-	I	8	-
		16-35 г/м2																	
26-II	3	Фабрика кон-	П	7	22	I	7	10	II	6	10	I	I	7	5	-	6	7	-
		денсаторной	Р	-	15	-	7	6	3I	6	12	2	I	7	5	-	-	8	-
		бумаги	PI	I	16	-	7	6	29	6	12	2	I	7	5	-	I	8	-
26-II	4,5	Фабрика санит-	П	6	23	I	7	10	12	3	10	I	2	7	5	-	6	7	-
		тарно-бытовых	Р	-	14	-	8	6	3I	6	12	2	I	7	5	-	-	8	-
		и впитываю-	PI	I	14	-	8	6	29	6	12	2	I	7	5	-	I	8	-
		щих бумаг																	
26-II	6-9, 16-20	Фабрика обор-	П	5	22	I	7	10	12	5	10	I	I	7	5	I	6	7	-
		точной, элект-	Р	-	13	-	8	6	3I	6	12	2	I	7	5	I	-	8	-
		роизоляцион-	PI	I	13	-	8	6	29	6	12	2	I	7	5	I	I	8	-
		ных (кабаль-																	
		ных), печатных																	
		видов бумаги																	
		для различных																	
		способов печат-																	
		ти, письма																	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		видов, обоевой, мажорантных видов бумаги.																	
26-II	10,11	Фабрика спе- циальных видов бумаги с по- пользованием хлопковой или тряпичной полумассы	П Р РП	6 - 1	21 13 13	1 - -	8 8 8	9 6 6	12 31 29	6 6 6	10 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	4 6 5	1 1 1	6 - 1	7 8 8	- - -
26-II	12-15, 21-22	Фабрика техни- ческих видов бумаг из смес- тотических волокон, бумага основы для олео- тетического тиснения, техни- ческих и филь- тровальных ви- дов бумаг и картона	П Р РП	7 - 1	21 14 14	1 - -	7 8 8	10 6 6	12 31 29	5 6 6	10 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 6 6	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -
26-12	1,2, 5,6	Фабрика по производству коробочного картона и	П Р РП	6 - 1	22 14 14	1 - -	7 8 8	10 6 6	12 31 29	6 6 6	9 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	6 6 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах, спе- циальных и технических видов картона																	
26-12	3,4	Фабрика кар- тона для пло- ских слоев	П Р ПУ	6 - 1	24 14 14	1 - -	6 8 8	10 6 6	13 31 29	5 6 6	9 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -
		гофрированного картона и бума- ги для гофриро- вания																	
26-13	1,2	Фабрика по производству многократных тет- рапакетов	П Р ПУ	8 - 1	23 13 13	1 - -	6 11 11	10 7 7	11 30 28	6 5 5	7 11 11	1 2 2	1 1 1	7 7 7	6 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -
26-13	3,4	Фабрика боло- вых товаров из бумаги	П Р ПУ	7 - 1	24 13 13	1 - -	6 11 11	10 7 7	11 30 28	6 5 5	9 11 11	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -
26-13	5-8, 13, 16-19	Фабрика олео- тарно-бытовых накладок из бу- маги	П Р ПУ	7 - 1	24 13 13	1 - -	5 10 10	10 7 7	13 30 28	5 5 5	8 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		и распушенной целлюлозы, бу- горчатых прок- ладок, склеенно- го или гофриро- ванного карто- на, картонных ящиков																	
26-13	9,10	Фабрика машино-	П	5	20	I	9	9	13	5	12	I	I	6	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	II	7	30	5	II	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	13	-	II	7	29	5	II	I	I	7	5	-	I	8	-
26-13	11,12, 14,15	Фабрика обоев, пропитки и поверхностных покрытий бума- ги и картона	П	8	22	I	5	9	13	5	10	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	10	7	30	5	12	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	13	-	10	7	28	5	12	2	I	7	5	-	I	8	-
26-13	20,21	Фабрика бумаж- ной кальки	П	5	25	I	5	7	13	5	12	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	10	7	31	5	12	2	I	6	5	-	-	8	-
			РП	I	14	-	10	7	28	5	12	2	I	6	5	-	I	8	-
26-13	22,23	Фабрика по производству пергамента	П	6	24	I	7	7	13	5	10	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	10	7	30	5	12	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	13	-	10	7	28	5	12	2	I	7	5	-	I	8	-
26-13	24,25	Фабрика по производству фибры	П	7	20	I	10	8	13	5	9	I	I	7	5	-	6	7	-
			Р	-	13	-	10	7	30	5	12	2	I	7	5	-	-	8	-
			РП	I	13	-	10	7	28	5	12	2	I	7	5	-	I	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
26-13	26,27	Фабрика молод- ванных видов бумаги и привозной бумаги-основы для малонапря	П Р РП	7 - 1	24 13 13	1 - -	5 10 10	8 7 7	13 30 28	6 5 5	9 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -
26-13	28	Фабрика све- точувствитель- ной и милли- метровой бу- маги	П Р РП	8 - 1	23 13 13	1 - -	5 10 10	8 7 7	13 30 28	6 5 5	8 12 12	1 2 2	2 1 1	7 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -

73

- ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В графах 6 и 14 учтена стоимость проектирования тепловолокнистого оборудования и трубопроводов в размере 1%.
2. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 3%.
3. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов, строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго-, картоноделательных и сушильных машин, регуляции тепла.
4. В графе 16 учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон в следующих размерах:
- заводы по производству П - 1%, РП - 2%, РД - 3%.
- целлюлозы
- заводы по производству полуфабрикатов и фабрики по переработке бумаги и картона в изделии П - 1%, РП - 1%, РД - 1%,
- фабрики по производству бумаги и картона П - 1%, РП - 1%, РД - 2%.
5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1%.

6. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела "Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием" в следующих размерах:

10% - технико-экономическая часть

1% - технологическая часть

2% - транспортно-механическая часть и механизация транспорта.

1% - автоматизация технологических процессов

3% - архитектурно-строительная часть

1% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2% - водоснабжение и канализация.

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10%, водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7%.

8. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела "Охрана окружающей природной среды" в следующих размерах:

5% - технико-экономическая часть

5% - технологическая часть

для целлюлозных заводов

3% - для бумажных и картонных фабрик

2% - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

3% - автоматизация технологических процессов.

2% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха.

2% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

- 5% - теплотехническая часть,
- 40% - водоснабжение и канализации,
- 5% - генеральный план и транспорт, рекультивация
земель, санитарно-защитные зоны,
- 7% - сметная документация.

Глава 6. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ, ОБЪЕКТЫ И СООРУЖЕНИЯ ЗАВОДОВ
ФАБРИК ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов, объектов и сооружений заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость проектирования генерального плана.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжение, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутриплощадочным сетям.

4. Если объекты, предусмотренные различными пунктами таблиц, сблокированы в одном блоке, стоимость их проектирования определяется путем суммирования установленных в настоящей главе цен основного цеха, входящего в блок, с ценами остальных цехов с коэффициентом 0,95.

5. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства открытых цехов (технологических установок) определяется по ценам главы с применением к ним коэффициента 1,2.

6. При проектировании в производственных цехах встроенных служебно-бытовых помещений, столовых, прачечных и объектов промышленности к ценам на разработку проектно-сметной документации соответствующих цехов применяется коэффициент 1,08.

Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и сооружения
заводов по производству целлюлозы
и полуцеллюлозы

№ п/п	Объект проекти- рования	Основ- ной показа- тель проекти- рования объекта	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабочей документации	
			а	в	проек- та K_1	рабо- чего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I 2	Кислотный цех с печами для ски- гания серы и се- роводорода заво- дов сульфитной целлюлозы мощ- ности по ски- гаемой сере, тыс. т/г:	I тыс. т То же	37.59	3.80	0.1	1.05
	от 5 до 15		64.59	2.00	0.1	1.05
	св. 15 до 25 Цех периодичес- кой варки целлю- лозы с регенера- цией тепла и					

I	2	3	4	5	6	7
	SO_2 заводов сульфитной целлюлозы мощность, тыс. т/г:					
3	от 100 до 150	I тыс. т	54.81	0.96	0.1	1.04
4	св. 150 до 250	—"	125.31	0.49	0.1	1.04
	Цех непрерывной варки заводов бисульфитной целлюлозы мощность, тыс. т/г:					
5	от 70 до 100	—"	40.54	1.32	0.1	1.04
6	св 100 до 150	—"	154.54	0.18	0.1	1.04
	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы и целлюлозы высокого выхода мощность, тыс. т/г:					
7	от 150 до 290	I тыс. т	59.14	1.21	0.1	1.04
8	св. 290 до 580	—"	238.94	0.59	0.1	1.04
	Цех варки и промывки заводов нейтрально-суль-					

I	2	3	4	5	6	7
	фитной полуцеллю- лозы мощностью, тыс. т/г:					
9	от 60 до 125	I тыс. т	94.06	1.36	0.1	1.04
10	св 125 до 250	То же	170.31	0.75	0.1	1.04
	Цех промывки небеленой цел- люлозы на ва- куум промывных установках за- водов сульфит- ной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
11	от 100 до 150	--	2.22	0.77	0.1	1.04
12	св. 150 до 250	--	12.72	0.70	0.1	1.04
	То же, на диффу- зорах заводов бисульфитной целлюлозы мощ- ностью, тыс. т/г:					
13	от 70 до 100	--	52.06	0.49	0.1	1.04
14	св 100 до 150	--	68.06	0.33	0.1	1.04
	Цех сортирова-					

I	2	3	4	5	6	7
	ния и очистки небеленой цел- люлозы заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы мощ- ностью, тыс. т/г:					
I5	от 100 до 150	I тыс. т	42.65	0.93	0.08	I.04
I6	св. 150 до 250	—"	12.65	0.37	0.08	I.04
	То же, заводов сульфитной цел- люлозы для хим- переработки мощ- ностью, тыс. т/г:					
I7	от 70 до 100	—"	43.00	I.01	0.08	I.04
I8	св 100 до 150	—"	85.00	0.59	0.08	I.04
	Цех сортирова- ния небеленой целлюлозы заво- дов сульфатной целлюлозы мощ- ностью, тыс. т/г:					
I9	от 150 до 290	—"	92.34	0.54	0.08	I.04

1	2	3	4	5	6	7
20	св 290 до 580 Цех сортирова- ния небеленой целлюлозы полуцеллюлозы мощность, тыс. т/г:	1 тыс. т	141.64	0.37	0.08	1.04
21	от 60 до 125	То же	19.63	0.30	0.08	1.04
22	св 125 до 250 Цех горячего размола завода сульфатной цел- люлозы высокого выхода мощно- стью, тыс. т/г:	—"	35.88	0.17	0.08	1.04
23	от 100 до 150	—"	8.46	0.69	0.08	1.04
24	св. 150 до 300 Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфат- ной целлюлозы мощность по белому щелоку,	—"	69.96	0.28	0.08	1.04

I	2	3	4	5	6	7
	м3/сутки:					
25	от 1500 до 4000	I м3	33.38	0.04	0.08	I.04
26	св. 4000 до 8000	То же	II 3.38	0.02	0.08	I.04
	Цех регенерации известкового шлака заводов сульфатной цел- люлозы по обожжен- ной извести, т/сутки:					
27	от 135 до 250	I т/сут	I 9.3I	0.50	0.08	I.04
28	св 250 до 500	То же	6I.8I	0.33	0.08	I.04
	Цех выпарки сульфитных щело- ков (последрож- кавой бражки) заводов сульфит- ной целлюлозы мощностью по вы- париваемой вла- ге, т/час:					
29	от 50 до 100	I т/час	96.23	0.28	0.08	I.04
30	св 100 до 150	То же	120.23	0.04	0.08	I.04
	Цех выпарки ще- локов сульфатной					

I	2	3	4	5	6	7
	целлюлозы по вы- париваемой влаге, т/час:					
31	от 250 до 350	I т/час	21.83	0.64	0.08	I.04
32	св 350 до 700	То же	137.33	0.31	0.08	I.04
	Цех отбелки цел- люлозы в башнях с промывкой на вакуум-фильтрах заводов сульфит- ной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощ- ностью, тыс. т/г:					
33	от 100 до 150	I тыс. т	83.05	0.53	0.1	I.04
34	св 150 до 250	То же	84.55	0.52	0.1	I.04
	То же, сульфит- ных заводов для химпереработки мощностью, тыс. т/г:					
35	от 70 до 100	-"-	65.39	0.70	0.1	I.04
36	св 100 до 150	-"-	109.39	0.26	0.1	I.04

I	2	3	4	5	6	7
	Система сбора транспортировки и сжигания дурно- пахнущих газов мощностью, тыс. т/г:					
37	от 150 до 290	I тыс.т	14.96	0.03	0.4	1.2
38	св 290 до 580	То же	17.86	0.02	0.4	1.2
	Цех отбелки ме- тодом вытесне- ния в одной баш- не с встроенной диффузорами заво- дов сульфитной, сульфатной и би- сульфитной целлю- лозы мощностью, тыс. т/г:					
39	от 60 до 150	—"	63.79	0.54	0.1	1.04
40	св 150 до 250	—"	105.79	0.26	0.1	1.04
	Цех кислородно- щелочной отбелки целлюлозы заводов сульфитной, суль- фатной целлюлозы					

I	2	3	4	5	6	7
	МОЩНОСТЬ, ТЫС. Т/Г :					
41	от 125 до 250	1 тыс. т	24.25	0.28	0.1	1.06
42	св. 250 до 500	То же	44.25	0.20	0.1	1.06
	Цех сортирования и очистки белевой целлюлозы заводов сульфитной, суль- фатной и бисуль- фитной целлюлозы МОЩНОСТЬ, ТЫС. Т/Г:					
43	от 100 до 150	-"-	30.09	1.17	0.08	1.04
44	св. 150 до 250	-"-	49.59	1.04	0.08	1.04
45	св. 250 до 500	-"-	207.09	0.41	0.08	1.04
	То же, заводов сульфатной цел- люлозы для химиче- ской переработки мощно- сти, тыс. т/г:					
46	от 70 до 100	-"-	28.05	1.17	0.08	1.04
47	св. 100 до 150	-"-	57.05	0.88	0.08	1.04
	Цех регенерации химикатов заво- дов сульфитной					

1	2	3	4	5	6	7
	и бисульфитной целлюлозы на натриевом основании мощностью, м3/час бисульфитного раствора :					
48	от 60 до 90	I м3/час	86.00	1.17	0.08	1.04
49	св 90 до 150	То же	168.80	0.25	0.08	1.04
	То же, заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы на магниевом основании мощностью, м3/час бисульфитного раствора:					
50	от 60 до 90	I м3/час	132.17	1.20	0.08	1.04
51	св 90 до 150	То же	173.57	0.74	0.08	1.04
	Установка аккумулярования целлюлозы мощностью , тыс. т/час :					
52	от 60 до 100	I тыс. т	0.99	0.56	0.06	1.02
53	св 100 до 150	То же	21.99	0.35	0.05	1.02

I	2	3	4	5	6	7
	Цех улавливания волокон из обо- ротных вод мощно- стью, тыс. м ³ /час осветленной воды:					
54	от 1.6 до 2	I тыс. м ³ /час	28.21	22.68	0.2	1.01
55	св 2 до 3	То же	34.91	19.33	0.2	1.01
	Энергостехнологи- ческая ТЭС с содо- регенерационными котлами заводов сульфитной и сульфатной целлю- лозы мощностью, тыс. т аб. сухих ве- ществ целлюлозы в год:					
56	от 100 до 200	I тыс. т	198.89	0.76	0.08	1.03
57	св 200 до 400	То же	236.89	0.57	0.08	1.03
	То же, с магне- регенерационными котлами заводов сульфитной целлю-					

1	2	3	4	5	6	7
	дозы мощностью, тыс. т. абс. сухих веществ це- лока в год:					
58	от 100 до 200	I тыс. т	164.29	0.72	0.08	1.03
59	св 200 до 300	То же	204.29	0.52	0.08	1.03
	Цех отжима, суш- ки, упаковки и транспорта целлю- лозы беленой и небеленой суль- фитной, сульфат- ной, бисульфит- ной мощностью, тыс. т/г:					
60	от 100 до 150	I тыс. т	37.01	0.51	0.2	1.1
61	св 150 до 290	То же	59.51	0.36	0.2	1.1
62	св 290 до 580	—	155.21	0.03	0.2	1.1
	Цех отжима, аэро- фонтанной сушки, упаковки и тран- спорта целлюло- зы, древесной и макулатурной мас- сы, целлюлозы					

I	2	3	4	5	6	7
63	из опилок мощностью, тыс. т/г: от 60 до 140 Цех отжима, сушки, упаковки и транспортировки сульфатной и сульфитной беле- ной целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	49.07	0.35	0.2	1.1
64	от 60 до 100	—	53.72	0.58	0.2	1.1
65	св 100 до 150	—	93.72	0.18	0.2	1.1
	Цех отжима и упаковки влажной до 50% целлюлозы, древесной мас- сы мощностью, тыс. т/г:					
66	от 35 до 70	1 тыс. т	16.27	0.53	0.2	1.1

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Ценами на разработку проектно-сметной докумен-
тации для строительства кислотного цеха (п.п. I, 2) не учтена

стоимость проектирования котлов-утилизаторов. В случае их проектирования стоимость определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1, 2.

2. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов отжима, сушки (аэрофонтанной), упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы (п.п.60-66) установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,3.

Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения
заводов побочных продуктов

№ п/п	Объект проектирова- ния	Основ- ной показа- тель проекти- руемого объекта	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабочей документации	
			а	в	проек- та K_I	рабо- че- го про- екта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Цех получения сырого таллово- го масла мощ- ностью, тыс. т/г:					
I	от 6 до 8	I тыс.т	3.74	0.57	0.4	I.I9
2	св 8 до 13	То же	4.14	0.52	0.4	I.I9
4	св 13 до 30	—"	4.92	0.46	0.4	I.I9
	Цех ректифика- ции таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
4	от 10 до 14	—"	12.67	0.99	0.33	I.II
5	св 14 до 36	—"	12.95	0.97	0.33	I.II

I	2	3	4	5	6	7
6	Цех модифицирования талловой канифоли мощностью, тыс. т/г: от 6 до 10	I тыс. т	8.83	1.51	0.37	I.12
7	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара мощностью, тыс. т/г: от 1 до 3	То же	4.51	1.14	0.4	I.16
8	Цех очистки грязных конденсатов мощностью, тыс. т/г: от 700 до 1560	I м3/т	0.7756	0.026	0.4	I.2
9	св 1560 до 2640	То же	1.15	0.02576	0.4	I.2
10	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом мощностью, тыс. т/г: От 5 до 9	I тыс. т	20.06	4.00	0.34	I.11

1	2	3	4	5	6	7
	Установка сжига- ния жидких отхо- дов мощностью, тыс. м3/г :					
II	от 3 до 7	I м3/г	6.49	0.65	0.4	I.2
	Цех получения су- хих бардяных концентратов мощность, т/г :					
II2	от 60 до 140	I т	40.30	0.14	0.16	I.05
	Цех комплексной переработки древесной зелени мощностью, тыс. т/г :					
II3	от 2.1 до 5	I тыс. т	15.30	4.87	0.34	I.12
	Склад ДВЖ и ГЖ мощность, т. м3:					
II4	от 3 до 6	I т.м3	I 51	0.52	0.36	I.1
	Цех по производ- ству картонно- набивных барабанов мощность,					

1	2	3	4	5	6	7
I5	тыс. шт/г : от 100 до 200 Склады последро- жевой бражки (упаренного ще- лока) и жидких ардных кон- центратов мощ- ностью, тыс. м3/г:	I тыс.шт.	13.92	0.05	0.4	1.17
I6	от 1.3 до 4	I тыс.м3	3.40	2.65	0.27	1.1

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. При разработке рабочей документации ценами таблицы не учтены затраты на выполнение аксонометрических чертежей технологических трубопроводов.

Стоимость разработки аксонометрических чертежей технологических трубопроводов определяется в размере 40% от стоимости технологической части.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации по п.п. 4, 5 учтена стоимость проектирования котельной ВОТ.

Таблица 26—16. Отдельные цехи, объекты и сооружения
заводов белой древесной массы,
термомеханической и химико-
термомеханической массы из щепы

№ п/п	Объект проек- тирования	Основ- ной показа- тель проекти- руемого объекта	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабо- чей докумен- тации	
			а	в	проек- та K_1	рабо- че- го про- екта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I 2	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г:	I тыс.т То же	28.50 38.50	0.26 0.16	0.2 0.2	I.I I.I
	от 50 до 100					
	Св 100 до 200					
	Цех сортирова- ния очистки, сгу- щения аккумуляро- вания древесной массы заводов белой древесной					

I	2	3	4	5	6	7
	массы мощности, тыс. т/г :					
3	от 50 до 100	I тыс. т	22.45	0.41	0.2	I.I
4	ов. 100 до 200	То же	39.45	0.24	0.2	I.I
	Цех сортирования очистки, сгущения аккумуляирования заводов термомеханической массы из щепы мощность, тыс. т/г:					
5	от 50 до 150	—"	27.32	0.57	0.2	I.I
6	Св 150 до 300	—"	76.82	0.24	0.2	I.I
	Цех аккумуляирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размол щепы на рафинарах заводов термомеханической и химикотермомеханической					

I	2	3	4	5	6	7
	кой массы из щепы мощностью, тыс. т/г:					
7	от 50 до 150	I тыс.т	41.57	0.57	0.2	I.I
8	св 150 до 300	То же	77.57	0.33	0.2	I.I
	Цех отбелки массы заводов термоме- ханической и химикотермомеха- нической массы из щепы мощно- стью, тыс.т/г:					
9	от 50 до 150	—"	19.68	0.25	0.2	I.I
10	св 150 до 300	—"	25.68	0.21	0.2	I.I
	Цех пригото- вления пропиточных и отбелных раст- воров химикатов заводов термоме- ханической и химикотермомеха- нической массы из щепы мощностью,					

I	2	3	4	5	6	7
	тыс. т/г :					
II	от 50 до 150	I тыс. т	9.30	0.16	0.2	I.1
I2	св 150 до 300	То же	16.80	0.11	0.2	I.1
	Цех регенерации пара заводов тер- момеханической и химикотермомеха- нической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:					
I3	от 50 до 150	—"	8.53	0.12	0.4	I.2
I4	св 150 до 300	—"	14.53	0.08	0.4	I.2

ПРИМЕЧАНИЕ. Стоимость разработки проектно-сметной докумен-
тации для строительства цехов по производству термомеханической и
химикотермомеханической массы (п.п. 5-14) определяется по ценам
таблицы с применением к ним коэффициента 1.2.

Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы

№ п/п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K_I	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины годовым грузооборотом тыс.т пл.м3 от 200 до 600	I тыс.т пл.м3	94.26	0.17	0.1	1.05

1	2	3	4	5	6	7
2	св 600 до 900	I тыс. т мл.м3	130.26	0.11	0.1	1.05
3	св 900 до 1750	То же	175.26	0.06	0.1	1.05
4	св 1750 до 3500	—"	227.76	0.03	0.1	1.05
	Склады древесно- го сырья включая биржи круглого леса (штабель- ные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отхо- дов включая системы проти- вожарного во- доснабжения емкостями тыс. мл.м3:					
5	от 100 до 200	—"	29.73	0.16	0.1	1.05
6	св 200 до 300	—"	31.73	0.15	0.1	1.05
7	св 300 до 500	—"	37.73	0.13	0.1	1.05
8	св 500 до 1000	—"	62.73	0.08	0.1	1.05
	Закрытые (силос-					

1	2	3	4	5	6	7
	ные и бункерные), склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов вместимо- стью, тыс. м3:					
9	от 1000 до 3000	I м3	17.28	0.01	0.1	1.05
10	св 3000 до 7500	То же	32.28	0.005	0.1	1.05
11	св 7500 до 15000	—	39.78	0.004	0.1	1.05
	Древесно-под- готовительные цеха, включающие: окорочные, дре- весно- подгото- вительные сорти- ровочные, коро- отжимные цеха, станции и участ- ки годовой выра- ботки, тыс. пл. м3:					
12	от 500 до 800	I тыс. пл.м3	50.47	0.18	0.1	1.05
13	св 800 до 1500	То же	98.47	0.12	0.1	1.05
14	св 1500 до 3000	—	143.47	0.090	0.1	1.05

1	2	3	4	5	6	7
	Коммуникации непре- рывного транспорта балансов для меж- цеховой транспор- тировки круглого леса конвейерным транспортом цел- люлозных заводов годовым грузо- оборотом и протя- женностью, тыс. пл.м3/км:					
I5	от 200 до 400	I тыс. пл. м3	2.33	0.1	0.1	1.05
I6	св 400 до 600	То же	10.33	0.08	0.1	1.05
I7	св 600 до 800	"-	16.33	0.07	0.1	1.05
I8	св 800 до 1200	"-	48.33	0.03	0.1	1.05
I9	св 1200 до 1600	"-	60.33	0.02	0.1	1.05
	Коммуникации не- прерывного тран- спорта щепы, ко- ры и древесных отходов (кон-					

I	2	3	4	5	6	7
	вейерные и трубо- проводные) годовым грузооборотом и протяжен- ностью, тыс. пл. м3/км :					
20	от 100 до 200	I тыс. пл. м3/км	0.49	0.047	0.1	1.05
21	св 200 до 400	То же	1.09	0.044	0.1	1.05
22	от 400 до 800	—"	1.89	0.042	0.1	1.05
23	св 800 до 1200	—"	11.49	0.030	0.1	1.05
24	св 1200 до 3000	—"	15.09	0.027	0.1	1.05

ПРИМЕЧАНИЕ. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства объектов по приему и переработке однолетних растений определяется по ценам объектов заводов по производству сульфатной целлюлозы:

а) объекты приема хранения тростника по ценам складов древесного сырья (п.п. 5-8) с применением к ним коэффициента - 0.3;

б) цехи резки тростника по ценам древесно-подготовительного цеха (п.п. 12-14) - 0.5;

в) склад тростника по ценам закрытых складов щепы, коры; опилок и других древесных отходов (п.п. 9, 11) - 1.12.

Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооружения
заводов макулатурной массы, хлопковой
и тряпичной полумассы

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной показа- тель проекти- руемого объекта	Постоянные вели- чины стоимости разработки ра- бочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабочей документации	
			а	в	про- екта K_I	рабоче- го про- екта K_2
I	2	3	4	5	6	7
1	Цех приготовления макулатурной мас- сы заводов не- обесцвеченной ма- кулатуры мощно- стью, тыс. т/г:	I тыс. т	21.69	0.85	0.1	1.05
2	от 15 до 80	I тыс. т	21.69	0.85	0.1	1.05
3	св. 80 до 160	То же	51.29	0.48	0.1	1.05
3	То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:	—	10.16	1.54	0.06	1.03
	от 20 до 35	—	10.16	1.54	0.06	1.03

1	2	3	4	5	6	7
	Цех приготовления химикатов заводов макулатурной мас- сы мощностью, тыс. т/г :					
4	от 15 до 80	I тыс. т	4.93	0.10	0.26	I. II
5	св 80 до 160	То же	8.93	0.05	0.26	I. II
	Цех улавливания волокна заводов необесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:					
6	от 15 до 80	—"	6.70	0.11	0.16	I. 08
7	св 80 до 160	—"	10.70	0.06	0.16	I. 08
	То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г :					
8	от 20 до 35	—"	1.82	0.75	0.15	I. 06
	То же, заводов тряпичной и					

1	2	3	4	5	6	7
9	хлопковой полу- массы мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7	I тыс. т	5.88	I.80	0.09	I.03
10	Варочный цех заводов тря- пичной и хлоп- ковой полумассы мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7	То же	54.01	6.42	0.06	I.04
II	Цех пригото- вления полумассы с отделением отбел- ки заводов тря- пичной и хлопко- вой полумассы мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7	—"	I7.66	5.27	0.08	I.04
12	Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлоп- ковой полумассы мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7	—"	2.33	I.16	0.18	I.07

Таблица 26-19. Отдаленные цехи, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик

№ п/п	Объект проектирования	Основной показа- тель проекти- руемого объекта	Постоянные величины стоим- ности разра- ботки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	в	про- екта K_1	рабо- чего про- екта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Цех роспуска при- возных полуфабри- катов бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г по количеству распускаемых по- луфабрикатов:					
I	от 80 до 100	I тыс. т	53,55	0,45	0,08	1,04
2	св 100 до 200	то же	62,55	0,36	0,08	1,04
	Цех приготовления бумажной массы					

I	2	3	4	5	6	7
	Фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
3	от 6 до 10	I тыс. т	4,95	10,35	0,09	1,03
4	св 10 до 20	то же	92,75	1,57	0,09	1,03
	То же, фабрик конденсаторных видов бумаги мощ- ностью, тыс. т/г :					
5	от 2 до 4	—"	41,30	9,04	0,08	1,03
	То же, фабрик са- нитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощ- ностью, тыс. т/г :					
6	от 15 до 50	—"	4,03	2,36	0,06	1,02
7	св 50 до 100	—"	43,53	1,57	0,06	1,02
	Цех приготовления бумажной массы фаб- рик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
8	от 45 до 145	—"	68,81	0,50	0,05	1,02

I	2	3	4	5	6	7
9	св 145 до 390 То же, фабрик элект- роизоляционных видов бумаг мощ- ностью, тыс. т/г:	I тыс. т	76,06	0,45	0,05	1,02
10	от 10 до 35	—"	43,20	2,76	0,05	1,02
II	ов 35 до 70 То же, технических видов бумаг из син- тетических волокон мощностью, тыс. т/г:	—"	74,70	1,86	0,05	1,02
12	от 2 до 5 То же, технических видов бумаг мощ- ностью, тыс. т/г:	—"	23,11	12,43	0,04	1,02
13	от 30 до 60	—"	23,21	2,02	0,05	1,02
14	св 60 до 120 То же, фабрик коро- бочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки на ав- томатах продуктов мощностью, тыс. т/г:	—"	77,81	1,11	0,05	1,02

1	2	3	4	5	6	7
I5	от 100 до 120	I тыс. т	5,36	0,27	0,21	1,09
I6	св 120 до 240	—"	28,16	0,08	0,21	1,09
	То же, фабрик филь-					
	тровальных видов					
	бумаг и картона					
	мощностью, тыс. т/г:					
I7	от 5 до 10	—"	4,76	9,95	0,04	1,02
I8	св 10 до 20	—"	93,96	5,53	0,04	1,02
	То же, фабрик кар-					
	тона для плоских					
	слоёв гофрирован-					
	ного картона и бу-					
	маг для гофрирова-					
	ния мощностью,					
	тыс. т/г:					
I9	от 120 до 280	—"	83,08	0,80	0,04	1,04
20	св 280 до 400	—"	273,48	0,12	0,04	1,04
	То же, фабрик спе-					
	циальных и техни-					
	ческих видов кар-					
	тона мощностью,					
	тыс. т/г :					
21	от 8 до 24	—"	1,55	3,77	0,05	1,02

I	2	3	4	5	6	7
22	св 24 до 48 То же, фабрик бума- ги-основы для син- тетического шпона мощностью, тыс. т/г:	I тыс. т	50,99	1,71	0,05	1,02
23	от 25 до 50 То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, пис- чих видов бумаг и обоиной, мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г :	—"	90,14	2,43	0,05	1,02
24	от 50 до 120	—"	66,01	0,68	0,05	1,02
25	св 120 до 185	—"	96,01	0,43	0,05	1,02
26	св 185 до 370 Цех аккумулярова- ния полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды фабрик электроизоля- ционных видов бумаг мощностью, тыс. т/г :	—"	105,26	0,38	0,05	1,02
27	от 10 до 35	—"	10,95	0,79	0,06	1,02

I	2	3	4	5	6	7
28	св 35 до 70 То же, печатных ви- дов бумаги для раз- личных способов пе- чати, писчих видов бумаги и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:	I тыс. т	19,70	0,54	0,06	1,02
29	от 50 до 120	-"-	41,14	0,24	0,06	1,02
30	св 120 до 185	-"-	55,54	0,12	0,06	1,02
31	св 185 до 370 То же, фабрик кар- тона для плоских слоёв гофрирован- ного картона, бу- маги для гофриро- вания мощностью, тыс. т/г:	-"-	64,79	0,07	0,06	1,02
32	От 120 до 280	-"-	35,53	0,68	0,06	1,02
33	св 280 до 400 То же, фабрик обер- точной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-"-	203,53	0,08	0,06	1,02

1	2	3	4	5	6	7
34	от 45 до 145	I тыс. т	14,47	0,22	0,06	1,02
35	св 145 до 390	-"-	17,37	0,20	0,06	1,02
	То же, фабрик тонких видов бумаг мощ- ностью, тыс. т/г:					
36	от 6 до 10	-"-	17,82	2,43	0,16	1,09
37	св 10 до 20	-"-	24,72	1,74	0,16	1,09
	То же, фабрик ко- робочного картона и бумаги для упа- ковки и расфасовки продуктов на авто- матах мощностью, тыс. т/г:					
38	от 100 до 120	-"-	18,12	0,57	0,09	1,03
39	св 120 до 240	-"-	42,12	0,37	0,09	1,03
	То же, фабрик кон- денсаторных бумаг мощностью, тыс. т/г:					
40	от 2 до 4	-"-	12,96	4,32	0,23	1,09
	То же, фабрик сани- тарно-бытовых и впи- тывающих видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
41	от 15 до 50	I тыс. т	33,46	0,87	0,09	I,04
42	св 50 до 100	—"	44,96	0,64	0,09	I,04
	То же, фабрик технических видов бумаг и-з синтети- ческих волокон мощностью, тыс. т/г:					
43	от 2 до 5	—"	15,82	2,88	0,11	I,03
	То же, фабрик фильт- ровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					
44	от 5 до 10	—"	22,95	I,89	0,08	I,03
45	св 10 до 20	—"	24,17	I,77	0,08	I,03
	То же, фабрик спе- циальных и техни- ческих видов кар- тона мощностью, тыс. т/г:					
46	от 8 до 24	—"	15,73	I,51	0,09	I,04
47	ов 24 до 48	—"	42,85	0,38	0,09	I,04
	То же, для бумаги- основы для синтети- ческого шпона мощ- ностью, тыс. т/г:					

1	2	3	4	5	6	7
48	от 25 до 50 Цех улавливания волокна фабрик тон- ких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	I тыс. т	42,04	0,70	0,09	I,04
49	от 6 до 10	—"	4,18	3,77	0,04	I,02
50	св 10 до 20 То же, конденсатор- ных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	—"	26,08	I,58	0,04	I,02
51	от 2 до 4 То же, фабрик сани- тарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью, тыс. т/г:	—"	26,20	0,95	0,08	I,03
52	от 15 до 50	—"	I,15	0,48	0,12	I,04
53	св 50 до 100 Цех улавливания. волокна фабрик электроизоляционных видов бумаги мощ- ностью, тыс. т/г:	—"	4,65	0,41	0,12	I,04
54	от 10 до 35	—"	15,81	0,72	0,05	I,02

