

**МИНИСТЕРСТВО МЕДИЦИНСКОЙ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минмедбиопром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 30
МЕДИЦИНСКАЯ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)**

МОСКВА 1990

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО МЕДИЦИНСКОЙ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(МИНМЕДБИОПРОМ СССР)

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 30
МЕДИЦИНСКАЯ И МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

Утвержден
МИНМЕДБИОПРОМОМ СССР
(протокол от 15.03.87 № 10)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо от 25.02.87 № АЧ-931-6/5)

МОСКВА 1990

УДК [721.011+725.4.011:615.47.002+663.1] (085.7)

Раздел 30 "Медицинская и микробиологическая
промышленность"

Разработаны институтами Гипрониимедбиопром (глава 1),
НПО "Гидролизпром" (глава 2).

Редакторы — инженеры В.Ф.Кувардина (Гипрониимедбиопром),
О.И.Сорокина (ВНИИбиохиммашпроект)

Введен в действие с 1 апреля 1987 г.

Настоящая редакция раздела 30 Сборника составлена с учетом изменений и дополнений, введенных в действие с 1 декабря 1983 г., утвержденных Минмедбиопромом СССР протоколом от 1 декабря 1988 г. по согласованию с Госстроем СССР (письмо АЧ-2609-6/5 от 05.07.88)

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе приведены укрупненные комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий, а также отдельных зданий и производств медицинской и микробиологической промышленности.

2. Комплексные цены установлены на показатель мощности, производительности, объема, емкости, протяженности или другого показателя для одного определенного состава цехов, отделений, производств, зданий и сооружений и данного производства или предприятия.

3. При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется):

- а) на стадии "проекта" - 1,2
- б) -"-" "рабочего проекта" - 1,3
- в) -"-" "рабочей документации" - 1,3.

4. При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам раздела К = 1,25.

5. Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственно пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительство, определяются в размере 10% от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

6. В случае применения новых технологических схем и процессов, микропроцессорной техники, робототехники и других новейших средств автоматизации к ценам технологической части проектов по согласованию с заказчиком применяется коэффициент до 1,1 в зависимости от трудоемкости работ.

7. Стоимость разработки проектно-сметной документации, предусматривающей применение трубопроводов из труб, футерован-

ных неметаллическими материалами, эмалированных, стеклянных, неметаллических материалов и требующих разработки оксонометрических схем трубопроводов, определяется с применением коэффициента 1,15 на стадиях "рабочий проект" и "рабочая документация" к тем разделам ПСД, разработка которых усложняется.

8. Стоимость проектирования производств с посередной наработкой на совмещенных узлах и линиях двух и более видов препаратов определяется суммированием полной цены большего по стоимости производства и цен на проектирование производств других препаратов с применением коэффициента до 0,7.

9. При комплектовании строек оборудованием и изделиями проектной организацией стоимость затрат определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,1.

10. Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяется дополнительно по табл. 10-6 разд. 10.

11. Ценами настоящего раздела не предусмотрено проектирование производств вакцинных препаратов, иммуномодуляторов, а также биологически активных веществ, получаемых с использованием микроорганизмов, в том числе генноинженерных штаммов и культур клеток.

12. Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в Общих указаниях Сборника, не учтена стоимость проектирования:

- дренажа и водопонижения;
- рекультивации земли;
- котельной, установок "ВОТ";
- установок получения водорода;
- установок специальной очистки воды;
- установок очистки выбросов в атмосферу;
- трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
- автоматизированных систем оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ);
- автоматизированных систем учета электроэнергии и энергоносителей (АСУЭР);

комплексной сети средств связи и передачи информации для автоматизированных систем АСОДУ и АСУЭР;
 санитарных зон промышленных предприятий;
 внеплощадочных очистных сооружений;
 сетей и сооружений на площадке предприятий (электрообогрева, теплоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и т.д.) для сторонних потребителей и жилищно-гражданского строительства;
 аварийной и противодымной вентиляции (в соответствии с СНиП 2.04.05-86);
 автоматического отключения вентиляционных сетей при пожаре;
 разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;
 расчет количественной оценки взрывоопасности технологических объектов (стадий, блоков) и категоричности помещений;
 согласования опросных листов;
 расчета предельно допустимых выбросов (ПДВ) и предельно допустимых концентраций (ПДК).

I3. Стоимость работ, связанных с выбором площадки с заключением о возможности использования ее для строительства предприятий, зданий и сооружений определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента до 0,1 от стоимости проекта.

I4. При пользовании настоящим разделом Сборника необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства,

ГЛАВА I. МЕДИЦИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1. В настоящей главе приведена цена на разработку проектно-сметной документации отдельных производств химико-фармацевтической промышленности (производства синтетических лекарственных средств, производств готовых лекарственных средств, производств антибиотиков, витаминов и коферментов), комплексов и отдельных цехов и сооружений производства медицинских изделий из стекла, производства изделий медицинской техники.

2. Стоимость проектирования отдельных производств типа вакцин, сывороток, кровезаменителей и аминокислот и т.п. определяется по ценам на проектирование аналогичных им по технологии производств антибиотиков (табл. 30-3).

3. Стоимость проектирования токсичных и особо вредных производств синтетических лекарственных средств, готовых лекарственных средств, антибиотиков определяется по ценам настоящей главы с коэффициентом 1,2.

4. Ценами табл. 30-1 + 30-7 не учтена стоимость проектирования:

- воздушных компрессорных;
- специальной осушки и получения газов (инертные газы, азот, кислород, ацетилен, хлористый и бромистый водород и др.);
- установок по переработке (уничтожению отходов производства);
- газорегуляторных пунктов;
- установок по обработке отходов и утилизации их для получения полезной продукции или для транспортировки на переработку (складирование, уничтожение и т.д.);
- холодильных станций, водопроводных и канализационных насосных станций, насосных станций обратного водоснабжения, градирен;
- трансформаторных подстанций;
- распределительных пунктов напряжением 6-10 кВт;
- лабораторий, механических мастерских, врачебных пунктов, столовых, гаражей, складов, зарядных станций;
- локальных очистных сооружений.

5. Стоимость проектирования предприятий или комплекса производств синтетических химико-фармацевтических препаратов, витаминов, антибиотиков и готовых лекарственных средств определяется суммированием цен на проектирование, входящих в него основных производств, предусмотренных табл. 30-I + 30-4, о ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций, генерального плана и транспорта для данного комплекса, стоимость которых определяется дополнительно по ценам данного раздела и другим специализированным разделам Сборника.

При необходимости комплексная стоимость проектирования (для ТЭО, ТЭР и др.) может быть определена применением к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,4 для объектов реконструкции, а для определения комплексной стоимости вновь строящегося завода, — 1,6, учитывающий проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта. В комплексную цену, определенную таким путем, не входят внеплощадочные объекты и сооружения.

6. Стоимость проектирования заводов и производств по выпуску игл и шприцев одноразового применения, медицинских изделий из полимерных материалов, а также технологического оборудования для медицинской и микробиологической промышленности определяется по табл. 30-7.

7. При реконструкции (расширении) действующих производств раздел "Охрана атмосферного воздуха" выполняется согласно ОНЦ-84 для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в загрязнение воздушного бассейна.

Стоимость проектирования данного раздела определяется суммированием стоимости раздела в размере, установленном таблицей относительной стоимости реконструируемого (расширяемого) производства со стоимостью проектирования данного раздела для существующих производств. При наличии на площадке несанкционированных

выбросов (автостоянки, гаражи, сварочные посты, погрузочно-разгрузочные участки и т.п.) стоимость раздела определяется с $K=1,03$.

8. При реконструкции (расширении) действующих производств раздел "Охрана и рациональное использование водных ресурсов" выполняется согласно "Правилам приема производственных сточных вод в системы канализации населенных пунктов" для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в водопотребление, водоотведение и загрязнение водных ресурсов.