1	2	3	4	5	6	7
55	св 35 до 70 То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих ви- дов бумаги и обой- ной или мелованной бумаге мощность, тыс.т/г :	I тыс.т	25,6I	0,44	0,05	I,02
56	от 50 до I20	—"	I9,49	0,26	0,05	I,02
57	св I20 до I85	—"	3I,49	0,16	0,05	I,02
58	св I85 до 370 То же, технических видов бумаги из синтетического волокна мощность, тыс.т/г:	—"	40,74	0,11	0,05	I,02
59	от 2 до 5 То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощность, тыс.т/г :	—"	4,13	I,44	0,12	I,06
60	от 25 до 50	—"	4,54	0,27	0,16	I,06

I	2	3	4	5	6	7
	То же, специальных и технических видов бумаги и картона мощность, тыс. т/г:					
61	от 8 до 24	I тыс. т	5,31	1,12	0,08	1,03
62	св 24 до 48	-"-	12,03	0,84	0,08	1,03
	То же, фабрик коро- бочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продук- тов на автоматах мощ- ность, тыс. т/г:					
63	от 100 до 120	-"-	7,61	0,37	0,05	1,02
64	св 120 до 240	-"-	36,41	0,13	0,05	1,02
	То же, фабрик филь- ровальных видов бумаги и картона мощность, тыс. т/г:					
65	от 5 до 10	-"-	21,45	4,60	0,06	1,04
66	св 10 до 20	-"-	35,45	3,20	0,06	1,04
	То же, фабрик картона для плоских слоёв гофрированного кар- тона и бумаги для					

1	2	3	4	5	6	7
	гофрирования мощ- ностью, тыс. т/г:					
67	от 120 до 280	I тыс. т	22,85	0,13	0,07	1,03
68	св 280 до 400	—"	53,65	0,02	0,07	1,03
	То же, фабрик обер- точной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
69	от 45 до 145	—"	15,18	0,26	0,2	1,1
70	св 145 до 390	—"	32,58	0,14	0,2	1,1
	Цех бумагоделатель- ных машин фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
71	от 6 до 10	—"	66,24	13,24	0,1	1,04
72	св 10 до 20	—"	146,44	5,22	0,1	1,04
	То же, фабрик сани- тарно-бытовых бумаг и впитывающих мощ- ностью, тыс. т/г:					
73	от 15 до 50	—"	74,50	2,21	0,15	1,05
74	св 50 до 100	—"	122,00	1,26	0,15	1,05
	То же, фабрик кон- денсаторных видов бумаг мощностью,					

1	2	3	4	5	6	7
75	тыс. т/г: ст 2 до 4 Производственный корпус фабрик специ- альных видов бумаг с использованием хлопковой целлюлозы и тряпичной полу- массы мощностью, тыс. т/г:	I тыс. т	94,72	23,3	0,12	1,05
76	от 2 до 5	то же	70,32	8,13	0,06	1,02
77	св 5 до 10 Цех бумагоделатель- ных машин фабрик тех- нических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:	- "-	82,62	5,67	0,06	1,02
78	от 2 до 5 То же, фабрик по производству бумага- основы для синтети- ческого шпона мощ- ностью, тыс. т/г:	- "-	71,83	23,7	0,05	1,02
79	от 25 до 50	- "-	127,84	4,81	0,07	1,03

1	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик тех- нических видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
80	от 30 до 60	I тыс. т	131,89	2,69	0,1	1,05
81	св 60 до 120	—"	237,49	0,93	0,1	1,05
	То же, фабрик фильт- ровальных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:					
82	от 5 до 10	—"	121,59	17,17	0,07	1,03
83	св 10 до 20	—"	197,39	9,59	0,07	1,03
	Цех бумаго- и кар- тоноделательных ма- шин фабрик оберточ- ной и мешочной бу- маги мощностью, тыс. т/г:					
84	от 45 до 145	—"	85,46	1,25	0,1	1,05
85	св 145 до 390	—"	117,36	1,03	0,1	1,05
	То же, фабрик элект- роизоляционных ви- дов бумаги мощ- ностью, тыс. т/г:					

1	2	3	4	5	6	7
86	от 10 до 35	I тыс. т	70,27	2,43	0,1	1,05
87	св 35 до 70	-"-	93,37	1,77	0,1	1,05
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, прочих ви- дов бумаги и обой- ной бумаги мощ- ностью, тыс. т/г:					
88	от 50 до 120	-"-	82,06	0,75	0,2	1,1
89	св 120 до 185	-"-	95,26	0,64	0,2	1,1
90	св 185 до 370	-"-	128,56	0,46	0,2	1,1
	То же, фабрик ме- лованной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
91	от 100 до 160	-"-	82,96	0,90	0,2	1,1
92	св 160 до 320	-"-	174,16	0,33	0,2	1,1
	То же, фабрик ко- робочного карто- на и бумаги для упаковки и расфа- совки продуктов на автоматах мощ-					

1	2	3	4	5	6	7
	ностью, тыс. т/г:					
93	от 100 до 120	I тыс. т	168,00	1,00	0,13	1,05
94	св 120 до 240	-"-	241,20	0,39	0,13	1,05
	То же, фабрик для плоских слоёв гоф- рированного картона и бумаги для гофри- рования мощностью, тыс. т/г :					
95	от 120 до 280	-"-	194,96	1,37	0,1	1,05
96	св 280 до 400	-"-	516,96	0,22	0,1	1,05
	То же, фабрик специ- альных и технических видов картона мощно- стью, тыс. т/г:					
97	от 8 до 24	-"-	53,95	9,23	0,06	1,03
98	св 24 до 48	-"-	152,59	5,12	0,06	1,03
	Цех отделки, резки, упаковки и транспор- тировки готовой про- дукции фабрик обер- точной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
99	от 45 до 145	I тыс.т	31,84	0,38	0,2	I,I
I00	св 145 до 390 То же, фабрик тонких видов бумаги мощ- ностью, тыс.т/г :	—"	69,54	0,12	0,2	I,I
I01	от 6 до 10	—"	6,58	4,24	0,21	I,08
I02	св 10 до 20 То же, фабрик конденса- торных видов бумаг мощностью, тыс.т/г:	—"	24,58	2,44	0,21	I,08
I03	от 2 до 4 То же, фабрик сани- тарно-бытовых и выпи- тывающих видов бумаги мощностью, тыс.т/г :	—"	23,20	11,61	0,12	I,05
I04	от 15 до 50	—"	12,99	1,67	0,14	I,06
I05	св 50 до 100 То же, фабрик по производству спе- циальных и техни- ческих видов картона мощностью, тыс.т/г:	—"	41,99	1,09	0,14	I,06

I	2	3	4	5	6	7
I06	от 8 до 24	I тыс. т	6,24	2,3	0,14	1,05
I07	св 24 до 48	—"	34,08	1,14	0,14	1,05
	То же, фабрик тех- нических видов бумаги мощностью, тыс. т/г :					
I08	от 30 до 60	—"	38,66	1,43	0,2	1,1
I09	св 60 до 120	—"	66,86	0,96	0,2	1,1
	То же, фабрик фильт- ровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г :					
II0	от 5 до 10	—"	11,2	2,54	0,1	1,04
III	св 10 до 20	—"	24,5	1,21	0,1	1,04
	То же, фабрик тех- нических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					
II2	от 2 до 5	—"	15,24	8,38	0,1	1,04
	То же, фабрик электро- изоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
II3	от 10 до 35	I _{тис.т}	15,08	0,72	0,2	1,1
II4	св 35 до 70	-"-	19,63	0,59	0,2	1,1
	То же, бумаги-ос- новы для синтети- ческого шпона					
	мощностью, тис.т/г:					
II5	от 25 до 50	-"-	26,79	1,21	0,14	1,05
	То же, печатных видов бумаги для различных способов печати и обоевой бумаги мощностью, тис.т/г:					
II6	от 50 до 120	-"-	26,99	0,37	0,2	1,1
II7	св 120 до 185	-"-	35,39	0,300	0,2	1,1
II8	св 185 до 370	-"-	50,19	0,22	0,2	1,1
	То же, фабрик мелко- ватных видов бума- ги мощностью, тис.т/г:					
II9	от 100 до 160	-"-	23,85	0,40	0,2	1,1
I20	св 160 до 320	-"-	68,65	0,12	0,2	1,1

1	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик коробоч- ного картона и бумаги для упаковки, расфа- совки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
I21	от 100 до 120	I тыс. т	25,20	0,70	0,13	1,04
I22	св 120 до 240	-"-	70,80	0,32	0,13	1,04
	То же, фабрик карто- на для плоских сло- ёв гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
I23	от 120 до 280	-"-	12,30	0,22	0,2	1,1
I24	св 280 до 400	-"-	65,50	0,03	0,2	1,1
	Цех централизован- ного изготовления гильз для различ- ных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:					

I	2	3	4	5	6	7
I25	от 250 до 500 Цех приготовления и разводки хими- катов фабрик обер- точной и менючной бумаги мощностью, тыс.т/г:	И тыс. т	42,18	0,04	0,2	1,1
I26	от 45 до 145	—"	47,80	0,32	0,05	1,02
I27	св 145 до 390 То же, фабрик тонких видов бумаги мощ- ностью, тыс.т/г:	—"	60,85	0,23	0,05	1,02
I28	от 6 до 10	—"	7,97	1,87	0,06	1,02
I29	св 10 до 20 То же, фабрик тех- нических видов бу- маг мощностью, тыс.т/г:	—"	13,37	1,33	0,06	1,02
I30	от 30 до 60	—"	36,67	1,35	0,03	1,01
I31	св 60 до 120 То же, фабрик фильт- ровальных видов бу- маги и картона мощ-	—"	63,07	0,91	0,03	1,01

I	2	3	4	5	6	7
	носьть, тыс. т/г :					
I32	от 5 до 10	I _{тыс. т}	15,26	3,07	0,03	1,01
I33	св 10 до 20	—	21,66	2,43	0,03	1,01
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих ви- дов бумаги и обоевой бумаги мощностью, тыс. т/г :					
I34	от 50 до 185	—	80,70	0,80	0,03	1,01
I35	св 185 до 370	—	160,25	0,37	0,03	1,01
	То же, фабрик мелко- ванных видов бумаг мощностью, тыс. т/г :					
I36	от 100 до 160	—	43,54	0,30	0,05	1,02
I37	св 160 до 320	—	54,74	0,23	0,05	1,02
	То же, фабрик коро- бочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продук- тов на автоматах мощ- ностью, тыс. т/г :					
I38	от 100 до 120	—	11,44	0,81	0,04	1,02

1	2	3	4	5	6	7
I39	св I20 до 240 То же, фабрик кар- тона для плоских слоёв гофрирован- ного картона и бу- маги для гофрирова- ния мощностью, тыс.т/г:	I тыс.т	88,24	0,17	0,04	1,02
I40	от I20 до 280	-"-	63,96	0,32	0,04	1,04
I41	св 280 до 400 То же, специальных и технических видов картона мощностью, тыс.т/г:	-"-	136,76	0,06	0,04	1,04
I42	от 8 до 24	-"-	10,73	1,54	0,07	1,03
I43	св 24 до 48 То же, бумаге-ос- новы для синтети- ческого шпона мощностью, тыс.т/г:	-"-	30,89	0,70	0,07	1,03
I44	от 25 до 50 То же, санитарно- бытовых и впитывающих	-"-	36,76	1,01	0,04	1,02

I	2	3	4	5	6	7
	ВИДОВ БУМАГ МОЩ- НОСТЬЮ, ТЫС. Т/Г:					
I45	от 15 до 50	I _{ТЫС.Т}	4,78	0,31	0,24	1,09
I46	св 50 до 100	—"	9,28	0,22	0,24	1,09
	То же, ТЕХНИЧЕСКИХ ВИДОВ БУМАГИ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ ВО- ЛОКОН МОЩНОСТЬЮ, ТЫС. Т/Г:					
I47	от 2 до 5	—"	8,68	3,59	0,1	1,04
	Цех листовых бумаг бумажных и картон- ных фабрик МОЩ- НОСТЬЮ, ТЫС. Т/Г:					
I48	от 10 до 25	—"	38,67	2,47	0,05	1,02
I49	св 25 до 50	—"	72,42	1,12	0,05	1,02
	Цех мелования бумаж- ных и картонных фабрик МОЩНОСТЬЮ, ТЫС. Т/Г :					
I50	от 100 до 160	—"	41,78	0,66	0,1	1,04
I51	св 160 до 320	—"	94,58	0,33	0,1	1,04

1	2	3	4	5	6	7
	Цех приготовления меловальной пасты бумажных и картон- ных фабрик мощно- стью, тыс. т/г:					
152	от 100 до 160	I тыс. т	9,15	0,23	0,1	1,04
153	св 160 до 320	—	23,55	0,14	0,1	1,04

ПРИМЕЧАНИЕ.

Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов приготовления бумажной массы, аккумуляции полуфабрикатов, брака осветленной и оборотной воды, улавливания волокна, отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции, залов бумагоделательных машин и картоноделательных машин, мелования бумаги и картона установлены для производств, имеющих в своём составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением к ней коэффициента 1,3.

Таблица 26-20. Отдельные объекты фабрик переработки
бумаги и картона в изделия

№ п/п	Объект проектирования	Основ- ной по- казатель проект- ируе- мого объек- та	Постоянные ве- личины стоим- ости разра- ботки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	в	проект- та K _I	рабо- чего про- екта
I	2	3	4	5	6	7
I	Производственный кор- пус фабрик школь- ных тетрадей мощностью, млн. шт./г: от 50 до 250	I млн. шт.	12,67	0,16	0,15	1,06
2	св. 250 до 900 То же, фабрик бу- мажно-бальных товаров мощностью, млн. шт/г :	то же	30,17	0,09	0,15	1,06
3	от 10 до 25	млн.руб.	118,51	7,82	0,08	1,03
4	св. 25 до 50	то же	147,76	6,65	0,08	1,03

1	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик са- нитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс. т/г:					
5	от 15 до 40	1 тыс. т	68,46	1,29	0,4	1,23
6	св 40 до 100	то же	77,66	1,06	0,4	1,23
	То же, фабрик санитарно-гигие- нических изделий из распушенной целлюлозы мод- костью, тыс. т/г:					
7	от 5 до 10	—"	56,96	3,81	0,25	1,10
8	св 10 до 20	—"	82,36	1,27	0,25	1,10
	То же, фабрик мешков мощностью, млн. шт/г:					
9	от 50 до 400	1 млн. шт.	113,29	0,81	0,1	1,04
10	св 400 до 800	то же	189,29	0,62	0,1	1,04
	То же, фабрик по производству обоев мощностью,					

I	2	3	4	5	6	7
	млн. усл. кусков/г:					
I1	от 10 до 30	I млн.				
		куск.	34,97	3,80	0,12	1,05
I2	св 30 до 60	то же	77,87	2,37	0,12	1,05
	Цех высокой печати фабрик обоев мощностью, млн. усл. кусков/г :					
I3	от 5 до 15	—"	31,31	3,35	0,12	1,05
I4	св 15 до 30	—"	47,51	2,27	0,12	1,05
	Цех глубокой и комбинированной печати фабрик обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:					
I5	от 5 до 15	I млн. кус.	35,22	3,76	0,12	1,05
I6	св 15 до 30	—"	53,37	2,55	0,12	1,05
	Производственный корпус фабрик бу- горчатых прокладок мощностью, млн. шт/г:					
I7	от 70 до 100	I млн. шт.	3,05	0,75	0,25	1,1

1	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик пропитки и поверх- ности покрытий бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					
18	от 3 до 10	I тыс. т	153,46	22,95	0,08	1,03
19	св 10 до 30	то же	193,76	18,92	0,08	1,03
	То же, склеенного или гофрированного картона мощностью, млн. м2/г:					
20	от 25 до 60	I млн. м2	75,26	1,41	0,22	1,09
21	св 60 до 120	то же	116,06	0,73	0,22	1,09
	То же, фабрик кар- тонных ящиков мощ- ностью, млн. м2/г :					
22	от 20 до 55	-"-	45,99	1,18	0,12	1,05
23	св 55 до 165	-"-	59,74	0,93	0,12	1,05
	То же, фабрик бу- мажной калки мощ- ностью, тыс. т/г:					
24	от 1,4 до 2,8	I тыс. т	24,31	13,97	0,3	1,1
25	св 2,8 до 4,2	то же	46,12	6,18	0,3	1,1

1	2	3	4	5	6	7
	То же, фабрик пер- гамента мощностью, тыс.т/г:					
26	от 8 до 15	1 тыс. т	115,15	9,95	0,13	1,05
27	св 15 до 25	—"	154,30	7,34	0,13	1,05
	Цех регенерации хлористого цинка фабрик по произ- водству фибры мощ- ностью, тыс.т/г:					
28	от 1,5 до 2,5	—"	2,18	19,87	0,11	1,05
29	св 2,5 до 5,5	—"	32,93	7,57	0,11	1,05
	Производственный корпус фабрики по производству фиб- ры мощностью, тыс. т/г:					
30	от 1,5 до 2,5	—"	25,07	26,04	0,06	1,02
31	св 2,5 до 5,5	—"	65,57	9,84	0,06	1,02
	Производственный корпус фабрик мелко- вальной бумаги из привозной бумаги—					

1	2	3	4	5	6	7
	ОСНОВЫ МОЩНОСТЬЮ, тыс.т/г:					
32	от 5 до 10	I тыс. т	38,63	7,95	0,08	1,03
33	св 10 до 20	- " -	89,03	2,91	0,08	1,03
34	То же, фабрик светочувствитель- ной и миллиметро- вой бумаги мощ- ностью 15 млн. рул./г	I корпус	6,41	-	0,14	1,05
34						

ПРИМЕЧАНИЕ.

Стоимость разработки проектно-сметной документации по пунктам 3-6, 9-12, 26, 27, 32, 33 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

1,3 - проект

1,03 - рабочий проект

б) от 5 до 15 изделий

1,5 - проект

1,04 - рабочий проект

Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего
производственного назначения целлюлозных
заводов, бумажных и картонных фабрик

№ п/п	Объект проектиро- вания	Основной показа- тель проекти- руемого объекта	Постоянные вели- чины стоимости разработки ра- бочей докумен- тации, тыс. руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабо- чей документа- ции	
			а	в	про- ект K ₁	рабо- чий проект K ₂
I	2	3	4	5	6	7
	Ремонтно-механи- ческие мастерские с общим числом основных металло- режущих станков, шт/г :					
1	от 15 до 40	2 шт	22.88	2,450	0,1	1.04
2	св 40 до 75	то же	23.48	2.42	0.1	1.04
3	св 75 до 100	—	63.98	1.34	0.1	1.04
4	св 100 до 150	—	89.48	0.83	0.1	1.04
	Открытые склады металла, контей- нерные площадки площадь, м ² /г :					
5	от 1500 до 3000	1 м ²	0.91	0.0018	0.4	1.2
6	св 3000 до 6000	то же	1.21	0.0017	0.4	1.2

I	2	3	4	5	6	7
	Склады запчастей, одежды, материаль- ные склады мощно- стью, т/м ² /г:					
7	от 750 до 1500	I т/м ²	2,42	0.006	0.1	I.04
8	св 1500 до 3000	то же	5.42	0.004	0.1	I.04
9	св 3000 до 6000	—"	8.42	0.003	0.1	I.04
	Склады оборудова- ния, запчастей ва- лов, дефибрерных камней, площадь, м ² /г:					
I0	от 300 до 500	I м ²	2.17	0.007	0.1	I.04
II	св 500 до 1000	то же	2.67	0.006	0.1	I.04
I2	св 1000 до 1500	—"	4.67	0.004	0.1	I.04
	Склады готовой продукции и при- возных волокнис- тых полуфабрика - тов макулатуры площадь, тыс. м ² /г:					
I3	от 2 до 5	I тыс. м ²	54.17	II.37	0.1	I.04
I4	св 5 до 10	то же	55.27	II.15	0.1	I.04
I5	св 10 до 15	—"	95.47	7.13	0.1	I.04
I6	св 15 до 25	—"	105.22	6.48	0.1	I.04

I	2	3	4	5	6	7
	Склады химикатов тарного хранения вместимостью, т.м ² /г:					
17	от 15 до 30	1 т.м ²	0.67	0.13	0.3	1.1
18	св 30 до 60	то же	0.97	0.12	0.3	1.1
19	св 60 до 100	—	1.57	0.11	0.3	1.1
20	св 100 до 150	—	5.57	0.07	0.3	1.1
	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения вместимостью, тыс. т/г:					
21	от 5 до 10	1 тыс. т	3.73	0.25	0.3	1.1
22	св 10 до 20	то же	4.13	0.21	0.3	1.1
23	св 20 до 50	—	4.53	0.19	0.3	1.1
	Открытые склады- штабельного хранения химикатов и реа- гентов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
24	от 5 до 10	—	2.7	1.18	0.3	1.1
25	св 10 до 20	—	10.00	0.45	0.3	1.1
26	св 20 до 50	—	11.0	0.40	0.3	1.1

1	2	3	4	5	6	7
	Закрытые склады штабельного хране- ния химикатов и реактивов с годо- вым грузооборотом, тыс. т/г :					
27	от 5 до 10	I тыс. т	16.81	1.19	0.3	1.1
28	св 10 до 20	" "	22.31	0.64	0.3	1.1
29	св 20 до 50	" "	29.71	0.27	0.3	1.1
	Шлифовальный цех количеством стан- ков, ст.					
30	от 1 до 2	I станок	17.42	8.14	0,3	1.1
31	св 2 до 3	то же	28.84	2.43	0.3	1.1
	Склады силосного хранения химика- тов и реактивов с годовым грузо- оборотом, тыс. т/г:					
32	от 5 до 10	I тыс. т	18.21	1.47	0.3	1.1
33	св 10 до 20	то же	29.61	0.33	0.3	1.1
34	св 20 до 50	" "	30.61	0.28	0.3	1.1
	Склады резервуар- ного хранения химикатов с годо- вым грузооборотом, тыс. т/г :					

1	2	3	4	5	6	7
35	от 5 до 10	И тыс. т	0.83	1.04	0.3	1.1
36	св 10 до 20	то же	3.23	0.80	0.3	1.1
37	св 20 до 50	—	13.63	0.28	0.3	1.1
	Склады хранения химических в бассейнах с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
38	от 5 до 10	—	7.81	1.13	0.3	1.1
39	св. 10 до 20	—	12.71	0.64	0.3	1.1
40	св 20 до 50	—	20.91	0.23	0.3	1.1
	Склады хранения химических в виде расплавов суспензий с годовым грузооборотом, тыс. т/г :					
41	от 5 до 10	—	7.29	0.47	0.4	1.2
42	св 10 до 20	—	8.99	0.30	0.4	1.2
43	св 20 до 50	—	13.59	0.07	0.4	1.2

Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№ п/п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
1	2	3	4	5	6	7
	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопроводы, наружные кабельные сети и наружное освещение заводов сульфатной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
1	от 20 до 50	Ит.квт	21.42	0.64	0.1	1.04
2	св 50 до 100	то же	33.92	0.39	0.1	1.04
3	св 100 до 150	—	36.92	0.36	0.1	1.04
4	св 150 до 250	—	48.92	0.28	0.1	1.04

I	2	3	4	5	6	7
	То же, заводов термомеханической и химикотермомеха- нической массы общей потребляе- мой электрической мощностью, тыс. квт:					
5	от 20 до 50	Ит.квт	20.3I	0.6I	0.I	I.04
6	св 50 до I00	то же	32.3I	0.37	0.I	I.04
7	св I00 до I50	—"	35.3I	0.34	0.I	I.04
	То же, заводов древесной массы общей потребляе- мой электрической мощностью, тыс.квт:					
8	от 20 до 50	—"	I9.25	0.58	0.I	I.04
9	св 50 до I00	—"	33.25	0.30	0.I	I,04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощ- ностью, тыс.квт:					
I0	от I0 до 25	—"	II.96	0.84	0.I	I.04
II	св 25 до 50	—"	20.46	0.500	0.I	I.04
I2	св 50 до I00	—"	30.96	0.29	0.I	I.04

I	2	3	4	5	6	7
	То же, без токо- проводов заводов сульфитной, ней- трально-сульфитной и бисульфитной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. квт:					
I3	от 10 до 25	1 т.квт	15.76	0.42	0.1	1.04
I4	св 25 до 50	то же	17.26	0.36	0.1	1.04
	То же, заводов макулатурной мас- сы, тряпичной или хлопковой полу- массы общей пот- ребляемой электри- ческой мощностью, тыс.квт:					
I5	от 5 до 10	—	9.41	0,66	0.1	1.04
I6	св 10 до 20	—	10.31	0.57	0.1	1.04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощ- ностью, тыс.квт:					

I	2	3	4	5	6	7
I7	от 5 до 10	Ит.квт	9,69	0.73	0.1	1.04
I8	св 10 до 20	то же	13.39	0.36	0.1	1.04
	То же, фабрик переработки бу- маги и картона в изделия общей потребляемой электрической мощностью, тыс. квт:					
I9	от 5 до 10	—"	8.98	0.60	0.1	1.04
20	св 10 до 15	—"	9.68	0.53	0.1	1.04
	Электроремонтные мастерские с об- щим числом приве- денных электро- двигателей на предприятии, шт.:					
21	от 5000 до 10000	1 шт.	26.23	0,004	0.2	1.1
22	св 10000 до 20000	—"	46.23	0.002	0.2	1.1
	Цех метрологии и ремонта КИП с об- щим числом приве- денных приборов КИП на предприятии, шт.:					
23	от 1500 до 5000	1 шт.	14.55	0.0021	0.1	1.05
24	св 5000 до 10000	то же	16.05	0.0018	0.1	1.05

Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации

№ п/п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных каналах (одноячейковых) с количеством трубопроводов, п. м:					
1	от 250 до 500	10 см.	1.27	0.03	0.3	1.1
2	св 500 до 1000	то же	1.77	0.02	0.3	1.1
	То же, в двухячейковых с количеством трубопроводов, см:					
3	от 250 до 500	10 см	3.76	0.04	0.3	1.1
4	св 500 до 1000	то же	4.26	0.03	0.3	1.1

I	2	3	4	5	6	7
	То же, при совмест- ных прокладках трубо- проводов на одноярус- ных эстакадах с ко- личеством трубопро- водов, км :					
5	от 500 до 1000	10 км	18.58	0.057	0.3	I.I
6	св 1000 до 1500	то же	20.08	0.042	0.3	I.I
7	св 1500 до 2000	"-	20.53	0,039	0.3	I.I
8	св 2000 до 3000	"-	20.93	0.037	0.3	I.I
	То же, на двухярус- ных эстакадах с колл- чеством трубопрово- дов, км :					
9	от 500 до 1000	5 км	2.44	0,16	0.3	I.I
10	св 1000 до 1500	то же	18.44	0.08	0.3	I.I
	Локальные сооруже- ния механо-химичес- кой очистки произ- водственных сточных вод производитель- ность, т.м3/час:					
II	от 12 до 24	I т.м3/ час	8.70	0,68	0.2	I.I
I2	св 24 до 36	то же	10.14	0.62	0.2	I.I

1	2	3	4	5	6	7
	Локальная очистка волоконсодержащих сточных вод на осветителях со взвешенным слоем производительно- стью, т.м ³ /ч :					
13	от 14.4 до 24	I т. м ³ /час	5.04	0.93	0.2	I.I
14	св 24 до 36	то же	9.12	0.76	0.2	I.I
15	св 36 до 60	"	26.04	0.29	0.2	I.I
	Локальные сооруже- ния механо-химичес- кой очистки с до- очисткой и повтор- ным использованием в производстве раз- личных видов бумаг и картона производи- тельностью, т.м ³ /час :					
16	от 1.2 до 15.6	I тм ³ /час	12.18	2.40	0.13	I.03
17	св 15.6 до 32	то же	41.36	0.53	0.13	I.03
	Сооружения для ос- ветления и обес- печивания сточных вод заводов суль- фатной белимой целлюлозы и заводов					

1	2	3	4	5	6	7
	беленой термомеханической и химикотермомеханической массы мощностью, тыс. т/г :					
18	от 125 до 150	I тыс. т	1.00	0.1	0.4	1.1
19	св 150 до 250	то же	7.00	0.06	0.4	1.1
20	св 250 до 500	—"	12.00	0.04	0.4	1.1
	Внутриплощадочные сети водопровода и канализации с сооружениями заводов сульфатной небеленой целлюлозы, сульфатной целлюлозы высокого выхода, заводов небеленой сульфитной целлюлозы, нейтрально-сульфитной и полуцеллюлозы, бисульфитной небеленой целлюлозы и заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г:					
21	от 100 до 150	—"	55.44	0.57	0.1	1.03
22	св 150 до 250	—"	101.94	0.26	0.1	1.03

1	2	3	4	5	6	7
	То же, заводов сульфатной беленой целлюлозы, сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки, дисульфитной беленой целлюлозы, белой термомеханической и химикотермомеханической массы, сульфатной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс. т/г :					
23	от 70 до 100	I тыс. т	57.53	0.60	0.1	1.03
24	св 100 до 150	то же	105.53	0.12	0.1	1.03
25	св 150 до 500	—"	116.03	0.05	0.1	1.03
	То же, заводов макулатурной массы, тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:					
26	от 4.0 до 35	—"	15.16	0.20	0.15	1.06
27	св 35 до 160	—"	20.41	0.05	0.15	1.06

I	2	3	4	5	6	7
	То же, бумажных и картонных фабрик и фабрик бугорчатых прокладок мощностью, тыс. т/г :					
28	от 2 до 25	I тыс. т	22.95	0.32	0.13	1.05
29	св 25 до 240	то же	28.45	0.10	0.13	1.05
	То же, фабрик обоев, пропитки и поверхностных покрытий бумаги, мелованной бумаги из привозной бумаги основы мощностью, тыс. т/г:					
30	от 5 до 15	-"-	3.49	0.51	0.14	1.05
31	св 15 до 30	-"-	5.89	0.35	0.14	1.05
	То же, фабрик бумажных мешков, кальки, гофрированного или склеенного картона, картонной тары, изделий санитарно-бытового и гигиенического назначения, светочувствительной и миллиметровой бумаги, бумажно-					

1	2	3	4	5	6	7
	беловых товаров, школьных тетрадей, мощностью, тыс. т/г:					
32	от 20 до 50	I тыс.т	8.49	0.16	0.14	1.06
33	ов 50 до 130	то же	15.49	0.02	0.14	1.06
	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов про- изводства мощностью, млн. м ² /г:					
34	от 1,5 до 2,5	I млн. м ²	21.59	21.68	0.1	1.06
35	св 2,5 до 4	то же	50.54	10.10	0.1	1.06

ПРИМЕЧАНИЯ. I. Стоимость разработки проектно-сметной документации прокладок межцеховых технологических трубопроводов на эстакадах (пункты 5-10) рассчитана для условий совместной прокладки 10 трубопроводов.

В случае прокладки на эстакадах менее 10 трубопроводов стоимость проектирования межцеховых технологических трубопроводов (пункт 5-10) определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ней следующих коэффициентов в зависимости от количества трубопроводов:

от 2 до 5 - 0.6

от 6 до 10 - 0.8

При прокладке на одних строительных конструкциях тепловых сетей совместно с трубопроводами технологического и другого назначения к пунктам 5-10 применяются коэффициенты в зависимости от количества трубопроводов:

- I.1 - от II до 20
- I.2 - от 21 до 30
- I.3 - от 31 до 40
- I.4 - свыше 40

Тепловые спутники материалопроводов принимаются как самостоятельные трубопроводы.

2. Ценами п.п.9,10 не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации строительства 3-х ярусных эстакад трубопроводов и сооружения на двухъярусных эстакадах галерей для монтажа токопроводов (шинопроводов).

3. При разработке проектно-сметной документации трубопроводов на отдельно стоящих стойках стоимость их проектирования определяется по ценам п.п.5-8 с применением к ним коэффициента 0.6.

4. Ценами п.п.28,29 не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации сетей водоснабжения и канализации фабрик по производству конденсаторных, фильтровальных видов бумаг, пергамента, фибры.

5. Ценами на разработку проектно-сметной документации по цеху производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства (п.п.34,35) не учтена стоимость проектирования производства твердых плит и плит с покрытием.

В случае проектирования в составе цеха волокнистых плит производства твердых плит и плит с покрытием стоимость их проектирования определяется по ценам пунктов 34,35 с применением к ним коэффициента I.4.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах
от ЦКМ (в таблицах 26-14, 26-15, 26-16, 26-17, 26-18, 26-19, 26-20, 26-21, 26-22, 26-23)

№ т. бланц	№ п.п.	Объект наименования	Стадия проекти- рования	Технико- эконо- мическая часть	Техно- логиче- ская часть	Транс- портно- меха- ничес- кая часть и ме- хани- зация транс- порта	Автоматиза- ция тех- нологиче- ских про- цессов	Архитек- турно- строи- тельн. часть	Отопле- ние, венти- ляция и кон- дицион- ирование возду- ха	Элект- росна- бжение элект- рообо- рудование элект- роус- танов- ки и управ- ление элект- ропри- водами	Сред- ства связи и сиг- нализ- ации	Тепло- техниче- ская часть	Водо- снабжение и кан- нализ- ация	Гене- раль- ный план и тран- спорт	Гидро- техниче- ская часть	Орга- низа- ция стро- ва	Смет- ная доку- мента- ция
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-14	I-4	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода цех перводичес- кой варки целлю- лозы с регенера- цией тепла и SO_2 заводов суль- фитной целлюлозы	П Р НП	5 - I	30 24 23	5 5 5	8 II II	I3 3I 30	4 4 4	9 10 10	I I I	I I I	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - I	7 8 8
26-14	5,6	Цех непрерывной варки заводов, бисульфитной целлюлозы	П Р НП	5 - I	30 26 25	5 3 3	8 II II	I3 3I 30	4 4 4	9 10 10	I I I	I I I	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - I	7 8 8