Стоимость проектирования данного раздела определяется суммированием стоимости раздела в размере, установленном таблицей относительной стоимости реконструируемого (расширяемого) производства со стоимостью проектирования данного производства для существующих производств.

Таблица 30-1. Производства синтетических лекарственных средств

№ пп	Наименование объекта про- ектирования	Основ- ной по- каза- тель объекта (мощ- ность, площадь и др.)	Постоянные величины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
1	2	3	4	5	6	7
	ПРОИЗВОДСТВО ПРОТИ- ВОМИКРОБНЫХ ПРЕПА- РАТОВ					
1.	Производство дипре- эина на II техноло- гических стадий мощностью от 60 до 100	т/г	48,07	0,654	0,37	1,185
2.	Производство иоди- нола на 4 техноло- гические стадии мощностью от 650 до 1000	"	7,66	0,0642	0,27	1,185
3.	Производство ази- дина на 20 техно- логических стадий мощностью от 10 до 20	"	48,48	8,86	0,37	1,185
4.	Производство дилу- дина на 8 техноло- гических стадий мощностью от 400 до 600	"	54,79	0,206	0,37	1,185
5.	Производство наф- тамона на 14 тех- нологических ста- дий мощностью от 100 до 150	"	15,67	0,234	0,37	1,185
6.	Производство нифу- лина на 5 техноло- гических стадий мощностью от 427 до 650	"	34,84	0,071	0,37	1,185

1	2	3	4	5	6	7
7.	Производство нагенина на 19 технологических стадий мощностью от 3 до 6	т/т	33,16	22,69	0,37	1,185
8.	Производство метисазона на 12 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1,0	"	17,27	12,59	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВО АНТИФЕРМЕНТНЫХ ПРЕПАРАТОВ					
9.	Производство прозерина на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2	"	29,15	43,53	0,37	1,185
10.	Производство дипразина на 19 технологических стадий мощностью от 3,5 до 6,0	"	9,49	18,91	0,37	1,185
11.	Производство изонитрозина на 7 технологических стадий заданной мощности удвоенной ПРОИЗВОДСТВО ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИХ АНТИБИОТИКОВ					
12.	Производство доксициклина на 12 технологических стадий мощностью от 40 до 80	"	65,63	2,45	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВО СНОТВОРНЫХ ПРЕПАРАТОВ					
13.	Производство нитразепамз на 19 технологических стадий мощностью от 2 до 4	"	43,81	32,73	0,37	1,185

1	2	3	4	5	6	7
	ПРОИЗВОДСТВО ПСИХО- ТРОПНЫХ ПРЕПАРАТОВ					
14.	Производство индо- пана на 19 техно- логических стадий мощностью от 0,5 до 1,0	т/т	22,22	48,66	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВО ГОРМО- НАЛЬНЫХ ПРЕПАРАТОВ И ИХ АНАЛОГОВ					
15.	Производство гли- бенкламида на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2	"	35,39	54,27	0,37	1,185
16.	Производство цик- ламида на 4 тех- нологических ста- дий мощностью от 2,7 до 4,0	"	30,46	10,12	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВО ПРО- ТИВООПУХОЛЕВЫХ ПРЕПАРАТОВ					
17.	Производство прос- ицина на 19 техно- логических стадий мощностью от 0,5 до 1,0	"	17,45	45,88	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВА СУЛЬ- ФАМИДНЫХ ПРЕПАРАТОВ					
18.	Производство сульфа- диметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 200 до 300	"	50,94	0,38	0,37	1,185
19.	Производство суль- фониметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 110 до 220	"	49,86	0,68	0,37	1,185

1	2	3	4	5	6	7
20.	Производство салазо- диметоксина на 24 технологических стадии мощностью от 4 до 8	т/г	19,4	7,31	0,37	1,185
21.	Производство суль- фадимезина на 24 технологических стадии мощностью от 500 до 800	"	40,29	0,113	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВА ПУРИ- НОВЫХ И НА ИХ ОС- НОВЕ СЕРДЕЧНО-СО- СУДИСТЫХ ПРЕПАРАТОВ					
22.	Производство тесоб- ромина на 21 тех- нологическую ста- дию мощностью от 300 до 400	"	37,77	0,187	0,37	1,185
23.	Производство кофе- ина на 21 техноло- гическую стадию мощностью от 500 до 700	"	46,98	0,329	0,37	1,185
24.	Производство гексил- тесбромина на 21 технологическую стадию мощностью от 27 до 40	"	11,62	0,77	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВА СРЕД- СТВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА ЦЕНТРАЛЬНУЮ НЕРВНУЮ СИСТЕМУ					
25.	Производство три- мекаина на 25 технологических стадий мощностью от 2 до 4	"	12,13	8,06	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВА АНАЛЬ- ГЕТИКОВ					
26.	Производство пара- цетамола на 8 тех- нологических ста- дий мощностью от 400 до 600	"	13,41	0,042	0,3	1,15

1	2	3	4	5	6	7
	ПРОИЗВОДСТВА АМИНО- КИСЛОТ					
27.	Производство глю- таминной кислоты на 8 технологичес- ких стадий мощно- стью от 63 до 100	т/г	3,38	0,425	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВА АНТИ- КОАГУЛЯНТОВ					
28.	Производство неоли- кумарина на 13 тех- нологических стадий мощностью от 0,21 до 0,5	-"	8,17	102,02	0,37	1,185
29.	Производство зооку- марина на 19 тех- нологических ста- дий мощностью от 17 до 30	-"	18,90	2,37	0,37	1,185
	ПРОИЗВОДСТВА СРЕДСТВ ВЛИЯЮЩИХ НА ТКАНЕВОЙ ОБМЕН					
30.	Производство глю- коната кальция на 10 технологических стадий мощностью от 400 до 600	-"	22,08	0,082	0,37	1,185
31.	Производства лак- тата железа на 6 технологических стадий мощностью от 85 до 120	-"	3,95	0,122	0,37	1,185
	СРЕДСТВА, ДЕЙСТВУЮ- ЩИЕ НА ЦЕНТРАЛЬНУЮ НЕРВНУЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ					
32.	Производство карбо- дина на 26 техноло- гических стадий мощностью от 0,13 до 0,26	-"	2,11	33,50	0,37	1,185

1	2	3	4	5	6	7
33.	Производство бром- изовала на II тех- нологических стадий мощностью от 30 до 50	т/г	4,94	0,249	0,37	1,185
34.	Производство ксеро- форма на 15 техно- логических стадий мощностью от 140 до 200	"	8,65	0,146	0,37	1,185
ПРОИЗВОДСТВА АНЕС- ТЕЗИРУЮЩИХ ПРЕПАРА- ТОВ						
35.	Производство дека- ина на 23 техноло- гические стадии мощностью от 6 до 10	"	2,79	2,06	0,37	1,185

Примечания: 1. Цены установлены на продукт "ангро" с фасовкой и упаковкой в крупную тару.

2. Ценами таблицы не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.