155

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-14	7-10	Цех варки и про- мывки заводов суль- фатной целлюлозы высокого выхода и полуцеллюлозы	П Р РП	5 - 1	30 27 26	5 3 3	8 10 10	13 31 30	4 5 5	9 9 9	1 1 1	1 1 1	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
26-14	11,12	Цех промывки не- обаленой целлюлозы на вакуум промыв- ных установках за- водов сульфитной целлюлозы	П Р РП	5 - 1	30 25 24	5 5 5	8 10 11	13 31 29	4 4 4	9 10 10	1 1 1	1 1 1	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
26-14	13,14	То же, на диффу- зорах заводов бисульфитной целлюлозы	П Р РП	5 - 1	30 29 28	4 3 3	8 9 9	13 31 30	5 4 4	9 9 9	1 1 1	1 1 1	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
26-14	15-22	Цех сортирования и очистки необаленой целлюлозы заводов сульфитной бисуль- фитной целлюлозы и полуцеллюлозы	П Р РП	5 - 1	30 25 24	5 5 5	8 10 10	13 31 30	4 4 4	9 10 10	1 1 1	1 1 1	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
26-14	23,24	Цех горячего раз- мола заводов суль- фатной целлюлозы	П Р РП	5 - 1	28 25 24	6 5 5	8 10 10	13 31 30	5 5 5	9 9 9	1 1 1	1 1 1	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
26-14	25,26	Цех каустизации зеленого шлока	П	5	30	6	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-14	27, 28	заводов сульфатной целлюлозы	P	-	29	3	9	31	3	10	I	I	2	3	-	-	8
			PI	I	28	8	9	30	3	10	I	I	2	3	-	I	8
		Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы	II	5	26	9	8	13	4	9	I	I	7	4	-	6	7
			P	-	25	7	9	31	3	10	I	I	2	3	-	-	8
			PI	I	24	7	9	30	3	10	I	I	2	3	-	I	8
26-14	29-32	Цех выпарки щелоков сульфатной и сульфатной целлюлозы	II	8	30	5	8	13	4	9	I	I	7	4	-	6	7
			P	-	27	2	II	31	4	10	I	I	2	3	-	-	8
			PI	I	26	2	II	30	4	10	I	I	2	3	-	I	8
26-15	12	Цех получения сухих баряных концентратов	II	5	21	9	8	13	6	10	I	13	4	2	-	3	7
			P	-	27	7	8	24	5	9	I	9	3	I	-	-	6
			PI	I	26	7	8	23	5	9	I	8	3	I	-	I	6
26-14	33-36, 39, 40	Цех отбелки целлюлозы	II	5	30	5	8	13	4	9	I	I	7	4	-	6	7
			P	-	23	5	II	31	5	10	I	I	2	3	-	-	8
			PI	I	22	5	II	30	5	10	I	I	2	3	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-I4	37, 38	Система отбора, транспортировки и сжигания дурно- пахнущих газов	П Р РП	4 - I	34 30 29	2 2 2	6 10 10	8 18 17	3 4 4	5 8 8	- - -	24 20 20	2 1 1	- - -	- - -	5 - 1	7 7 7
26-I4	41, 42	Цех хлорородно- щелочной отбели целлюлозы заводов сульфитной	П Р РП	5 - I	30 25 24	5 3 3	8 11 11	13 31 30	4 5 5	9 10 10	1 1 1	1 1 1	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
		сульфитной цел- люлозы															
26-I4	43-45	Цех сортирования и очистки беле- ной целлюлозы заво- дов сульфитной, сульфитной и би- сульфитной целлю- лозы	П Р РП	5 - I	30 24 23	5 5 5	8 11 11	13 31 30	5 5 5	9 10 10	1 1 1	- - -	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
26-I4	46, 47	То же, заводов сульфитной целлю- лозы для хемпере-	П Р РП	5 - I	30 26 25	6 5 5	8 10 10	13 31 30	4 5 5	9 9 9	1 1 1	- - -	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		работки															
26-14	48-51	Цех регенерации	П	5	30	5	8	13	4	9	I	I	7	4	-	6	7
		хлоридов серо-	Р	-	25	4	II	31	4	10	I	I	2	3	-	-	8
		лов сульфитной	П	I	24	4	II	30	4	10	I	I	2	3	-	I	8
		и бисульфитной															
		целлюлозы															
26-14	52,53	Установка акку-	П	5	30	6	8	13	4	9	I	-	7	4	-	6	7
		мулирования цел-	Р	-	26	3	II	31	5	10	I	-	2	3	-	-	8
		люлозы	П	I	25	3	II	30	5	10	I	-	2	3	-	I	8
26-14	54,55	Цех удалявания	П	5	30	5	8	13	4	9	I	I	7	4	-	6	7
		волокон из оборот-	Р	-	24	4	II	31	5	10	I	I	2	3	-	-	8
		ных вод	П	I	23	4	II	30	5	10	I	I	2	3	-	I	8
26-14	56-59	Энергетическая	П	5	2	4	8	12	4	10	I	30	7	4	-	6	7
		ТЭО с	Р	-	-	I	2	10	30	3	14	I	26	2	3	-	8
		содорегенерацион-	П	I	I	2	10	29	3	14	I	25	2	3	-	I	8
		ми и магний-реге-															
		нерационными кот-															
		лами															
26-14	60-66	Цех отжима, аэрофон-	П	5	24	9	8	13	7	9	I	I	6	4	-	6	7
		танной сушки, упаков-	Р	-	20	8	9	28	8	12	I	I	2	3	-	-	8
		ки и транспорта	П	I	20	8	9	26	8	12	I	I	2	3	-	I	8
		целлюлозы, древео-															

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		ной и макулатурной массы, палочками из опилок															
26-15	1-3	Цех получения омрого таллового мзола	I P -П	6 - 1	40 36 35	- - -	6 8 8	16 22 21	6 7 7	7 II II	I I I	- - -	5 4 4	3 3 3	- - -	3 - 1	7 8 8
26-15	4,5	Цех ректификации тал- лового мзола	I > -П	5 - 1	36 33 32	- - -	7 9 9	15 23 22	6 7 7	9 10 10	I I I	6 6 6	5 3 3	2 2 1	- - -	3 - 1	5 6 6
26-15	6	Цех модифицирования талловой канфоли	I > -П	6 - 2	23 28 27	14 12 12	8 8 8	14 19 18	6 6 6	9 10 9	I I I	2 3 3	5 4 4	3 2 2	- - -	3 - 1	6 7 7
26-15	7	Цех получения и рек- тификации сульфатно- го скипидара	I > П	6 - 2	37 37 36	- - -	8 8 8	17 20 19	5 7 7	9 II 10	I I I	- - -	5 4 4	3 3 3	- - -	3 - 1	6 9 9
26-15	8,9	Цех очистки гряз- ных конденсатов	I > -П	5 - 1	42 37 38	- - -	8 8 8	12 23 21	6 6 6	9 10 10	I I I	4 2 2	4 4 4	2 2 2	- - -	2 - 2	5 7 7
26-15	10	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом	I > -П	6 - 1	39 41 40	- - -	8 8 8	12 21 20	7 7 7	9 10 10	I I I	2 2 2	5 3 3	2 1 1	- - -	3 - 1	6 6 6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	17
26-15	II	Установка оли- гемия жидких отходов	П Р PI	6 - I	9 10 10	- - -	8 8 8	10 18 18	6 5 5	9 10 9	I I I	36 32 31	5 4 4	3 3 3	- - -	3 - I	5 9 9
26-16	I, 2	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы	П Р PI	6 - I	26 17 17	9 II II	8 10 10	12 29 27	4 4 4	10 14 14	I I I	I I I	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - I	7 8 8
26-16	3, 4	Цех сортирования очистки, огушения, аккумуляции древесной массой заводов белой древесной массой	П Р PI	5 - I	30 25 24	5 6 5	8 II II	13 30 29	6 6 5	9 10 10	I I I	- - -	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - I	7 8 8
26-16	5, 6	Цех сортирования, очистки, огушения аккумуляции за- водов термохани- ческой и химикотер- момеханической массой на щепу	П Р PI	6 - I	30 24 23	5 6 5	8 II II	13 29 28	4 4 4	10 13 18	I I I	- - -	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - I	7 8 8
26-16	7, 8	Цех аккумуляции щепы, промывки, пропарки пропитки химикатами,	П Р	5 -	30 25	5 3	8 II	13 29	4 4	9 13	I I	I I	7 2	4 3	- -	6 -	7 8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		размолв щепы на рефа- зерах заводов термо- механической и хи- мико-термомеханичес- кой массой на щепы	PI	I	24	3	II	28	4	13	I	I	2	3	-	I	8
28-16	9, 10	Цех отбелки массой заводов термомеха- нической и химико- термомеханической массой на щепы	II P PI	5 - I	30 24 23	6 5 5	8 II II	13 31 30	5 5 5	9 10 10	I I I	- - -	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - I	7 8 8
28-16	11-12	Цех приготовления пропиточных и отбел- ных растворов химика- тов заводов термомеха- нической и химикотер- момеханической массой на щепы	II P PI	5 - I	30 28 27	5 5 5	8 9 9	13 29 28	5 6 5	9 10 10	I I I	- - -	7 3 3	4 2 2	- - -	6 - I	7 8 8
28-16	13, 14	Цех регенерации пара заводов термомехани- ческой и химикотермо- механической массой на щепы	II P PI	5 - I	3 5 5	8 7 7	8 9 9	13 28 27	30 24 23	9 12 12	I I I	- I I	6 2 2	4 3 3	- - -	6 - I	7 8 8
28-17	I-4	Приёмное устройство для древесного сырья включая приёмные уст- ройство для круглого леся, щепы, опавшей древесины	II P PI	5 - I	- - -	35 33 32	4 4 4	12 32 30	3 2 2	10 13 12	I I I	- - -	7 2 2	5 3 3	5 4 4	6 - I	7 8 8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-17	5-8	Склады древесного опрыс., бирами круглого леса (шта- белные и кученные) кученные склады щепы, коры и древесных от- ходов, включая осто- вы противопожарного водоснабжения	П Р РП	5 - 1	- - -	33 26 26	6 6 8	13 28 28	2 2 2	8 10 9	I I I	- - -	16 16 15	5 3 3	- - -	4 - 1	7 8 8
26-17	9-11	Закрытые (опилочные и бункерные) склады ще- пы, коры, опилок и дру- гих древесных отхо- дов	П Р РП	5 - 1	I I I	37 31 30	6 5 5	13 36 35	4 3 3	8 9 9	I I I	I I I	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
26-17	12-14	Древесно-подготови- тельные цеха, включая мелкоокорочные, древо- сно-подготовительные, сортировочные, коро- отжимные цеха, стан- ции и участки	П Р РП	5 - 1	I - I	30 26 25	4 3 3	14 31 30	4 3 3	12 16 15	I I I	- - -	12 9 9	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
26-17	15-19	Коммуникации непре- рывного транспорта балавсов для межцехо- вой транспортировки круглого леса конвей- ерным транспортом	П Р РП	5 - 1	I - I	38 32 31	- - -	15 37 36	3 - 2	10 13 12	I I I	- - -	4 2 2	10 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		целлюлозных заводов															
26-17	20-24	Коммуникации непре-	П	5	I	38	3	13	3	9	I	-	4	10	-	6	8
		прямого транспорта	Р	-	-	30	4	37	2	II	I	-	2	5	-	-	8
		жени, воды и древес-	РП	I	I	29	4	36	2	10	I	-	2	5	-	I	8
		ных отходов (конвей-															
		ерные и трубопро-															
		водные)															
26-18	I-3	Цех приготовления ма-	П	6	20	5	9	15	6	10	I	I	8	5	-	6	8
		кулатурной массой заво-	Р	-	22	5	8	32	6	13	I	I	I	3	-	-	8
		дов макулатурной массы	РП	I	21	5	8	30	6	13	I	I	2	3	-	I	8
26-18	4,5	Цех приготовления	П	5	18	8	8	16	6	10	I	I	8	5	-	6	8
		химикатов заводов	Р	-	18	8	8	32	7	13	I	I	I	3	-	-	8
		макулатурной массы	РП	I	18	8	8	30	7	13	I	I	I	3	-	I	8
26-18	10	Варочный цех заводов	П	5	23	7	9	17	6	7	I	I	6	4	-	6	8
		трипичной и хлопко-	Р	-	21	9	10	31	6	9	I	I	I	3	-	-	8
		вой полумассой	РП	I	21	9	9	30	6	9	I	I	I	3	-	I	8
26-18	12	Цех приготовления															
		химикатов заводов															
		трипичной и хлоп-	П	5	23	5	10	15	6	10	I	I	6	4	-	6	8
		ковой полумас-	Р	-	18	8	8	32	7	13	I	I	I	3	-	-	8
		сой	РП	I	20	8	8	30	6	12	I	I	I	3	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-18	II	Цех приготовления с отделением отбелки заводов трикотажной и хлопковой полушерсти	П	5	23	7	9	15	6	10	I	I	6	4	-	5	8
			Р	-	22	5	8	32	6	13	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	22	5	8	31	6	12	I	I	I	3	-	I	8
26-18	6-8	Цех улавливания волокна заводов макулатурной массы	П	5	23	3	9	16	6	10	I	I	8	5	-	5	8
			Р	-	23	3	9	32	4	13	I	I	3	3	-	-	8
			РП	I	23	3	9	30	4	13	I	I	3	3	-	I	8
26-18	9	Цех улавливания волокна заводов трикотажной полушерсти	П	5	23	4	10	18	6	10	I	I	6	5	-	6	8
			Р	-	23	3	9	32	4	13	I	I	3	3	-	-	8
			РП	I	23	3	10	30	4	12	I	I	3	3	-	I	8
26-19	I-2	Цех розпуска привозных полуфабрикатов бумажных и картонных фабрик	П	5	21	8	10	13	6	10	I	I	7	5	-	5	8
			Р	-	18	8	8	32	6	13	I	I	2	3	-	-	8
			РП	I	17	8	8	31	6	13	I	I	2	3	-	I	8
26-19	3-26	Цех приготовления бумажной массы	П	5	25	5	10	13	5	10	I	I	7	5	-	5	8
			Р	-	21	5	9	32	6	13	I	I	I	3	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		бумажных и картонных фабрик	РП	1	20	5	9	31	6	13	1	1	1	3	-	1	8
26-19	27-31	Цех аккумуля-	П	5	25	5	10	13	5	10	1	1	7	5	-	5	8
	34-37	рования полу-	Р	-	21	5	9	32	6	13	1	1	1	3	-	-	8
	40-45	фабрикатов,	РП	1	20	5	9	31	6	13	1	1	1	3	-	1	8
	48	брака, оборот- ной и осветлен- ной воды бумаж- ных фабрик															
26-19	32,	То же, картон-	П	5	25	5	10	13	5	10	1	1	7	5	-	5	8
	33,	ных фабрик	Р	-	24	3	9	31	6	13	1	1	1	3	-	-	8
	38,		РП	1	23	3	9	30	6	13	1	1	1	3	-	1	8
	39, 46, 47																
26-19	51,	Цех улавлива-	П	5	23	3	12	17	6	10	1	1	5	6	-	5	8
	65-66	ния волокна	Р	-	23	3	9	32	4	13	1	1	3	3	-	-	8
		форм конден- саторных и фильтроваль- ных видов бу- маг и картона	РП	1	22	3	9	31	4	13	1	1	3	3	-	1	8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-19	49-50	То же, бумаж-	П	5	26	4	10	13	5	10	1	1	7	5	-	5	8
	54-64	ных и картон-	Р	-	23	3	9	32	6	13	1	1	1	3	-	-	8
	67-70	ных фабрик	П	1	22	3	9	31	6	13	1	1	1	3	-	1	8
26-19	71-98	Цех бумаго- и	П	5	24	6	8	13	8	10	1	1	7	4	-	5	8
		картонноделатель-	Р	-	19	5	10	32	7	13	1	1	2	2	-	-	8
		ных машин бумаж-	П	1	18	5	10	31	7	13	1	1	2	2	-	1	8
		ных и картонных															
		фабрик															
23-19	99-134	Цех отделки, рез-	П	5	25	8	8	13	6	10	1	-	7	4	-	5	8
		ки, упаковки	Р	-	18	8	9	32	6	14	1	-	2	2	-	-	8
		и транспортн-	П	1	17	8	9	31	6	14	1	-	2	2	-	1	8
		ровки готовой															
		продукции бу-															
		мажных и кар-															
		тонных фабрик															
26-19	123	Цех центра-	П	5	27	6	8	13	6	10	1	-	6	5	-	5	8
		лизованного	Р	-	22	5	9	32	6	13	1	-	1	3	-	-	8
		наготовления	П	1	21	5	9	31	6	13	1	-	1	3	-	1	8
		гильз для рез-															
		ачных входов															
		картона и бу-															
		маги															

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-19	126-14	Цех пригото-	П	5	20	9	9	13	6	10	1	-	7	5	-	5	8
		вления и развод-	Р	-	16	8	10	32	7	13	1	1	1	3	-	-	8
		ки химикатов	РП	1	15	8	10	31	7	13	1	1	1	3	-	1	8
		фабрик бума-															
		ги и картона															
26-19	148, 149	Цех листовых	П	5	24	9	7	13	7	10	1	-	6	5	-	5	8
		бумаг бумаж-	Р	-	22	8	6	32	6	13	1	-	1	3	-	-	8
		ных и картоп-	РП	1	21	8	6	31	6	13	1	-	1	3	-	1	8
		ных фабрик															
26-19	150-161	Цех мелова-	П	5	24	7	9	13	7	10	1	-	6	5	-	5	8
		ния бумажных	Р	-	20	6	10	32	6	13	1	-	1	3	-	-	8
		и картонных	РП	1	19	6	10	31	6	13	1	-	1	3	-	1	8
		фабрик															
26-19	152-153	Цех пригото-	П	5	22	9	9	13	7	10	1	-	6	5	-	5	8
		вления мелован-	Р	-	18	8	10	32	6	13	1	-	1	3	-	-	8
		ной пасты	РП	1	17	8	10	31	6	13	1	-	1	3	-	1	8
		бумажных и															
		картонных															
		фабрик															
26-20	3-4	Производствен-	П	8	23	6	6	14	7	8	1	2	7	5	-	6	7
		ный корпус	Р	-	22	8	8	28	7	9	1	2	4	3	-	-	8
		фабрик бумаж-	РП	1	21	8	8	27	7	9	1	2	4	3	-	1	8
		но-беловых															
		товаров															

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-20	1-2	Производствен- ный корпус фабрик школь- ных тетрадей	П	8	22	7	6	16	7	7	1	2	7	4	-	6	7
			Р	-	24	8	8	27	7	9	1	2	3	3	-	-	8
			РП	1	23	8	8	26	7	9	1	2	3	3	-	1	8
26-20	5-6	То же, фабрик санитарно-бы- товых изделий из бумаги	П	7	20	5	13	13	4	9	2	2	8	4	-	5	8
			Р	-	22	10	8	26	6	14	1	1	2	3	-	-	8
			РП	1	21	10	8	25	6	14	1	1	2	3	-	1	8
26-20	7-8	То же, фабрик гигиенических изделий из распушенной целлюлозы	П	8	24	6	6	14	5	9	1	2	7	5	-	6	7
			Р	-	23	8	8	27	7	10	1	2	3	3	-	-	8
			РП	1	22	8	8	26	7	10	1	2	3	3	-	1	8
26-20	11-16	То же, фабрик обоев	П	8	24	5	6	14	6	8	1	2	8	5	-	6	7
			Р	-	20	8	8	28	8	10	1	2	4	3	-	-	8
			РП	1	19	8	8	27	8	10	1	2	4	3	-	1	8
26-20	9-10	Производствен- ный корпус фабрик меш- ков	П	6	23	9	10	9	6	9	1	1	8	5	-	6	7
			Р	-	20	10	9	28	3	15	1	1	2	3	-	-	8
			РП	1	19	10	9	27	3	15	1	1	2	3	-	1	8
26-20	24-25	То же, фабрик	П	7	22	5	12	13	5	8	1	1	8	5	-	6	7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-20	17	бумажной кальки	P	-	20	8	12	28	6	10	I	I	3	3	-	-	8
			PI	I	19	8	12	27	6	10	I	I	3	3	-	I	8
			П	7	23	5	II	13	5	8	I	I	8	5	-	5	8
		Производственный корпус фабрик буторчатых прокладок	P	-	22	8	6	31	6	13	I	I	I	3	-	-	8
			PI	I	21	8	6	30	6	13	I	I	I	3	-	I	8
26-20	18-19	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	П	8	25	5	6	13	5	9	I	2	7	6	-	6	7
			P	-	20	8	8	28	8	10	I	2	4	3	-	-	8
			PI	I	19	8	8	27	8	10	I	2	4	3	-	I	8
26-20	20, 21	То же, фабрик клеенного и гофрированного картона	П	7	23	5	II	13	5	8	I	I	8	5	-	5	8
			P	-	20	10	9	28	5	18	I	I	2	3	-	-	8
			PI	I	19	10	9	27	5	13	I	I	2	3	-	I	8
26-20	22-23	То же, фабрик картонных ящиков	П	7	23	5	II	13	5	8	I	I	8	5	-	5	8
			P	-	22	7	9	28	5	14	I	I	2	3	-	-	8
			PI	I	21	7	9	27	5	14	I	I	2	3	-	I	8
26-20	26-27	То же, фабрик пергамента	П	8	24	5	6	13	5	9	I	2	8	6	-	6	7
			P	-	20	8	8	28	8	10	I	2	4	3	-	-	8
			PI	I	19	8	8	27	8	10	I	2	4	3	-	I	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-20	28-29	Цех регенера- ция хлористого циана фабрик по производст- ву фибры	П Р РП	7 - I	22 23 22	8 10 10	II 9 9	12 28 27	5 5 5	8 7 7	I I I	I 2 2	7 3 3	5 4 4	- - -	6 - I	7 8 8
26-20	30-31	Производствен- ный корпус фабрик по производству фибры	П Р РП	8 - I	25 21 19	6 10 10	7 8 8	13 25 24	5 9 9	9 10 10	I I I	I I I	7 3 3	5 4 4	- - -	6 - I	7 8 8
26-20	32-33	Производствен- ный корпус фабрик мелко- ланной бумаги из привозной бумаги-осно- вы	П Р РП	8 - I	24 20 19	6 8 8	6 8 8	14 28 27	5 8 8	9 10 10	I I I	2 2 2	7 4 4	5 3 3	- - -	6 - I	7 8 8
26-20	34	То же, фабрик светочувств- тельной и мик- сметровой бумаги	П Р РП	8 - I	25 21 20	6 8 8	6 8 8	13 28 27	5 8 8	8 10 10	I I I	2 2 2	8 3 3	5 3 3	- - -	6 - I	7 8 8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17	17	18
26-15	14	Склад ЛВМ и ГМ	П	6	36	-	7	14	5	11	1	2	6	3	-	3	6
			Р	-	33	-	8	24	4	12	1	2	4	3	-	-	9
			РП	2	31	-	8	23	4	12	1	2	4	3	-	1	9
26-15	15	Цех по прола- водоту кар- тонавальных барабанов целлюлозных заводов	П	5	-	35	8	17	5	11	1	1	5	4	-	3	5
			Р	-	8	33	9	19	6	10	1	1	3	2	-	-	8
			РП	1	8	32	9	18	6	10	1	1	3	2	-	1	6
26-15	16	Склад после- дрожжевой бражки упа- ченного щело- ка и жидких бардных концентратов	П	6	37	-	8	15	4	11	1	1	5	3	-	3	6
			Р	-	39	-	8	21	5	10	1	1	4	3	-	-	8
			РП	1	38	-	8	20	5	10	1	1	4	3	-	1	6
26-21	1-4	Ремонтно-ме- ханические мастерские	П	6	-	33	4	13	8	11	1	-	7	5	-	6	7
			Р	-	-	32	4	30	8	11	1	-	3	3	-	-	8
			РП	1	-	31	4	29	8	11	1	-	3	3	-	1	8
26-21	4-6	Открытые скла- ды металла,	П	5	-	30	-	10	-	10	-	-	8	24	-	6	7
			Р	-	-	32	-	16	-	12	-	-	4	28	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		контейнерные площадки	П	1	-	32	-	15	-	12	-	-	4	27	-	1	8
26-21	7-9	Склады санчло- той, одежды машин, глав- ные материаль- ные склады	П	5	-	34	5	13	5	10	1	1	8	5	-	6	7
			Р	-	-	27	3	40	4	10	1	1	3	3	-	-	8
			П	1	-	26	3	39	4	10	1	1	3	3	-	1	8
26-21	10-12	Склады соору- ждения зап- частей валов, дефибрных камней	П	5	-	35	5	13	6	10	1	-	7	5	-	6	7
			Р	-	-	33	3	32	4	12	1	-	4	3	-	-	8
			П	1	-	32	3	31	4	12	1	-	4	3	-	1	8
26-21	13-16	Склады гото- вой продук- ции и приво- ных волокну- тых полуфаб- рикатов маку- латуры	П	5	2	27	7	13	8	12	1	-	7	4	-	6	7
			Р	-	1	23	7	28	9	17	1	-	3	3	-	-	8
			П	1	1	23	7	27	9	16	1	-	3	3	-	1	8
26-21	17-20	Склады хими- катов тарно-	П	5	2	36	4	13	5	9	1	-	7	-	-	6	7
			Р	-	1	30	8	36	4	11	1	-	2	4	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-2II	21-23	го хранения	PI	I	I	29	8	35	4	II	I	-	2	4	-	I	8
		Склады ЛВМ	П	5	-	32	8	13	6	9	I	I	7	5	-	6	7
		и ГОМ резерву- арного хране- ния	Р	-	-	33	7	28	5	10	I	I	4	4	-	-	7
26-2II	24-25	Открытые скла- ды штабного хранения хи- микатов и ре- агентов	PI	I	-	32	7	27	5	10	I	I	4	4	-	I	7
			П	5	I	32	6	13	-	8	I	I	8	12	-	6	7
			Р	-	I	31	4	28	-	10	I	I	6	10	-	-	8
26-2II	27-29	Закрытые склады шта- бного хра- нения хими- катов и реа- гентов	PI	I	I	30	4	27	-	10	I	I	6	10	-	I	8
			П	5	I	34	5	13	6	10	I	-	7	5	-	6	7
			Р	-	I	36	4	32	5	8	I	-	2	3	-	-	8
26-2II	30-31	Шлифовальный цех	PI	I	I	35	4	31	5	8	I	-	2	3	-	I	8
			П	5	-	31	5	13	8	12	I	-	7	5	-	6	7
			Р	-	-	24	4	32	8	16	I	-	4	3	-	-	8
26-2II	32-34	Склады общес- ного хранения	PI	I	-	24	4	30	8	16	I	-	4	3	-	I	8
			П	5	I	34	6	13	7	8	I	-	7	5	-	6	7
			Р	-	I	36	5	34	5	6	I	-	I	3	-	-	8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		химикатов и реагентов	РП	I	I	35	5	33	5	6	I	-	I	3	-	I	8
26-2I	35-37	Склады резервуар- ного хранения	П	5	2	32	8	13	3	8	I	-	10	5	-	6	7
		химикатов и реагентов	Р	-	2	30	6	31	2	7	I	-	9	4	-	-	8
		химикатов и реагентов	РП	I	2	29	6	30	2	7	I	-	9	4	-	I	8
26-2I	38-40	Склады хранения химикатов в бассейнах	П	5	8	30	6	13	6	5	I	-	7	6	-	6	7
			Р	-	7	28	5	34	5	4	I	-	3	5	-	-	8
			РП	I	7	27	5	33	5	4	I	-	3	5	-	I	8
26-2I	41-43	Склады хранения химикатов в виде растворов осу- шеный	П	5	9	31	6	13	6	5	I	I	6	4	-	6	7
			Р	-	7	29	6	34	6	4	I	I	I	3	-	-	8
			РП	I	7	28	6	33	6	4	I	I	I	3	-	I	8
26-22	I-12	Внутриплощадоч- ное электроснаб- жение, включая токопроводы, на- ружные кабельные сети и наружное освещение целлю- лозных и древес- но-массовых заводов, бумажных и карто- ных фабрик	П	4	-	-	-	14	I	64	-	I	5	-	-	4	7
			Р	-	-	-	-	25	I	62	-	-	I	4	-	-	7
			РП	I	-	-	-	24	I	60	-	I	I	4	-	I	7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-22	13-20	То же без токопроводов заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	П	4	-	-	-	14	-	65	-	-	I	5	-	4	7
			Р	-	-	-	-	25	-	62	-	-	I	5	-	-	7
			РП	I	-	-	-	24	-	60	-	-	I	5	-	I	7
26-22	21-22	Электроремонтные мастерские	П	5	-	10	5	13	10	31	I	-	7	5	-	6	7
			Р	-	-	11	4	30	8	32	I	-	3	3	-	-	8
			РП	I	-	11	4	29	8	31	I	-	3	3	-	I	8
26-22	23-24	Цех метрологии и ремонта КИП	П	5	-	6	30	13	9	10	I	-	8	5	-	6	7
			Р	-	-	5	25	32	10	11	I	-	5	3	-	-	8
			РП	I	-	5	24	31	10	11	I	-	5	3	-	I	8
26-23	1-4	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных каналах	П	4	47	-	-	17	-	5	-	2	4	10	-	4	7
			Р	-	41	-	-	42	-	2	-	I	2	5	-	-	7
			РП	I	40	-	-	41	-	2	-	I	22	5	-	I	7
26-23	5-10	То же при совместных прокладках трубопроводов на эстакадах	П	4	46	I	-	17	-	5	-	2	4	10	-	4	7
			Р	-	40	I	-	42	-	2	-	I	2	5	-	-	7
			РП	I	39	I	-	41	-	2	-	I	2	5	-	I	7
26-23	Локальные сооружения очистки производственных сточных вод		П	5	I	3	12	14	4	6	2	3	36	3	-	4	7
			Р	-	I	5	12	29	3	11	2	I	26	3	-	-	7
			РП	I	I	5	12	28	3	11	2	I	25	3	-	I	7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
26-23	18-20	Сооружения для освет- ления и обеспечива- ния сточных вод заводов сульфитной бленной целлюлозы и заводов бленной термомехани- ческой и химикотермо- механической массы	П	5	1	3	12	11	4	6	2	3	34	3	5	4	7
			Р	-	1	3	12	12	6	10	1	1	30	3	8	-	7
			П	1	1	3	12	17	6	10	1	1	29	3	8	1	7
26-23	21-33	Внутриплощадочные сети водопровода и канализации с соору- жениями заводов и фабрик целлюлозно- бумажной промышлен- ности	П	4	-	2	5	10	3	8	2	-	52	5	-	4	7
			Р	-	-	1	4	17	2	3	1	-	61	4	-	-	7
			П	1	-	1	4	16	2	3	1	-	60	4	-	1	7
26-23	34-35	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства	П	5	25	7	8	13	8	8	1	-	7	5	-	5	8
			Р	-	22	5	9	30	10	10	1	-	2	3	-	-	8
			П	1	21	5	9	29	10	10	1	-	2	3	-	1	8
26-15	13	Цех комплексной пе- реработки древес- ной зелени	П	7	28	9	5	15	6	8	1	1	5	2	-	5	8
			Р	-	29	-	10	29	8	9	1	2	3	1	-	-	8
			П	1	27	3	9	28	7	8	1	2	3	1	-	2	8

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. по цехам переработки побочных продуктов. а) в графе 6 учтена стоимость проектирования:
 - теплоизоляция оборудования и трубопроводов в размере 8%,
 - химическая защита оборудования и трубопроводов в размере 2%

б) На стадии "рабочая документация", "рабочий проект" в графе 10 учтена стоимость проектирования химической защиты зданий и сооружений.

2. В графах 6, 14 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере 1%.

3. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 3%.

4. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго-картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1%.

6. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела "Научная организация труда рабочих и служащих". Управление предприятием в следующих размерах:

20% - технико-экономическая часть

1% - технологическая часть

2% - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

1% - автоматизация технологических процессов

3% - архитектурно-строительная часть

1% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2% - водоснабжение и канализация

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране

- атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10%,

- водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7%.

8. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела "Охрана окружающей природной среды" в следующих размерах:

- 5% - технико-экономическая часть,
 - технологическая часть
- 5% - для цехов целлюлозных заводов,
- 3% - для цехов бумажных и картонных фабрик,
- 2% - транспортно-механическая часть и механизация транспорта,
- 3% - автоматизация технологических процессов,
- 2% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,
- 2% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки, управление электроприводами,
- 5% - теплотехническая часть,
- 40% - водоснабжение и канализация,
- 5% - генеральный план и транспорт,
- 7% - сметная документация.

Глава 7. Заводы лесохимической промышленности

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов лесохимической промышленности.

2. Ценами главы, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

а) установок термического обезвреживания жидких и твердых продуктов,

б) санитарно-защитных зон,

в) рейдов, сооружений для разделки и сортирования хлыстов на сортименты, изысканий и обоснований сырьевых баз.

3. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху для заводов пиролиза древесины - по мощности ретортного цеха; для канифольно-экстракционного завода - по мощности канифольно-экстракционного цеха.

Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности

№ пп	Объект проектирования	Основн. показа- тель проектиру- емого объекта	Постоянные ве- личины разра- ботки рабочей документации тыс. руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабочей документации	
			а	в	про- екта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
1	Завод пиролиза дре- весины мощностью, тыс. скл. м ³ /г: от 100 до 200	I тыс. скл. м ³	172.8	1.00	0.18	1.04
2	св. 300 до 500	то же	268.8	0.68	0.18	1.04
	Канифольно-эстрак- ционный завод по переработке осмола мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
3	от 100 до 150	то же	167.50	1.36	0.2	1.04
4	св 150 до 300	—	218.50	1.03	0.2	1.04

ПРИМЕЧАНИЕ. Удельный вес основных производственных цехов, входящих в состав заводов, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0.6.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации
в процентах от цены
к таблице 26-24

№ таб-лицы	№ п/п	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроростановки	Средства связи и орг.мани-зации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция кондиционирование воздуха	Тепло-снабжение	Материалы провозы	Водо-снабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
26-24	1-2	Каучуково-экстракционный завод по переработке осмолы	П	5	40	12	8	I	15	4	4	I	I	4	3	3
			Р	-	36	13	6	I	23	2	4	I	I	3	-	10
			П	I	34	13	7	I	22	2	4	I	I	3	I	10
	3-4	Завод пиролиза древесины	П	6	39	11	8	I	15	4	5	I	I	4	3	3
			Р	-	37	13	6	I	22	2	4	I	I	3	-	10
			П	I	36	13	6	I	21	2	4	I	I	3	I	10

182

182

ПРИМЕЧАНИЕ: I. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела
"Научная организация труда рабочих и служащих.
Управление предприятием" в следующих размерах:
15% - технико-экономическая часть
1% - отопление, вентиляция и кондиционирование
воздуха,
1% - электроснабжение, электрооборудование, электроуста-
новки,
1% - автоматизация технологических процессов

2% - архитектурно-строительная часть
1% - водоснабжение и канализация
3% - технологическая часть.

2. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела "Охрана окружающей природной среды" в следующих размерах:
- 3% - технико-экономическая часть
 - 3% - генплан и транспорт
 - 2% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
 - 1% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки
 - 1% - автоматизация технологических процессов
 - 20% - водоснабжение и канализация
 - 5% - технологическая часть
 - 3% - ометная документация
3. В графе I7 учтена стоимость составления ведомостей потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях, объемов строительно-монтажных работ в размере 6%.
4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6%.

Глава 8. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов лесохимической промышленности.

2. Ценами на проектирование, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

отдельностоящих складов сырья и готовой продукции,

отдельностоящих бытовых помещений,

оборотное водоснабжение.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений, учтена стоимость проектирования генерального плана.

4. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжения, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутриплощадочным сетям.