Таблица 30-2. Отдельные производства готовых
лекарственных средств

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные величины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабочей документации	
			а	в	про- екта K_1	рабо- чего проекта K_2
1	2	3	4	5	6	7
I.	Цех наполнения мелкоемких ампул в два потока мощностью:	млн.				
	от 20 до 80	ампул/г	10,23	0,81	0,32	1,16
2.	св. 80 " 160	"	27,23	0,61	0,32	1,16
3.	" 160 " 220	"	42,23	0,51	0,32	1,16
	Цех наполнения крупноемких ам- пул в два пото- ка мощностью:					
4.	от 10 до 36	"	11,34	1,66	0,32	1,16
5.	св.36 " 70	"	23,24	1,23	0,32	1,16
6.	" 70 " 120	"	43,19	1,035	0,32	1,16
	Цех перевязочных материалов в сос- таве: производст- ва стерильных и нестерильных бин- тов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаков- ки в два потока мощностью:	млн.				
7.	от 20 до 80	шт./г	10,41	0,81	0,32	1,16
8.	св.80 " 160	"	25,61	0,62	0,32	1,16
9.	" 160 " 220	"	41,21	0,51	0,32	1,16

1	2	3	4	5	6	7
	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью:	млн. шт./г				
10.	от 20 до 55		11,81	1,02	0,32	1,16
11.	св.55 " 110	"	36,01	0,58	0,32	1,16
12.	" 110 " 150	"	56,14	0,397	0,32	1,16
13.	Производство мазей в один поток в составе отделений фасовки и упаковки мощностью от 10 до 25	млн.шт. банок/г	18,29	2,744	0,32	1,16
14.	Производство галеновых препаратов (по переработке растительного сырья) мощностью от 500 до 1000	т/г	41,06	0,148	0,32	1,16
15.	Производство препаратов в твердых желатиновых капсулах в один поток мощностью от 460 до 600	млн.шт. капсул/г	0,107	0,109	0,32	1,16
	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью:	млн.				
16.	от 2 до 8	флак./г	10,63	12,9	0,32	1,16
17.	св.8 " 16	"	44,07	8,72	0,32	1,16
18.	" 16 " 24	"	67,75	7,24	0,32	1,16
	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью:	млн.				
19.	от 20 до 60	уп./г	3,27	0,27	0,32	1,16

1	2	3	4	5	6	7
20.	св. 60 до 120	млн.уп./г	7,44	0,2	0,32	1,16
21.	" 120 " 200	"	13,20	0,152	0,32	1,16
22.	Корпус приготовления, розлива во флаконы емкостью до 10 млг, фасовки и упаковки мощностью от 10 до 35	млн. флак./г	6,65	8,308	0,35	1,17
23.	Цех розлива препаратов во флаконы емкостью до 100 млг мощностью от 10 до 25	"	2,39	1,88	0,35	1,17
	Производство приготовления желатиновых капсул в составе: отделений приготовления массы, фасовки, упаковки готовой продукции мощностью					
24.	от 4 до 8	тыс.т	77,31	14,49	0,32	1,16
25.	св. 8" 16	"	96,63	12,08	0,32	1,16
26.	Производство глазных капель в один поток мощностью от 110 до 150	млн.пласт. флак/г	1,99	0,344	0,32	1,16
	Производство индивидуальных пакетов мощностью					
27.	от 50 до 145		17,06	0,938	0,32	1,16
28.	" 145 " 220	млн.шт/г	62,74	0,623	0,32	1,16
29.	Переработка растительного лекарственного сырья в составе: отделений сушки, резки, фасовки, упаковки и хранения готовой продукции мощностью от 610 до 987	т/г	12,51	0,0286	0,32	1,16

Примечание. В случае, когда проектируемый объект имеет значение основного показателя больше максимального показателя, приведенного в таблице цен раздела, то стоимость разработки определяется с применением следующих коэффициентов: при показателе больше максимального более чем в 2—4 раза $K=0,7$, при показателе больше максимального более чем в 4 раза $K=0,6$.

Таблица 30-3. Отдельные производства антибиотиков

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объекта (мощ- ность, площадь и др.)	Постоянные величины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разра- ботки рабочей документации	
			а	в	про- екта K_1	рабоче- го про- екта K_2
1	2	3	4	5	6	7
I.	Производство пени- циллина в составе:					
I.1.	Отделение средова- рения мощностью от 300 до 610	усл.т/г	1,30	0,072	0,32	1,16
I.2.	Отделение фермен- тации и фильтрации без утилизации ми- целля мощностью от 300 до 460	—	41,25	0,439	0,32	1,16
I.3.	Отделение химочист- ки и выделения пе- нициллина мощностью от 300 до 460	—	108,72	0,168	0,32	1,16
I.4.	Корпус многокомпо- нентной ректифика- ции растворителей мощностью до 25 тыс.т/год регене- рируемых смесей	тыс.т/г	96,93	3,19	0,32	1,16
I.5.	Отделение фасовки и упаковки в тару мощностью от 1,5 до 3,0	усл.т/г	2,954	1,477	0,35	1,17
2.	Производство окси- тетрациклина в сос- таве: посевной стан- ции, отделений фер- ментации, химочист- ки, фасовки и упа- ковки, регенерации растворителей мощ- ностью от 100 до 150	—	215,43	0,318	0,32	1,16

I	2	3	4	5	6	7
II.	Производство полу- синтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации раст- ворителей и ути- лизации мицелля мощностью:					
3.	от 30 до 60	усл.т/т	224,79	2,696	0,32	I, I6
4.	" 60 " 90	"	181,95	3,410	0,32	I, I6
5.	Виварий для содер- жания различных видов животных, объем здания, тис.м3					
	от 15 до 20	тно.м3	1,29	2,103	0,32	I, I6
6.	Микробиологические лаборатории площа- дь					
	от 2 до 4	тно.м2	21,74	6,53	0,3	I, I5
7.	Установка азотного дыхания мощностью					
	от 4,7 до 9,4	"	1,58	0,228	0,3	I, I5
8.	Установка ионооб- менной очистки мощ- ностью					
	от 39 до 60	тно.т/т	8,28	0,207	0,35	I, I7
9.	Производство анти- биотиков в составе: отделений средовар- ки, ферментации, фильтрации, химичес- кой очистки, фасовки и упаковки мощностью					
	от 1 до 10	т/т	34,20	4,464	0,35	I, I7
	Производство органо- препаратов (субстан- ция) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перера- батываемому сырью):					

Продолжение табл. 30-3

1	2	3	4	5	6	7
10.	от 40 до 100	т/г	2,95	0,0795	0,35	1,17
11.	св.100 " 500	—"	6,05	0,0485	0,35	1,17
12.	" 500 " 2500	—"	16,45	0,0277	0,35	1,17
	Производство препара- тов крови мощно- стью (т/г) по пе- реработке плазмы крови:					
13.	от 1 до 5	т/г	40,55	13,518	0,35	1,175
14.	св.5 " 10	—"	65,53	8,522	0,35	1,175
	Главный корпус про- изводства лечебных сывороток годовой производительностью, тыс.л.:					
15.	от 50 до 160	1 тыс.л	80,50	0,490	0,4	1,2
16.	св.160 " 300	—"	125,30	0,210	0,4	1,2
	Главный корпус про- изводства жидких вакцин годовой про- изводительностью, тыс.л.:					
17.	от 60 до 150	—"	265,16	0,83	0,4	1,2
18.	св.150 " 200	—"	325,16	0,43	0,4	1,2
19.	" 200 " 600	—"	396,76	0,072	0,4	1,2
	Главный корпус про- изводства сухих вак- цин годовой произ- водительностью:					
		1 млн.				
20.	от 50 до 225	доз	300,50	0,584	0,4	1,2
21.	св.225 " 325	—"	342,13	0,399	0,4	1,2
22.	" 325 " 1000	—"	445,15	0,082	0,4	1,2
23.	Цех сушки мицелля мощностью					
	от 1 до 3	тыс.т/г	14,050	0,47	0,27	1,12

Таблица 30-4. Отдельные производства витаминов
и коферментов

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости раз- работки рабочей документации	
			а	в	про- екта K _I	рабо- чего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
	Производство аскор- биновой кислоты в составе: отделение получения 50%-го раствора глюкозы мощностью:					
1.	от 2,25 до 4,5	тыс.т/г	7,2	2,0	0,32	I, I6
2.	св. 4,5 " 9,0	"	8,8	I,8	0,32	I, I6
	Производство 50%-го раствора сорбита, включая стадию по- лучения катализато- ра Никеля-Ренея мощностью:					
3.	от 2 до 6	"	43,46	IO,79	0,32	I, I6
4.	св. 6 " IO	"	I7,04	I5, I9	0,32	I, I6
	Отделение получе- ния готового про- дукта 70%-го раствора сорбита мощностью:					
5.	от I до 2	тыс.т/г	I6,39	I2,30	0,35	I, I75
6.	св. 2 " 4	"	20,5	IO,25	0,35	I, I75
	Отделение получе- ния готового про- дукта сорбита кристаллического в составе: установ- ки упарки, сушки, расфасовки мощно- стью:					

Продолжение табл. 30-4

I	2	3	4	5	6	7
7.	от I до 2	тыс. т/г	24,262	25,268	0,35	I, I75
8.	св.2 " 4	"	36,356	19,221	0,35	I, I75
9.	Производство сорбозы мощностью от 2 до 6	"	50,82	9,82	0,32	I, I6
10.	Производство диациетонсорбозы с наружными установками регенерации растворителей мощностью от 2,1 до 6,2	"	16,82	19,14	0,37	I, I85
11.	Установка регенерации ацетоновой смеси с выделением окиси мезитила мощностью от 5 до 10	"	91,02	4,731	0,35	I, I75
	Корпус выделения сульфата натрия из отходов производства в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки					
12.	от 2,5 до 5	тыс. т/г	36,79	11,036	0,3	I, I5
13.	Производство гидрата диациетон-кетогulonовой кислоты, включая электрохимическое окисление диациетонсорбозы, в составе 2 корпусов, мощностью по диациетон-кетогulonовой кислоте от 2,1 до 6,3	"	30,71	19,06	0,37	I, I85

Продолжение табл. 30-4

1	2	3	4	5	6	7
I4.	Производство технической аскорбиновой кислоты с отделением фасовки мощностью от 1 до 3 Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью:	тыс. т/г	22,25	48,73	0,37	I, I85
I5.	от 5 до 10	"	86,69	4,506	0,35	I, I75
I6.	св. 10 " 20 Установка получения обессоленной воды производительностью:	"	130,03	0,44	0,35	I, I75
I7.	от 5 до 25	м3/ч	4,293	2,559	0,3	I, I5
I8.	св. 25 " 50 Производство медицинской аскорбиновой кислоты "ангро" с отделением фасовки и упаковки готового продукта мощностью	"	27,52	1,64	0,3	I, I5
I9.	от 1 до 3 Установка регенерации этилового спирта мощностью:	тыс. т/г	28,92	63,35	0,35	I, I75
20.	от 1,55 до 3,1	"	30,1	14,56	0,3	I, I5
21.	св. 3,1 " 6,2 Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бета-иона (без установки обработки сернокислотных отходов) мощностью:	"	37,62	12,14	0,3	I, I5
22.	от 350 до 1000	т/г	212,43	0,214	0,37	I, I8
23.	св. 1000 " 2000	"	307,49	0,119	0,37	I, I8

1	2	3	4	5	6	7
	Производство метил- винилкетона, вклю- чая обезвреживание газовых и жидких отходов производ- ства, мощностью:					
24.	от 500 до 1000	т/г	81,48	0,0543	0,37	I, I8
25.	св.1000 " 2000	"	110,58	0,0252	0,37	I, I8
	Производство эти- лата натрия с от- делением фасовки в герметичную тару мощностью					
26.	от 600 до 1200	"	23,28	0,028	0,37	I, I85
	Производство вита- мина А техническо- го (кормового) мощностью:					
27.	от 200 до 500	"	283,24	0,349	0,37	I, I85
28.	св.500 " 1000	"	334,65	0,246	0,37	I, I85
	Производство вита- мина А медицинско- го (на основе кор- мового) с фасовкой в тару мощностью:					
29.	от 5 до 10	"	29,68	2,46	0,37	I, I85
30.	св.10 " 15	"	10,67	4,36	0,37	I, I85
	Производство грану- лита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д ₃ без складов) мощностью:					
31.	от 1000 до 2000	"	43,65	0,018	0,33	I, I65
32.	св.2000 " 4000	"	57,23	0,0116	0,33	I, I65
	Производство микро- лита витамина А мощностью:					
33.	от 400 до 1200	"	22,30	0,032	0,30	I, I5
34.	св.1200 " 8000	"	36,25	0,200	0,30	I, I5

Продолжение табл. 30-4

1	2	3	4	5	6	7
	Производство витами- на РР с полупродук- тами в составе:					
	производство нитри- лов никотиновой кис- лоты мощностью:					
35.	от 1250 до 2500	т/г	61,11	0,0213	0,35	1,175
36.	св.2500 " 3750	"	68,36	0,0184	0,35	1,175
	Производство вита- мина РР (кормового) мощностью:					
37.	от 1000 до 2000	"	101,85	0,0436	0,35	1,175
38.	св.2000 " 3000	"	148,44	0,0203	0,35	1,175
	Производство вита- мина РР медицинско- го из кормового, включая фасовку и упаковку товарного продукта (ангро), мощностью					
39.	от 300 до 600	"	31,82	0,0718	0,37	1,185
	Производство витами- на К ₃ мощностью					
40.	от 20 до 80	"	56,69	0,5694	0,36	1,18
41.	св.80 " 140	"	75,62	0,3327	0,36	1,18
	Производство вита- мина В ₁ с полупро- дуктами в составе:					
	производство аминио- пиримидина мощностью:					
42.	от 100 до 200	"	126,1	0,449	0,37	1,185
43.	св.200 " 400	"	169,7	0,231	0,37	1,185
	Производство тиазола мощностью:					
44.	от 100 до 200	"	145,89	0,476	0,37	1,185
45.	св.200 до 400	"	187,09	0,270	0,37	1,185
	Производство вита- мина В ₁ (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощностью:					

1	2	3	4	5	6	7
46.	от 100 до 200	т/г	64,31	0,0398	0,37	1,185
47.	св.200 " 400	"	49,77	0,1125	0,37	1,185
	Производство витамина В ₂ с полупродуктами в составе: производство ксиллина мощностью:					
48.	от 110 до 275	"	115,92	0,145	0,37	1,185
49.	св.275 " 600	"	130,99	0,0902	0,37	1,185
	Производство рибозы, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью:					
50.	от 340 до 850	"	157,39	0,0815	0,37	1,185
51.	св.850 " 2040	"	192,84	0,0398	0,37	1,185
	Производство витамина В ₂ мощностью:					
52.	от 100 до 250	"	168,29	0,258	0,37	1,185
53.	св.250 " 600	"	191,29	0,166	0,37	1,185
	Производство витамина В ₃ рацемата в составе: производство бета-аланина мощностью:					
54.	от 100 до 260	"	69,17	0,238	0,37	1,185
55.	св.260 " 400	"	103,23	0,107	0,37	1,185
	Производство пантолактицирацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью:					
56.	от 120 до 310	"	47,82	0,134	0,37	1,185
57.	св.310 " 470	"	71,32	0,0582	0,37	1,185

I	2	3	4	5	6	7
	Производство панталактона оптически активного (исходное сырье - панталактонарацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четыреххлористого углерода, мощностью:					
58.	от 150 до 225	т/г	44,04	0,1164	0,37	I,185
59.	св.225 " 300	"	56,98	0,059	0,37	I,185
	Производство витамина B ₃ рацемата (ангро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью:					
60.	от 200 до 525	"	41,52	0,059	0,37	I,185
61.	св.525 " 800	"	40,47	0,071	0,37	I,185
	Производство витамина B ₆ в составе: производство пиридокса мощностью:					
62.	от 540 до 1080	"	242,5	0,0756	0,37	I,185
63.	св.1080 " 1800	"	226,74	0,0902	0,37	I,185
	Производство пиридоксина гидрохлорида (витамина B ₆), включая сушку, фасовку, упаковку товарного продукта и обработку маточных растворов, мощностью:					
64.	от 150 до 300	"	295,07	0,336	0,37	I,185
65.	св.300 " 500	"	276,86	0,3967	0,37	I,185
	Производство витамина E с полупродуктами в составе:					

1	2	3	4	5	6	7
	производство изофим- тола мощностью:					
66.	от 300 до 1000	т/г	174,6	0,1106	0,37	1,185
67.	св.1000 " 2000	"	227,99	0,0572	0,37	1,185
	производство три- метилгидрохинона мощностью:					
68.	от 230 до 500	"	97,48	0,1455	0,37	1,185
69.	св.500 " 1000	"	122,23	0,096	0,37	1,185
	Производство вита- мина Е, включая переработку отхо- дов, мощностью:					
70.	от 200 до 600	"	49,86	0,0786	0,37	1,185
71.	св.600 до 1000	"	53,40	0,0727	0,37	1,185
	Производство кофер- ментов (фосфаден) мощностью:					
72.	от 1,0 до 3,0	"	24,35	22,601	0,37	1,185
73.	св.3,0 " 17,0	"	82,17	3,327	0,37	1,185

Примечание. В ценах на проектирование витаминных производств не учтена стоимость разработки установок: получения бромистого водорода; регенерации растворителей; получения и регенерации катализаторов.