Таблица 26-25 Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов

№ п/п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
1	2	3	4	5	6	7
	Химический цех по производству технологической уксусной кислоты и древесной смолы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 10 до 18	1 тыс. т	16,33	1,22	0,22	1,04
2	св 18 до 28	то же	21,19	0,95	0,22	1,04
	Ретортный цех мощностью, тыс. скл.м ³ /г:					
3	от 100 до 300	1 тыс. скл.м ³	11,04	0,06	0,26	1,05
4	св 300 до 500	то же	17,04	0,04	0,26	1,05
	Цех древесно-угольных брикетов мощностью, тыс. т/г:					

1	2	3	4	5	6	7
5	от 1 до 2	I тыс.т	7,90	5,66	0,1	1,02
6	св 2 до 4,3	то же	11,46	3,88	0,1	1,02
	Склад технологиче- ской древесины мощностью, тыс. скл.м3/г :					
7	от 100 до 300	I тыс. скл.м3	12,06	0,07	0,26	1,05
8	св 300 до 500	то же	18,06	0,05	0,26	1,05
	Древесно- подгото- вительный цех мощностью, тыс. скл.м3/г :					
9	от 100 до 300	-"-	26,55	0,15	0,2	1,04
10	св 300 до 500	-"-	32,55	0,13	0,2	1,04
	Биржа осмола мощ- ностью, тыс.т/г:					
11	от 35 до 60	I тыс.т	26,40	0,57	0,11	1,02
12	св 60 до 107	то же	34,80	0,43	0,11	1,02
	Цех подготовки сырья мощностью, тыс.т/г:					
12	от 35 до 60	-"-	27,37	0,59	0,14	1,03
13	св 60 до 107	-"-	35,77	0,45	0,14	1,03

I	2	3	4	5	6	7
	Каннфольно-экст- рационный цех мощность, тыс. т/г:					
I5	от 35 до 60	I тыс. т	49,16	1,07	0,39	1,08
I6	св 60 до 107	то же	64,76	0,81	0,39	1,08

Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности

№ п/п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины разработки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проек- та K ₁	рабо- чего проек- та K ₂
I	2	3	4	5	6	7
1	Цех по переработке лиственничной и кедровой живицы мощностью, тыс.т/г: от 0,25 до 0,5	I тыс.т	25,30	71,80	0,1	1,02
		то же	36,05	50,30	0,1	1,02
2	Цех производства смола омыленной, очищенной для ак- тивных углей, мощ- ностью, тыс.т/г: от 2 до 5	—"	21,93	6,93	0,14	1,03
		—"	33,08	4,70	0,14	1,03
3	Цех глубокой пере- работки древесной зелени для получе- ния биологически					

1	2	3	4	5	6	7
	активных веществ мощностью, тыс. т/г:					
5	от 1 до 4	1 тыс. т	19,36	9,72	0,18	1,04
6	св 4 до 9	то же	35,00	5,81	0,18	1,04
	Капфортный цех мощностью, тыс. т/г :					
7	от 0,5 до 1,0	—	27,4	38,6	0,05	1,01
8	св 1,0 до 1,5	—	36,4	29,6	0,05	1,01
	Цех ацетатных раство- рителей мощно- стью, тыс. т/г :					
9	от 5,0 до 10,0	—	11,3	1,60	0,22	1,05
10	св 10 до 20	—	16,0	1,13	0,22	1,05
	Цех по производству смола на основе ски- пидара, канифоли, фенола, формальде- гида мощностью, тыс. т/г:					
11	от 0,3 до 1,0	—	11,85	21,55	0,3	1,06
12	св 1,0 до 2,0	—	19,6	13,8	0,3	1,06
	Цех по производст- ву термолеся мощ- ностью, тыс. т/г:					
13	от 1,0 до 3,0	—	21,51	12,5	0,3	1,06
14	св 3,0 до 6,0	—	34,53	8,16	0,3	1,06

I	2	3	4	5	6	7
	Цех по производст- ву дитерпенов мощ- ностью, тыс. т/г:					
I5	от 0,5 до 1,0	I тыс. т	11,4	16,2	0,31	1,06
I6	св 1 до 2,0	то же	16,2	11,4	0,31	1,06
	Цех по производст- ву уксусной пище- вой кислоты мощ- ностью, тыс. т/г:					
I7	от 1 до 5,0	—	7,99	3,61	0,31	1,06
I8	св 5 до 10	—	15,29	2,15	0,31	1,06
	Цех расфасовки жид- ких лесохимических продуктов в мелкую тару мощностью, млн. фасовок/г:					
I9	от 2,0 до 10	I млн. фасовок	8,7	1,96	0,24	1,05
20	св 10 до 20	то же	16,6	1,17	0,24	1,05
	Канифольно-тер- пентинный цех мощ- ностью, тыс. т/г:					
21	от 5 до 15	I тыс. т	6,24	0,73	0,33	1,06
22	св 15 до 30	то же	10,14	0,47	0,33	1,06

1	2	3	4	5	6	7
	Цех дистилляции канифоли мощностью, тыс.т/г:					
23	от 1 до 3	1 тыс.т	5,43	3,04	0,21	1,04
24	св 3 до 5	то же	8,07	2,16	0,21	1,04

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации
в процентах от цены
(к таблицам 26-25, 26-26)

№ таблиц	№ ц/п	Объект проекти- рования	Стадия проекти- рования	Техни- ко-эко- номиче- ская часть	Технологическая часть (включая механи- ческие тран- порт)	Авто- матизи- рование техно- логи- ческих процес- сов	Электро- снабжение электро- оборудо- вание, электро- установ- ки и уп- равление электро- приводами	Сред- ства связи и сиг- нализ- ации	Архи- тектур- но-стро- итель- ная часть	Гене- раль- ный план и транс- порт	Отоп- ление и венти- ляция конди- циониро- вание воздуха	Водо- снаб- жение кана- лиза- ции	Орга- низа- ция строи- тельства	Смет- ная доку- мента- ция
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
26-25	15-16	Каменно-угольно-экстрак- ционный цех	П	3	35	17	6	1	19	1	6	4	3	5
			Р	-	36	15	7	1	21	1	4	2	-	10
			П	1	35	15	7	1	23	1	4	2	1	10
26-25	13-14	Цех подготовки сырья	П	1	35	6	12	1	25	3	6	3	3	5
			Р	-	37	10	12	1	24	1	3	2	-	10
			П	1	36	9	12	1	24	1	3	2	1	10
26-25	11-12	Биржа осмолы	П	1	39	11	7	1	22	3	3	6	3	6
			Р	-	45	6	12	1	17	4	2	3	-	10
			П	1	42	7	11	1	18	4	2	3	1	10
26-25	1-2	Химический цех по производству техни- ческой уксусной кисло- ты	П	4	40	20	5	1	16	1	4	3	3	9
			Р	-	39	19	4	1	20	1	4	2	-	10
			П	1	38	19	4	1	19	1	4	2	1	10

192

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
26-25	3-4	Реторный цех	П	4	42	18	7	I	16	I	3	2	3	3
			Р	-	40	15	6	I	21	I	4	2	-	10
			PI	I	39	15	6	I	20	I	4	2	I	10
26-25	5-6	Цех древесно-угольных брикетов	П	4	45	10	9	I	15	I	6	3	3	3
			Р	-	35	12	7	I	23	I	8	3	-	10
			PI	I	34	12	7	I	22	I	8	3	I	10
26-25	7-8	Склад технологической древесины	П	4	44	5	9	I	18	2	5	5	3	3
			Р	-	46	7	7	I	21	2	4	3	-	10
			PI	I	44	7	7	I	20	2	4	3	I	10
26-25	9-10	Древесно-подготовительный цех	П	4	41	6	7	I	18	2	8	7	3	3
			Р	-	38	5	11	I	25	2	3	5	-	10
			PI	I	37	5	10	I	25	2	3	5	I	10
26-26	1-2	Цех по переработке кедровой и лиственничной жевательной массы	П	5	40	14	4	I	16	3	4	5	5	3
			Р	-	35	16	6	I	20	I	6	5	-	10
			PI	I	34	16	6	I	19	I	6	5	I	10
26-26	3-4	Цех производства смол: омыленной, очищенной для активных углей	П	5	40	14	4	I	16	3	4	5	5	3
			Р	-	35	16	6	I	20	I	6	5	-	10
			PI	I	34	16	6	I	19	I	6	5	I	10
26-26	5-6	Цех глубокой переработки древесины зеленого для получения биологически активных веществ	П	5	41	12	2	I	16	4	4	5	5	3
			Р	-	36	16	6	I	19	I	6	5	-	10
			PI	I	35	16	6	I	19	I	6	5	I	10

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
26-26	7-8	Капфарный цех	П	5	40	12	3	I	18	5	5	5	5	3
			P	-	38	18	4	I	19	I	6	3	-	10
			П	I	37	17	4	I	19	I	6	3	I	10
26-26	9-10	Цех ацетатных растворятелей	П	5	39	13	3	I	16	5	5	5	5	3
			P	-	39	18	4	I	18	I	6	3	-	10
			П	I	38	17	4	I	18	I	6	3	I	10
26-26	11-12	Цех по производству смол на основании скипидара, камифоли фенола, формальдегида	П	5	40	12	3	I	16	3	3	5	5	3
			P	-	35	19	5	I	19	I	5	4	-	10
			П	I	35	18	5	I	19	I	5	4	I	10
26-26	13-14	Цех по производству термолеса	П	5	45	12	3	I	16	3	3	5	5	3
			P	-	40	13	8	I	19	I	4	4	-	10
			П	I	39	13	8	I	18	I	4	4	I	10
26-26	15-16	Цех по производству дитерпенов	П	5	41	16	3	I	16	3	3	5	5	3
			P	-	38	18	4	I	19	I	6	3	-	10
			П	I	37	18	4	I	19	I	5	3	I	10
26-26	17-18	Цех по производству уксусной пидовой кислоты	П	5	40	15	3	I	16	3	4	5	5	3
			P	-	37	18	6	I	19	I	4	3	-	10
			П	I	36	18	6	I	19	I	4	3	I	10

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
26-26	19-20	Цех расфасовки жид- ких лесохимических продуктов в мелкую тару	П Р П	5 - 1	43 40 39	12 14 14	4 8 7	I I I	16 19 19	3 I I	3 4 4	6 3 3	5 - I	3 10 10
26-26	21-22	Канифольно-терпен- товый цех	П Р П	5 - 1	41 40 39	16 15 15	4 5 5	I I I	16 19 19	3 I I	3 6 6	6 3 3	5 - I	3 10 10
26-26	23-24	Цех дистилляции канифоли	П Р П	5 - 1	42 38 37	13 18 17	4 6 6	I I I	16 19 19	3 I I	3 4 4	6 3 3	5 - I	3 10 10

ПРИМЕЧАНИЯ: I: Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела "Научная организация труда рабочих и служащих". Управление предприятием" в следующих размерах:

- 15% - технико-экономическая часть,
- 1% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,
- 1% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами
- 1% - автоматизация технологических процессов,
- 2% - архитектурно-строительная часть,
- 1% - водоснабжение и канализация,
- 3% - технологическая часть.

2. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела "Охрана окружающей природной среды" в следующих размерах:

- 3% - технико-экономическая часть
- 3% - генплан и транспорт
- 2% - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,
- 1% - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами,
- 1% - автоматизация технологических процессов,

20% – водоснабжение и канализация

8% – технологическая часть

3% – сметная документация

3. В графе I5 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительно-монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 6%.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6%.

ПЕРЕЧЕНЬ

институтов-редакторов, ответственных
за разработку цен на проектные работы

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
I	2	3
Глава I 26-1, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5	Все	Гипролестранс
Глава 2 26-6	—"	Гипродрев
Глава 3 26-7	—"	Гипродревпром
Глава 4 26-8	—"	Гипролеспром
Глава 5 26-9	I, 2, 3, 4, 9, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21	Гипробум
	5, 6	Сибгипробум
	7, 8, 10, 11	Архгипробум
26-10	5, 6, 7, 8	Гипробум
	1, 2, 3, 4	Укргипробум
26-11	6, 7, 8, 9, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	Гипробум
	1, 2, 3, 4, 5, 12, 13, 21, 22	Укргипробум
	10, 11	Уралгипробум
26-12	1, 2, 5, 6	Укргипробум
	3, 4	Сибгипробум
26-13	9, 10, 20, 21	Гипробум

I	2	3
	I, 2, 3, 4, 7, 8, II, 12, 14, 15, 22, 23, 26, 27, 28	Мосгипробум
	5, 6, 13, 16, 17, 18, 19	Укргипробум
	24, 25	Уралгипробум
Глава 6 26-I4	I, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, II, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 25, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 44, 45, 46, 43, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66	Гипробум
	9, 10, 21, 22, 23, 24	Архгипробум
	29, 30	Гипролесхим
26-I5		Гипролесхим
26-I6, I7		Гипробум
26-I8		Укргипробум
26-I9	I, 2, 8, 9, 10, II, 13, 14, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 34, 35, 54, 55, 56, 57, 58, 69, 70, 80, 81, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 99, 100, 108, 109, 113, 114, 116, 117, 118, 119, 120, 125, 126, 127, 130, 131, 134, 135, 136, 137, 148, 149, 150, 151, 152, 153	Гипробум

I	2	3
	3, 4, 5, 6, 7, 12, 15, 16, 17, 18, 21, 22, 23, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 71, 72, 73, 74, 75, 78, 79, 82, 83, 93, 94, 97, 98, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 110, 111, 112, 115, 121, 122, 128, 129, 132, 133, 138, 139, 142, 143, 144, 145, 146, 147	Укргипробум
	19, 20, 32, 33, 67, 68, 95, 96, 123, 124, 140, 141	Сибгипробум
	76, 77	Уралгипробум
26-20	1, 2, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 26, 27, 32, 33, 34	Мосгипробум
	5, 6, 17, 20, 21, 22, 23	Укргипробум
	9, 10, 24, 25	Гипробум
	28, 29, 30, 31	Уралгипробум
26-21, 22		Гипробум
26-23	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 34, 35, 36, 37, 38, 39	Гипробум
	16, 17, 26, 27, 28, 29, 32, 33	Укргипробум
	30, 31	Мосгипробум
Глава 7 26-24	Все	ЦНИИХИ
Глава 8 26-25, 26	--	ЦНИИХИ

РАЗДЕЛ 26
ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ,
ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
ИЗМЕНЕНИЯ

утверждены Минлеспромом СССР
(протокол от 13 сентября 1988 г.)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо от 9 августа 1988 г. № АЧ-3040-6/5)

I. Пункт 3 в "Указаниях по применению цен" изложен в новой редакции:

"3. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с применением коэффициентов:

0,08 - табл. 26-I + 26-5;
0,06 - табл. 26-6;
0,04 - табл. 26-7; 26-8;
0,07 - табл. 26-9 + 26-23;
0,03 - табл. 26-24 + 26-26".

2. В главе I пункты 7, 9 изложены в новой редакции:

"7. Стоимость проектирования лесовозных дорог, а также промежуточного лесопромышленного склада при двухступенчатой вывозке определяется дополнительно";

"9. Ценами табл. 26-I, 26-3 и 26-4 не учтена стоимость проектирования цеховых служебно-бытовых помещений, кроме административных зданий, учтенных ценами табл. 26-I пп. I-7".

3. Таблица 26-2, пункт I:

в гр. 6 показатель "0,19" заменен показателем "0,39":
в гр. 7 показатель "I,10" заменен показателем "I,20".

4. В таблице 26-3 исключен пункт II.

5. Наименование главы 2 изложено в новой редакции: "Лесопильные предприятия"

6. Таблица 26-6:

наименование изложено в новой редакции: "Лесопильные предприятия";

в гр. 2:

первый абзац изложен в новой редакции: "А". Лесопильные предприятия";

абзац после п.4 изложен в новой редакции:

"Б" Отдельные объекты лесопильных предприятий";

пункты I4, I5 изложены в новой редакции:

I	2	3	4	5	6	7
	"Брикети́рование ко- ры и древесных от- ходов производитель- ностью, тыс.т/т					
I4	от 2 до 5	I тыс.т/т	4,74	2,83	0,27	I,05
I5	св. 5 до I6	то же	10,99	I,58	0,27	I,05

Пункты I6-I8 изложены в новой редакции:

I	2	3	4	5	6	7
	"Лесоцех					
I6	от 50 до I50	I тыс. м ³ /т	38,5	0,5I	0,16	I,04
I7	св. I50 до 300	то же	6I,0	0,36	0,16	I,04
I8	св. 300 до 450	—	99,6	0,23	0,15	I,03

В пунктах 25-27 гр. 2 исключено слово "открытый".

7. Таблица 26-7:

в п. 4 гр. 2 показатель "от 25 до 30" заменен на "от I5 до 30".