Таблица 30-5. Объекты подсобного и обслуживающего назначения

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
I.	Расфасовочное отделение - I линия мощностью до 25 т сыпучих материалов Опытно-наработочный корпус площадью:	объект	2,26	-	0,3	I, I5
2.	от 6 до 10	тыс. м2	29,5	14,71	0,37	I, I85
3.	св. 10 " 15	"	65,1	11,15	0,37	I, I85
	Инженерно-лабораторный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью:					
4.	от I до 3	"	31,73	8,66	0,32	I, I6
5.	св. 3 " 6	"	36,68	7,01	0,32	I, I6
	Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью:					
6.	от I до 3	тыс. м2	19,04	5,20	0,3	I, I5
7.	св. 3 " 6	"	22,01	4,21	0,30	I, I5
	Административное здание с санпропускником на число чел.:					
8.	от 15 до 60	I чел.	4,640	0,0820	0,26	I, I3
9.	св. 60 " 120	"	6,980	0,043	0,28	I, I4
10.	" 120 " 200	"	7,220	0,041	0,29	I, I45
	Административный корпус с конференц-залом и столовой					
II.	от 3 до 6	тыс. м2	14,63	2,19	0,32	I, I6
I2.	св. 6 " 12	"	18,26	1,83	0,32	I, I6

1	2	3	4	5	6	7
	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗМ					
13	от 2,5 до 5	тыс.м ²	28,13	3,53	0,30	1,15
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений					
14	от 1 до 2	"	27,37	5,47	0,32	1,16
15	св.2 " 4	"	31,98	4,55	0,32	1,16
	Лабораторный корпус					
16	от 2 до 4	"	21,74	6,53	0,32	1,16
17	св.4 " 16	"	27,17	5,43	0,32	1,16
	Санпропускник с числом чел.:					
18	от 15 до 60	1 чел.	3,650	0,048	0,25	1,25
19	св.60 " 120	"	4,190	0,039	0,25	1,25
	Получение апиrogenной воды методом термического обессоливания производительностью					
20	от 100 до 200	м3/ч	21,7	0,161	0,35	1,175
	Получение обессоленной воды методом ионообмена производительностью					
21	от 100 до 200	"	6,73	0,0525	0,35	1,175
	Механическая мастерская площадью:					
22	от 50 до 100	м2	1,851	0,029	0,35	1,175
23	св.100 " 200	"	2,361	0,024	0,35	1,175
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков обслуживается подвесным и мостовым кранами площадью:					
24	от 2,5 до 5	тыс.м2	11,81	3,5	0,32	1,16
25	св.5 " 10	"	14,761	2,952	0,32	1,16

1	2	3	4	5	6	7
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью:					
26.	от I до 3	тыс.м2	7,684	5,766	0,32	I, I6
27.	св.2 " 4	"	9,608	4,805	0,32	I, I6
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью:					
28.	от 25 до 50	"	1,95	0,059	0,3	I, I5
29.	св.50 " 100	"	2,435	0,049	0,3	I, I5
	Установка получения питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:					
30.	от 200 до 400	м3/ч	26,1	0,098	0,35	I, I75
31.	св.400 " 800	"	32,7	0,075	0,35	I, I75
32.	Склад контейнеров АОС вместимостью до 700 м3	объект	8,09	-	0,3	I, I5
33.	Склад кислот и щелочей вместимостью от 300 до 800	м3	13,38	0,014	0,3	I, I5
34.	Склад масел и химикатов тарного хранения площадью от 400 до 600	м2	8,593	0,047	0,3	I, I5
35.	Склад тарного хранения химикатов и твердых материалов площадью, тыс.м2 до 4,5	"	6,2	0,0016	0,3	I, I5
36.	Склад масел с насосной вместимостью от 500 до 1000	м3	11,69	0,0021	0,3	I, I5
	Склад фосгена с тепляком на I цистерну					
37.	от 75 до 150	"	6,49	0,059	0,3	I, I5
38.	св.150 " 300	"	8,22	0,049	0,3	I, I5

Продолжение табл.30-5

1	2	3	4	5	6	7
	Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью:					
39.	от 100 до 200	баллон	4,832	0,038	0,3	1,15
40.	св.201 " 300	"	12,32	0,03	0,3	1,15
	Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью:					
41.	от 100 до 200	"	5,326	0,039	0,3	1,15
42.	св.200 " 400	"	6,69	0,032	0,3	1,15
	Склад едкого натра вместимостью:					
43.	от 1,12 до 2,25	т	9,178	0,006	0,3	1,15
44.	св.2,25 " 4,5	"	11,521	0,005	0,3	1,15
	Склад готового продукта вместимостью:					
45.	от 75 до 150	"	4,69	0,049	0,35	1,175
46.	св.150 " 300	"	4,80	0,048	0,35	1,175
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью:					
47.	от 212,5 до 425	"	24,39	0,02	0,35	1,175
48.	св.425 " 850	"	31,49	0,03	0,35	1,175
	Склад готовой продукции с расфасовкой					
49.	от 200 до 400	"	30,43	0,129	0,35	1,175
50.	св.400 " 800	"	40,65	0,099	0,35	1,175
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью:					
51.	от 175 до 350	"	2,13	0,011	0,35	1,175
52.	св.350 " 700	"	2,971	0,009	0,35	0,175
	Склад реактивной соляной кислоты					
53.	от 5,0 до 10	тыс.т/г	3,364	0,505	0,35	1,175
54.	св.10 " 20	"	4,215	0,420	0,35	1,175
	Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью:					
55.	от 1000 до 2000	т/г	8,229	0,006	0,35	1,175
56.	св.2000 " 4000	"	10,427	0,05	0,35	1,175

Продолжение табл.30-5

I	2	3	4	5	6	7
	Склад технической соляной кислоты					
57.	от 25 до 50	тыс. т/г	7,855	0,235	0,35	1,175
58.	св.50 " 100	"	9,849	0,195	0,35	1,175
	Склад серной кислоты:					
59.	от 1,6 до 3,2	"	1,710	0,801	0,35	1,175
60.	св.3,2 " 6,4	"	2,135	0,667	0,35	1,175
	Склад перекиси водорода вместимостью, м3:					
61.	от 450 до 900	м3	17,27	0,015	0,35	1,175
62.	св.900 " 1800	"	19,8	0,011	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей вместимостью, тыс.м3:					
63.	от 0,75 до 1,5	тыс.м3	8,08	7,088	0,35	1,175
64.	св.1,5 " 3	"	10,99	6,15	0,35	1,175
	Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью:					
65.	от 3 до 6	"	11,3	5,65	0,35	1,175
66.	св.6 " 12	"	21,49	2,16	0,35	1,175
	Склад тарного хранения сырья и реактивов мощностью;					
67.	от 0,75 до 1,5	тыс.т	8,224	8,227	0,35	1,175
68.	св.1,5 " 3,0	"	12,54	5,35	0,35	1,175
	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью, т					
69.	от 150 до 300	т	11,6	0,058	0,35	1,175
70.	св.300 " 600	"	14,53	0,048	0,35	1,175
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью, м3:					
71.	от 50 до 100	м3	10,19	0,148	0,35	1,175
72.	св.100 " 200	"	12,34	0,129	0,35	1,175
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре					
73.	от 250 до 500	т	20,52	0,059	0,35	1,175
74.	св.500 " 1000	"	25,78	0,049	0,35	1,175

1	2	3	4	5	6	7
	Склад сильнодействующих ядовитых веществ					
75.	от 200 до 400	т	0,653	0,0025	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей с насосной					
76.	от 250 до 500	—"	2,494	0,018	0,35	1,175
77.	св.500 " 1000	—"	3,59	0,017	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения					
78.	от 50 до 200	—"	11,48	0,009	0,35	1,175
79.	св.200 " 800	—"	12,48	0,004	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком насосной и сливным устройством вместимостью:					
80.	от 500 до 200	м3	13,76	0,01	0,35	1,175
81.	св.2000 " 8000	—"	17,32	0,009	0,35	1,175
	Открытый склад соли с узлом растворения					
82.	от 100 до 200	тыс.м3	54,49	0,409	0,35	1,175
83.	св.200 " 400	—"	68,135	0,341	0,35	1,175
	Склад кислот					
84.	от 6 до 12	тыс.т/г	3,447	0,432	0,35	1,175
85.	св.12 " 24	—"	4,303	0,359	0,35	1,175
	Склад хлоранта натрия					
86.	от 10 до 20	—"	5,596	0,164	0,35	1,175
87.	св.20 " 40	—"	6,894	0,132	0,35	1,175
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, серно-кислого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью:					
88.	от 25 до 50	т	0,808	0,026	0,35	1,175
89.	св.50 до 100	—"	1,048	0,022	0,35	1,175

1	2	3	4	5	6	7
	Отделение фасовки упаковки готовой продукции мощностью					
90.	от 1,5 до 3	тыс.т/г	2,954	1,477	0,35	1,175
	Печатно-картонажный цех в составе отделения печати и упаковки	млн.ед.				
91.	от 230 до 350	печ./г	8,65	0,509	0,32	1,16
	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару					
92.	от 4000 до 10000	тыс.шт/г	10,796	0,004	0,32	1,16
	Картонажно-печатный цех в составе: отделение печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха	картон заготовок				
93.	от 2000 до 600	ящиков	60,582	-	0,32	1,16
	Тарный цех для ремонта и изготовления тары полимерной, металлической, деревянной и картонной объемом:					
94.	от 30 до 60	тыс.м3	28,28	0,78	0,30	1,15
95.	св.60 " 120	"	35,34	0,65	0,30	1,15
96.	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение и коммуникации, электроснабжение, газоснабжение, вертикальная планировка и т.п.) площадки площадью до 45 га	1 га	-	3,73	0,3	1,15

I	2	3	4	5	6	7
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая многоярусная, протяженностью, м:					
97.	от 300 до 600	100 м	4,78	2,66	0,2	I,I
98.	св.600 " 1500	"	7,20	2,26	0,2	I,I
99.	" 1500 " 3000	"	13,44	1,85	0,2	I,I
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая, одноярусная протяженностью, м:					
100.	от 200 до 500	100 м	2,48	1,38	0,2	I,I
101.	св.500 " 1000	"	3,74	1,17	0,2	I,I
102.	" 1000 " 2000	"	6,98	0,95	0,2	I,I

Примечания: 1. При площадке до 5 га стоимость проектирования определяется с $K=1,2$ к цене (п.96), при площадке более 45 га стоимость разницы размера площадки определяется с $K=0,9$.

2. При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи к ценам применяется $K=1,2$.

3. Стоимость проектирования для пп.2,3 определена для размещения не более четырех и шести производств.

При размещении на тех же площадях большего числа производств стоимость проектирования опытно-наработочного цеха определяется суммированием стоимости дополнительных производств, определенной по соответствующим таблицам с коэффициентом до 0,7.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации и видов проектных работ,
% цены на разработку проекта, рабочего проекта и рабочей документации

К табл.30-I + 30-5

п/п	Наименование объектов проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, ме- ханнизация и внутренний транспорт	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП техно- логических процессов, вен- тиляционных систем, венти- ляции, сантехустройств	Тепломатериалопроводы	Теплоснабжение, газоснаб- жение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и трас- спорт	Технико-экономические пока- затели	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием	Проект организации строи- тельства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1.	Производства синтетических лекарственных средств, анти- биотиков, витаминов к табл.30-I + 30-4	П	38,5	10,4	0,7	9,2	-	0,9	11,6	9,4	4,5	0,3	5,0	1,5	6,0	2,2
		РП	36,0	7,5	0,9	7,3	-	1,0	23,0	7,6	4,1	0,1	2,5	1,0	3,0	6,0
		Р	37,0	7,1	0,9	7,8	-	0,8	25,6	8,8	3,9	0,1	-	-	-	8,0
2.	Производства готовых лекарст- венных средств к табл.30-2	П	35,0	8,1	0,9	8,0	-	1,0	16,0	11,0	5,1	0,2	5,0	1,5	6,0	2,2
		РП	33,0	7,1	0,9	7,1	-	1,5	25,0	7,9	4,2	0,1	2,0	1,0	3,0	7,2
		Р	35,5	7,3	0,9	7,0	-	1,4	26,1	9,3	4,0	0,1	-	-	-	8,4
3.	Административно-бытовые корпуса к табл.30-5	П	15,0	10,0	1,0	2,5	-	1,0	41,2	11,0	5,1	0,2	3,3	1,5	6,0	2,2
		РП	14,0	9,0	1,0	2,5	-	1,0	42,2	12,0	5,0	0,1	2,0	1,0	3,0	7,2
		Р	14,0	9,0	0,9	2,5	-	0,8	47,5	12,5	4,3	0,1	-	-	-	8,4
4.	Инженерно-лабораторные корпуса к табл.30-5	П	30,0	7,0	1,0	5,0	-	1,0	24,0	14,0	5,1	0,2	3,3	1,2	6,0	2,2
		РП	20,9	7,0	1,0	5,5	-	1,0	35,8	10,0	4,5	0,1	2,0	1,0	3,0	7,2
		Р	21,0	7,0	1,0	6,0	-	1,0	40,0	11,2	4,3	0,1	-	-	-	8,4
5.	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение, газоснабжение, благоустройство, дороги и т.д.) к табл.30-5	П	0,1	12,0	1,6	-	3,0	-	2,0	-	34,5	36,4	-	-	8,0	2,4
		РП	0,1	11,0	1,6	-	3,0	-	2,0	-	34,0	35,9	-	-	5,2	7,2
		Р	0,1	12,0	1,6	-	3,0	-	2,0	-	35,5	37,4	-	-	-	8,4
6.	Эстакада малых тепломате- риалопроводов к табл.30-5	П	2,0	-	-	-	48,4	-	36,6	-	1,0	3,6	-	-	6,0	2,4
		РП	1,0	-	-	-	48,4	-	35,9	-	1,0	3,5	-	-	3,0	7,2
		Р	1,0	-	-	-	50,0	-	36,1	-	1,0	3,5	-	-	-	8,4

Примечания: 1. Стоимость работ по обобщению, расчету и выпуску раздела "Охрана окружающей среды" входит в стоимость проектирования объекта, определяемый по разделам Сборника цен и составляет от общей стоимости проектирования предприятия или комплекса, %: на стадии "проекта" - 6, на стадии "рабочего проекта" - 2,5.

2. Стоимость проектирования с применением ЭВМ определяется исходя из объема работ, выполняемых с помощью ЭВМ, и оплачивается из стоимости проектирования раздела, для которого выполняется работа.