Примечание изложено в новой редакции:

"Примечание: Удельный вес основных цехов, входящих в состав предприятия, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ № ц/п	Наименование цехов	Предприя- тие по выпуску древес- ностру- жечных плит	Предприя- тие по выпуску плит с ориенти- рованной стружкой	Предприя- тие по ламиниро- ванию древесно- стружеч- ных плит	Предприя- тие по выпуску цемент- но-стру- жечных плит	Предприя- тие по выпуску клееной фанеры	Предприя- тие по изготов- лению корпусной мебели (по замк- нутому циклу)	Предприя- тие по изготов- лению корпус- ной ме- бели (отде- льно- обороч- ное)	Предприя- тие по выпуску щитовых деталей	Предприя- тие по выпуску бруско- вых де- талей	Предприя- тие по выпуску решетча- той ме- бели	Предприя- тие по выпуску опичек	Предприя- тие по выпуску лыж из древесины
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Участок подготовки сырья	0,0603	0,06	-	0,05	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Участок пригото- вления стружки	0,055	0,063	-	0,066	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Участок сушки и сортировки струж- ки	0,062	0,0557	-	0,0554	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Окорочно-распило- вочный цех	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	-	-
5	Сушильно-раскро- ечный цех	-	-	-	-	-	-	-	-	0,12	0,1965	-	0,10
6	Сушильное хозяй- ство	-	-	-	-	-	0,11	-	0,04	-	-	-	-
7	Цех раскроя лыжно- го кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,066
8	Цех машинной об- работки	-	-	-	-	-	-	-	-	0,088	-	-	-
9	Главный производ- ственный корпус	0,28	0,26	0,39	0,27	0,34	0,3566	0,43	0,163	0,295	0,29	0,38	0,335
10	Цех по изготовле- нию строганого шпона	-	-	-	-	-	-	-	0,08	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
II	Цех по изготовлению рулонных пленочных материалов	-	-	-	-	-	-	-	0,16	-	-	-	-
I2	Станция фильтров	0,019	0,023	-	0,02	-	0,015	0,016	0,015	-	-	-	0,02
I3	Станция сбора от- ходов	0,02	0,021	0,023	0,02	0,02	0,018	0,0205	0,02	0,02	0,02	0,02	0,013
I4	Административный корпус	0,05	0,05	0,053	0,056	0,06	0,05	0,0525	0,04	0,05	0,05	0,07	0,045
I5	Зарядная станция	0,008	0,008	0,007	0,01	0,008	0,007	0,0075	0,0092	0,007	0,01	0,0075	0,0055
I6	Компрессорная станция	0,005	0,006	0,008	0,008	0,007	0,006	0,0075	0,008	0,008	0,007	0,0055	0,005
I7	Ремонтно-механи- ческий цех	0,02	0,026	0,025	0,022	0,02	0,02	0,022	0,025	0,0234	0,035	0,02	0,015
I8	Бассейн для хра- нения и теплооб- работки сырья	-	-	-	-	0,0368	-	-	0,02	-	-	-	-
I9	Склад древесного сырья	0,015	0,015	-	0,018	0,0152	-	-	0,014	-	-	0,0565	-
20	Склад лыжного кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,035
21	Склад щепы	0,017	0,015	-	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-
22	Склад химикатов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,025
23	Склад бертолето- вой соли	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,015	-
24	Склад фосфора и серы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02	-
25	Склад древесно- стружечных плит	-	-	0,025	-	-	-	-	0,02	-	-	-	-
26	Склад пиломате- риалов	-	-	-	-	-	0,04	-	-	0,03	-	-	-
27	Склад смол	0,015	0,015	0,020	0,015	0,016	0,015	0,0155	0,015	-	0,02	-	0,012
28	Склад технических материалов	0,02	0,02	0,025	0,02	0,022	0,0225	0,0233	0,02	0,02	0,02	0,021	0,015
29	Автоматизирован- ный склад готовой продукции	0,0262	0,026	0,04	0,03	0,043	0,0265	0,041	0,04	0,035	0,04	0,06	0,025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
30	Склад деталей	-	-	-	-	-	-	0,03	-	-	-	-	-
31	Склад химикатов со сливной эста- кадой	-	-	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	Склад баллонов газообразных продуктов	0,003	0,003	0,004	0,004	0,002	0,003	0,0035	0,004	0,003	0,004	0,003	0,002
33	Склад нефтепро- дуктов	0,005	0,008	0,008	0,006	0,005	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,006	0,004
34	Склад легковос- пламеняющихся жидкостей	-	-	-	-	-	0,01	0,0105	-	-	-	-	-
35	Пождепо	0,005	0,007	0,008	0,007	0,004	0,005	0,006	0,007	0,007	0,007	0,005	0,004
36	Проходная	0,002	0,0025	0,003	0,003	0,002	0,002	0,0022	0,003	0,003	0,003	0,002	0,0016
37	Сторожевая будка	0,0015	0,002	0,002	0,002	0,0015	0,0015	0,0016	0,002	0,002	0,002	0,0015	0,001
38	Градирия	0,002	0,0028	0,0028	0,0026	0,0015	0,0019	0,0021	0,0028	0,0026	0,0025	0,002	0,0013
39	Насосная станция оборотного водо- снабжения	0,015	0,015	0,015	0,015	0,01	0,015	0,0155	0,015	0,015	0,015	0,015	0,01
40	Наружный пневмо- транспорт	0,02	0,02	0,025	0,015	0,020	0,018	0,0155	0,023	0,025	0,03	0,025	0,02
41	Станция термичес- кого обезврежива- ния в/выбросов	0,05	0,051	0,055	0,05	0,04	0,04	0,05	0,04	0,05	0,055	0,05	0,04
42	Труба рассеивания вредных выбросов высотой 60 м	0,015	0,02	0,021	0,02	0,011	0,014	0,015	0,019	0,02	0,02	0,015	0,01
43	Установка ВОТ - высокотемператур- ного теплоносите- ля	0,03	0,03	0,03	0,03	0,025	0,025	0,0265	0,03	-	-	0,02	
44	Локальные в/очист- ные сооружения	0,08	0,08	0,085	0,08	0,08	0,08	0,081	0,075	0,078	0,075	0,085	0,075

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45- 59	Внутренние сети и сооружения водо- снабжения, канали- зации, электро- снабжения, тепло- снабжения, связи, ж/д, автом. дорог, благоустр. пром- площадки, санитар- но-защитная зона	0,099	0,095	0,0952	0,085	0,09	0,093	0,0988	0,084	0,09	0,09	0,095	0,0946

8. Глава 5:

подпункты "б, в" изложены в следующей редакции:

"б) производство топливных брикетов, дубильных веществ и кормовых дрожжей";

в) типографий с локальной очисткой, производства полиэтиленовой пленки с нанесением печати для упаковки изделий (кроме пп. 7,8 табл. 26-13";

примеч. 2 к табл. 26-9 дополнено п.14 следующего содержания:

I	2	3	4
"14	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутриплощадочные инженерные коммуникации	1-2 3-4 5-6 7-8 9 10-11 12-13 14-17 18-19 20-21	0,33 0,29 0,30 0,32 0,41 0,34 0,33 0,31 0,35 0,31

Примеч. 2 к табл. 26-10 дополнено п.12 следующего содержания:

I	2	3	4
"12	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутриплощадочные инженерные коммуникации	1-2 3-4 5-6 7-8	0,33 0,29 0,30 0,32

9. Таблица 26-13 дополнена:

пунктами 16а и 18а следующего содержания:

1	2	3	4	5	6	7
"I6a	от 10 до 25	I млн.м2	83,91	5,31	0,13	1,05
I8a	от 10 до 20	I млн.м2	68,54	4,86	0,12	1,05

примеч. 3 следующего содержания:

"3. Ценами на разработку проектно-сметной документации фабрик по производству обоев (пункты II, I2) не учтена стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм".

IO. В таблице "Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах" к таблицам 26-9 + 26-I3:

изменена нумерация пунктов после п. I5;

изменены номера пунктов в гр. 2, начиная с пункта I6 на стр. 71;

п. 2 примечания изложен в следующей редакции:

"2. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5%. В случае выполнения диспетчеризации вентсистемы стоимость проектирования увеличивается на 3% от стоимости электротехнической части (гр. I2)".

Примечания дополнены пунктами 9 и IO следующего содержания:

"9. В графе I2 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3%.

IO. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5%".

II. Таблица 26-I4:

дополнена пунктами 3Ia и 3Iб, а пункты 3I, 32 изложены в следующей редакции:

1	2	3	4	5	6	7
"3Ia	от 50 до 150	I т/час	60,05	0,69	0,08	I,04
3Iб	св 150 до 250	"	91,55	0,48	0,08	I,04
3I	св 250 до 350	"	114,05	0,39	0,08	I,04
32	св 350 до 700	"	145,55	0,30	0,08	I,04 "

Примеч. I дополнено абзацем следующего содержания:

"Стоимость разработки проектно-сметной документации кислотного цеха с установкой баков для хранения сырой кислоты определяется по ценам кислотного цеха (пп. I,2) с применением к ним коэффициента I,05";

дополнена примеч. 3 следующего содержания:

"3. Стоимость разработки проектно-сметной документации установок глубокого сортирования определяется по ценам промывного цеха заводов сульфитной целлюлозы (пп. I3-I5), а установок по сбору волокносодержащих стоков по ценам цехов сортирования и очистки небеленой сульфитной и бисульфитной целлюлозы (пп. I8-20) с применением к ним коэффициента 0,1".

I2. Таблица 26-I5 дополнена пунктами IOa, I2a, I2б следующего содержания:

1	2	3	4	5	6	7
"IOa	св.9 до 20	I тыс.т	33,56	2,5	0,34	I,II
I2a	от IO до 30	I тыс.т	I2,6	0,728	0,16	I,05
I2б	св.30 до 60	То же	20,19	0,475	0,16	I,05"

I3. Таблица 26-I7:

дополнена пунктами 5a, 9a, I2a, I5a, I5б, 20a, 20б; пункты I5-24 изложены в следующей редакции:

1	2	3	4	5	6	7
"5a	от 50 до IOO	I тыс.пл.м ³	I8,84	0,27	0,1	I,05
9a	от 500 до IOOO	I м ³	9,22	0,013	0,1	I,05
I2a	от 200 до 500	I тыс.пл.м ³	35,47	0,21	0,1	I,05

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
I5a	от 10 до 50	I тыс.пл. м ³ /км	5,05	0,23	0,1	1,05
I5б	св.50 до 200	то же	10,53	0,109	0,1	1,05
I5	св.200 до 400	—"	18,73	0,068	0,1	1,05
I6	св.400 до 600	—"	25,13	0,052	0,1	1,05
I7	св.600 до 800	—"	29,93	0,044	0,1	1,05
I8	св.800 до 1200	—"	35,53	0,037	0,1	1,05
I9	св.1200 до 1800	—"	43,93	0,031	0,1	1,05
20a	от 10 до 50	—"	3,85	0,17	0,1	1,05
20б	св.50 до 100	—"	7,3	0,103	0,1	1,05
20	св.100 до 200	—"	10,3	0,073	0,1	1,05
21	св.200 до 400	—"	14,5	0,052	0,1	1,05
22	св.400 до 800	—"	20,9	0,036	0,1	1,05
23	св.800 до 1200	—"	27,3	0,028	0,1	1,05
24	св. 1200 до 3000	—"	36,9	0,020	0,1	1,05

Примечание дополнено пунктами 2–5 следующего содержания:

"2. При проектировании складов древесного сырья без насосных станций противопожарного водоснабжения стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 5–9 с применением к ним коэффициента 0,75.

3. При проектировании отдельно стоящих сортировочных станций стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 12–14 с применением к ним коэффициента 0,3.

4. При проектировании отдельных коротких цехов стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 12–14 с коэффициентом 0,4.

5. Ценами пп. 15–24 предусмотрено выполнение проектно-сметной документации по коммуникациям непрерывного транспорта балансов, щепы, коры и древесных отходов в отапливаемых галереях.

В случае проектирования коммуникаций непрерывного транспорта на эстакадах стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 15–24 с применением к ним коэффициента 0,7".

I4. В таблице 26-I9 к пунктам I,2 название цеха в гр. 2 изложено в новой редакции:

I	2	3	4	5	6	7
	"Цех роспуска производных полуфабрикатов (без складов сырья) бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г, по количеству выпускаемых полуфабрикатов"					

I5. Таблица 26-20:

дополнена пунктами 20а и 22а следующего содержания:

I	2	3	4	5	6	7
"20а	от 10 до 25	I млн.м2	42,76	2,71	0,22	I,09
22а	от 10 до 20	I млн.м2	28,73	2,04	0,12	I,05 "

Примечание дополнено пунктом 2 следующего содержания:

"2. Цены на разработку проектно-сметной документации производственных корпусов фабрик по производству обоев и цехов высокой, глубокой и комбинированной печати (пп. II-I6) не учитывают стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм".

I6. Таблица 26-2I дополнена пунктами I3а, 2Iа, 2Iб следующего содержания:

I	2	3	4	5	6	7
"I3а	от 0,3 до 2	I тыс.м2	21,49	27,71	0,1	I,04
2Iа	от I до 3	I тыс.т	I,43	0,81	0,3	I,1
2Iб	св 3 до 5	"-	2,18	0,56	0,3	I,1 "

17. Таблица 26-22 дополнена:
 пунктами 1а, 1б, 1в, 5а, 5б, 5в, 8а, 8б, 8в, 10а, 10б,
 13б, 15а, 17а, 19а следующего содержания:

1	2	3	4	5	6	7
"1а	от 1 до 5	1 т. кВт	5,32	2,37	0,1	1,04
1б	св 5 до 10	"	10,02	1,43	0,1	1,04
1в	св 10 до 20	"	14,42	0,99	0,1	1,04
5а	от 1 до 5	1 т. кВт	3,61	2,37	0,1	1,04
5б	св. 5 до 10	"-л	8,31	1,43	0,1	1,04
5в	св. 10 до 20	"	12,71	0,99	0,1	1,04
8а	от 1 до 5	1 т. кВт	4,8	2,13	0,1	1,04
8б	св. 5 до 10	"	9,05	1,28	0,1	1,04
8в	св. 10 до 20	"	12,85	0,9	0,1	1,04
10а	от 1 до 5	1 т. кВт	4,51	1,98	0,1	1,04
10б	св. 5 до 10	"	8,46	1,19	0,1	1,04
13а	от 1 до 5	1 т. кВт	4,37	1,95	0,1	1,04
13б	св 5 до 10	"	8,32	1,16	0,1	1,04
15а	от 1 до 5	1 т. кВт	3,96	1,75	0,1	1,04
17а	от 1 до 5	1 т. кВт	4,04	1,86	0,1	1,04
19а	от 1 до 5	1 т. кВт	3,78	1,64	0,1	1,04 "

примечанием следующего содержания:

"Примечание. Стоимость разработки проектно-сметной документации по наружному электроосвещению определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

ш. I-22 - 0,1;
ш. 23-36 - 0,2 "

I8. Таблица 26-23:

в ш. 21-33 цены признаны утратившими силу;
в примечаниях таблицы:

п. 4 следует считать утратившим силу;
изменена нумерация п.5 на 4;
дополнены п. 5 следующего содержания:

"5. Стоимость проектирования внутриплощадочных сетей водоснабжения и канализации определяется по разделу 49".

I9. Примечания к таблице "Относительной стоимости разработки проектно-сметной документации в процентах от цены" (к табл. 26-I4 - 26-23):

п. 3 изложен в следующей редакции:

"3. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5%.

В случае выполнения диспетчеризации вентсистем стоимость проектирования увеличивается на 3% от стоимости электротехнической части (гр. I2)";

дополнены пунктами 9 и I0 следующего содержания:

"9. В графе I2 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3%.

I0. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5%".

20. Пункт 4 главы 8 изложен в следующей редакции:

"4.Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжения, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к

внутриплощадочным сетям и определяется дополнительно в следующих размерах от стоимости цеха:

1. Сети электроснабжения и наружное освещение в составе подстанций и сетей	5%
2. Водоснабжение и канализация в составе: сетей, фильтровальной станции, насосных, гради- рен, резервуаров, водонапорной башни	8%
3. Материалопроводы	8%
4. Сети связи и сигнализации	2,1%
5. Генеральный план и транспорт	3,8%

214
С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Указания по применению цен	3
Цены на разработку проектно-сметной документации	5
ГЛАВА I. Предприятия лесной промышленности	5
Лесозаготовительные предприятия	5
Таблица 26-1. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады	7
Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения	10
Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи	13
Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство	17
Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания	20
ГЛАВА 2. Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия	22
Таблица 26-6. Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия	22
ГЛАВА 3. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, ламинирования, цементно-стружечных плит, фанеры, мебели, спичек, лыж	26

Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесно-стружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементно-стружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж	26
ГЛАВА 4. Предприятия по изготовлению древесно-волокнистых плит, панелей, деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей	32
Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесно-волокнистых плит, панелей, деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей	32
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-I, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5, 26-6, 26-7, 26-8)	36
ГЛАВА 5. Заводы и фабрики целлюлозно-бумажной промышленности	44
Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы	47
Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов	52
Таблица 26-II. Фабрики по производству бумаги	56

Таблица 26-12. Фабрики по производству картона	60
Таблица 26-13. Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия	62
Относительная стоимость разработки проектно- сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-9 - 26-13)	67
ГЛАВА 6. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов, фабрик целлюлозно-бумажной промышленности, проектируемые вне комплекса	76
Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и соору- жения заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы	77
Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и соору- жения заводов побочных продуктов	91
Таблица 26-16. Отдельные цехи, объекты и соору- жения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико- термомеханической массы из щепы	95
Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных	

заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	99
Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооруже- ния заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы	104
Таблица 26-19. Отдельные цехи, объекты и сооруже- ния бумажных и картонных фабрик	107
Таблица 26-20. Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия	132
Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслужи- вающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик	138
Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик	143
Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации	147
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-14 - 26-23)	155

ГЛАВА 7. Заводы лесохимической промышленности	I80
Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности	I81
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблице 26-24)	I82
ГЛАВА 8. Отдельные цехи лесохимической промышленности, проектируемые вне комплекса	I84
Таблица 26-25. Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов	I85
Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности	I88
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-25, 26-26)	I92
Перечень институтов-редакторов, ответственных за разработку цен на проектные работы	I97
Изменения	200

Г о о с т р о й С С С Р
С Б О Р Н И К

ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 26

ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ, ЦЕЛЛЮЗНО-БУМАЖНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Тираж 3000 экз. Цена 4 р. 24 к. Заказ II743.

Центральный институт типового проектирования
I25878, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22