Таблица 30-6. Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Заводы по производству изделий из стекла мощностью:					
1.	от 10 до 20	млн.руб/г	111,88	6,128	0,27	I, I3
2.	св.20 " 30	"	141,08	4,668	0,27	I, I3
	ОБЪЕКТЫ, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОРПУСА					
	Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью:					
3.	от 100 до 300	млн.шт/г	30,00	0,049	0,23	I, II
4.	св.300 " 500	"	28,55	0,056	0,23	I, II
	Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью:					
5.	от 400 до 600	млн.шт/г	15,475	0,03	0,23	I, II
6.	св.600 " 1000	"	15,71	0,033	0,23	I, II
	Корпус по производству стеклянных труб мощностью:					
7.	от 10 до 20	тыс.т/г	16,88	1,36	0,23	I, II
8.	св.20 " 30	"	38,22	0,79	0,23	I, II
	Корпус по приготовлению шихты со складом сырья мощностью:					
9.	от 120 до 200	т/сут	22,65	0,075	0,23	I, II
10.	св.200 до 350	"	27,37	0,051	0,23	I, II

Продолжение табл.30-6

I	2	3	4	5	6	7
	Блок вспомогательных цехов площадью:					
II.	от 0,5 до I,5	тыс.м2	2,25	6,39	0,23	I,II
I2.	св. I,5 " 3	"	3,60	5,49	0,23	I,II
I3.	" 3 " 4	"	9,87	3,4	0,23	I,II

№	Наименование объектов проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и инструментальный транспорт	Электротехническая часть (электрооборудование, электроосвещение, молниезащита)	Связи и сигнализация	Автоматизация и КИП технологических процессов, вентиляционных систем, вентиляционных, санитарно-технических устройств	Теплоэнергетика, теплоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Научная организация труда (работы и служебные мероприятия)	Проект организации строительства	Сметная документация	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1.	Заводы по производству изделий из стекла	П	30,0	6,0	1,0	10,0	-	2	10,0	10,0	8,0	3,0	9,0	1,5	3,5	6,0
		РП	31,1	6,0	0,9	7,0	-	2	20,0	7,0	9,8	3,0	5,0	1,2	2,0	5,0
		РД	32,0	6,0	1,0	9,0	-	2	26,0	7,0	9,0	3,0	-	-	-	5,0
2.	Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары	П	25,0	12,0	1,0	5,0	-	1,5	12,0	10,0	8,0	5,0	9,0	1,5	4,0	6,0
		РП	23,9	11,0	0,9	6,0	-	2	21,0	7,0	7,0	3,0	3,0	1,2	3,0	7,0
		РД	24,0	12,0	1,0	7,0	-	2	23,0	8,0	7,0	3,0	-	1,0	-	7,0
3.	Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов)	П	25,0	12,0	1,0	5,0	-	1,5	12,5	10,0	8,0	5,0	9,0	1,5	3,5	6,0
		РП	24,9	11,0	0,9	6,0	-	2	21,0	7,0	7,0	3,0	7,0	1,2	2,0	7,0
		РД	29,5	12,0	1,0	7,0	-	2	23,0	8,0	7,0	3,0	-	0,5	-	7,0
4.	Корпус по производству стеклянных труб	П	26,0	12,0	1,0	6,0	-	1,5	13,5	9,0	8,0	5,0	9,0	1,0	3,0	6,0
		РП	24,0	11,0	0,9	6,0	-	2	21,0	7,0	7,0	3,0	7,0	1,2	2,0	7,0
		РД	29,6	11,0	1,0	7,0	-	2	24,0	8,0	7,0	3,0	-	0,5	-	7,0
5.	Корпус по приготовлению шихты со складом сырья	П	25,0	12,0	1,0	8,0	-	1,5	13,5	9,0	6,0	5,0	9,0	1,0	3,0	6,0
		РП	23,0	10,0	1,0	8,0	-	2	23,0	8,0	6,0	3,0	7,0	1,0	2,0	6,0
		РД	21,0	11,0	1,0	10,0	-	2	24,0	8,0	6,0	3,0	-	0,5	-	7,0
6.	Блок вспомогательных цехов	П	31,5	13,0	1,0	4,0	-	1,5	16,0	10,0	8,0	4,0	3,0	1,0	2,0	5,0
		РП	24,0	11,0	1,0	2,0	-	2	25,0	9,0	10,0	3,0	2,0	1,0	2,0	6,0
		РД	23,0	12,0	2,0	2,0	-	2	24,0	9,0	11,0	3,0	-	0,5	-	6,0
6.	Корпус вспомогательных цехов в составе ремонтно-механического, инструментального, электро-ремонтного, деревообрабатывающего цехов, кузнечного, термического отделения, санитарно-технического участка, складов материалов готовой продукции	П	31	13	1	4	-	-	19	9	8	3	3	1	2	5
		РП	23	12	1	3	-	-	30	9	8	3	2,5	1	1,5	3
		РД	23	12	2	2	-	-	30	10	11	3	-	0,5	-	6,5

Продолжение табл.30-6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
6.	Инженерно-Ситовой корпус и лабораторий	II	10	13	4	-	-	-	42	9	8	4	2	1	2	5
		PII	10	12	4	-	-	-	43	9	8	3	2	1	2	6
		PIA	10	13	4	-	-	-	45	9	8	4	-	0,5	-	6,5

Таблица 30-7. Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов

№ п/п	Наименование объекта	Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документа- ции, тыс. руб.		Отношение к стои- мости разработ- ки рабочей доку- ментации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод по производству медицинских инструмен- тов и медицинского обо- рудования с выпуском продукции					
1.	от 20 до 30	млн. руб./г	296,79	3,55	0,25	1,125
2.	св.30 " 40	"	320,34	2,767	0,25	1,125
	Заводы по производству медицинских приборов и очковой оптики с выпус- ком продукции					
3.	от 10 до 20	"	212,29	3,822	0,29	1,15
4.	св.20 " 30	"	240,85	2,394	0,29	1,15
5.	" 30 " 40	"	251,44	2,041	0,29	1,15
	ОБЪЕКТЫ, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА					
	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без ли- тейного производства в составе 8-13 единиц (це- хов, отделений, участков) площадью:					
6.	от 20 до 28	тыс. м ²	67,92	8,127	0,24	1,12
7.	св.28 " 32	"	189,81	3,77	0,24	1,12
	Корпус по производству медицинских приборов (оч- ковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:					
8.	от 10 до 18,6	"	107,51	4,171	0,26	1,13
9.	св.18,6 " 24	"	152,48	1,75	0,26	1,13

1	2	3	4	5	6	7
	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью:					
10.	от 1 до 3	тыс.м2	10,10	9,36	0,25	1,13
11.	св.3 " 10	"	24,38	4,60	0,25	1,13
12.	" 10 " 12	"	50,60	1,98	0,25	1,13
	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью:					
13.	от 1 до 3	"	3,2	5,6	0,28	1,14
14.	св.3 " 10	"	8,93	3,691	0,28	1,14
15.	" 10 " 13,5	"	26,56	1,928	0,28	1,14

Примечания: 1. Ценами таблиц 30-6 и 30-7 не учтена стоимость:

разработки технологических процессов;

сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции.

Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части:

при наличии 1-го изделия-представителя 10 ;

при наличии до 5-ти изделий-представителей - 25;

при наличии до 10-ти изделий-представителей - 40;

при наличии более 10-ти изделий-представителей - 50.

2. Ценами таблицы 30-7 не учтена стоимость проектирования:

литейного производства;

бивария для животных;

холодильных установок;

установок стерильного кондиционирования воздуха;

установок газовой стерилизации.

п.п.	Наименование объектов проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и цеховой транспорт	Электротехническая часть (электрооборудование, электроосвещение, молниезащита)	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП технологических процессов, вентиляционных систем, сантехнических устройств	Тепломатериалопроводы	Теплоснабжение, газо-снабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Научная организация труда на рабочих и служебных участках управления предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1.	Заводы по производству медицинских инструментов и медицинского оборудования	П	36,0	7	1	10	-	2,0	II	7	9	4	5,5	1,5	3,0	4
		РП	35,0	5	1	8	-	1,0	2I	8	8	2	4,0	1	2,0	4
		РД	31,0	8	1	9	-	1,0	23	9	9	3	-	-	-	6
2.	Заводы по производству медицинских приборов и очковой оптики	П	37	7	1	9	-	1,0	II	8	10	4	4	1,5	2,5	4
		РП	35	6	1	8	-	1,0	2I	8	9	2	2	1	2,0	4
		РД	31	7	1	9	-	1,0	24	9	10	3	-	-	-	6
3.	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков)	П	27	12	1	10	-	1,0	II	8	II	4	6	1	2	6
		РП	24,6	16	0,9	9	-	1,0	22	7	9	3	5	1	1,5	6
		РД	25,0	11	1	8	-	1,0	25	9	10	3	-	0,5	-	7
4.	Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков)	П	29	12	1	9	-	1,0	II	9	12	4	4	1	2	5
		РП	24	11	0,9	8	-	1,0	22	8	10,6	3	3	1	1,5	6
		РД	25,5	12	1	9	-	1,0	24	9	10	3	-	0,5	-	6,5
5.	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электро-ремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов готовой продукции	П	31	13	1	4	-	-	19	9	8	4	3	1	2	5
		РП	23	12	1	3	-	-	30	9	8	3	2,5	1	1,5	6
		РД	23	12	2	2	-	-	30	10	11	3	-	0,5	-	6,5
6.	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией	П	10	13	4	-	-	-	42	9	8	4	2	1	2	5
		РП	10	12	4	-	-	-	43	9	8	3	2	1	2	6
		РД	10	13	4	-	-	-	45	9	8	4	-	0,5	-	6,5

ГЛАВА 2. МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1. В настоящей главе приведены укрупненные комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий микробиологической промышленности, а также отдельных корпусов, зданий и сооружений основного и вспомогательного назначения, отражающих специфику отрасли.

2. В комплексные цены проектирования предприятий включены затраты на проектирование объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения (в пределах площадки), а также всех внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций в размерах, необходимых для обеспечения выпуска продукции в заданных объемах.

3. Стоимостью проектирования, приведенных в настоящей главе отдельных зданий, учтено их подключение к инженерным коммуникациям площадки протяженностью трасс не более 50 м (кроме тепломатериалопроводов по эстакадам). В случае увеличения протяженности трасс стоимость их проектирования (свыше 50 м) определяется дополнительно.

4. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства отдельных объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения в целях создания дополнительных производственных мощностей на территории действующих предприятий или на примыкающих к ним площадках определяется в порядке, установленном для нового строительства.

Стоимость разработки проектно-сметной документации для реконструкции инженерных коммуникаций в связи с указанным строительством определяется дополнительно.

5. Стоимость проектирования производственных комплексов, состоящих из предприятий, выпускающих микробиологическую продукцию на базе различной технологии, определяется по их суммарной стоимости.

При этом стоимость профилирующего предприятия принимается полностью.

К стоимости проектирования, остальных предприятий применяется коэффициент — не более 0,85 (в зависимости от объемов проектирования вспомогательных служб).

6. При проектировании вне комплекса производственных корпусов с размещением в них служб санитарно-бытового и производственно-вспомогательного назначения к стоимости корпусов добавляется стоимость соответствующего встроенного помещения, к которому применяется коэффициент - 0,7.

7. Стоимость проектирования опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов определяется по ценам настоящей главы (табл.30-15, шп.21,22) дополнительно к комплексной цене, если необходимость их проектирования оговорена заданием на проектирование.

8. Комплексными ценами на проектирование заводов, предусмотренных настоящей главой, учтен комплекс объектов основного и вспомогательного назначения исходя из номенклатуры выпускаемой продукции и сырьевой базы объекта-представителя.

В случае, если изменение номенклатуры или сырья потребует проектирования дополнительных основных и подсобно-вспомогательных сооружений, что должно быть подтверждено заключением редактора настоящей главы, стоимость их проектирования добавляется к цене комплекса.

Таблица 30-8. Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные вели- чины стоимости разработки ра- бочей докумен- тации, тыс. руб.		Отношение к стои- мости разработки рабочей докумен- тации	
			а	в	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самовспарения производительностью по дрожжам:					
1.	от 10 до 25	тыс. т/т	31,3	28,09	0,33	1,1
2.	св. 25 " 50	"	266,05	18,7	0,33	1,1
3.	" 50 " 100	"	841,05	7,2	0,33	1,1
	Гидролизный фурфурольно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей до 50 тыс. т/год и фурфурола до 15 тыс. т/год производительностью по дрожжам					
4.	от 25 до 50	"	479,56	15,4	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола производительностью по спирту:					
5.	от 0,5 до 1	млн. да/т	392,52	361,2	0,3	1,09
6.	св. 1 " 2	"	509,38	244,34	0,3	1,09
7.	" 2 " 3	"	519,2	239,43	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья производительностью по ксилиту:					
8.	от 5 до 10	тыс. т/т	644,5	64,77	0,3	1,09
9.	св. 10 " 15	"	838,8	45,34	0,3	1,09

Продолжение табл. 30-8

1	2	3	4	5	6	7
	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлюлозно-лигно) производительностью:					
10.	от 5 до 10	тыс. т/г	24,13	1,51	0,3	1,09
11.	св. 10 " 25	"	28,63	1,06	0,3	1,09
12.	" 25 " 37,5	"	42,88	0,49	0,3	1,09
	Цех по производству лигномуки, производительностью:					
13.	от 10 до 25	"	16,37	0,27	0,3	1,09
14.	св. 25 до 50	"	17,37	0,23	0,3	1,09
15.	" 50 " 75	"	20,87	0,16	0,3	1,09
	Цех по производству активных углей производительностью:					
16.	от 2,5 до 5	"	150,53	15,04	0,3	1,09
17.	св. 5 " 7,5	"	162,88	12,57	0,3	1,09
	Цех по производству гранулированных углей производительностью:					
18.	от 10 до 15	"	87,92	1,72	0,27	1,08
	Цех по производству лигнобрикетов производительностью:					
19.	от 10 до 20	"	19,7	0,83	0,27	1,08
20.	св. 20 " 40	"	25,3	0,55	0,27	1,08
	Цех по производству тетрагидрофурилового спирта из фурфурола производительностью:					
21.	от 5 до 10	"	257,55	41,69	0,23	1,07
	То же, фурилового спирта					
22.	от 5 до 10	"	244,68	39,61	0,23	1,07

- Примечания: 1. При особо вредных условиях производства стоимость проектирования цехов брагоректификационных, гидролизных, сушки дрожжей и лигнина определяется с $K=1,05$.
2. Ценами на проектирование гидролизно-дрожжевых заводов по производству дрожжей и фурфурола не учтена стоимость проектирования выпарных установок последрожжевой бражки.
3. Ценами пп.1-9 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции.
4. Ценами пп.1-9 не учтена стоимость проектирования установки по отбору и складированию сухой золы лигнина.
5. Ценами пп.5-7 учтено проектирование встроенной котельной.
6. Ценами таблицы предусмотрено проектирование на базе переработки древесного сырья.
7. Ценами таблицы не учтено проектирование лесных портов и сооружений для выгрузки, сортировки и разделки древесины

Таблица 30-9. Заводы и отдельные корпуса по производству
белково-витаминных концентратов (БВК) из
Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объ- екта (мощ- ность, пло- щадь и др.)	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документа- ции, тыс. руб.		Отношение к стои- мости разработки рабочей докумен- тации	
			а	в	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
2		3	4	5	6	7
	Завод по производству паприна мощностью:					
1.	от 30 до 120	тыс. т/г	299,31	6,38	0,28	1,1
2.	св. 120 " 240	"	746,91	2,65	0,28	1,1
	Завод по производству гаприна мощностью:					
3.	от 50 до 200	"	442,94	4,65	0,28	1,1
4.	св. 200 " 300	"	720,94	3,26	0,28	1,1
	Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры)					
5.	от 30 до 120	"	56,77	0,64	0,23	1,07
6.	св. 120 " 240	"	87,97	0,38	0,23	1,07
	Главный корпус завода паприна (отделение вы- ращивания) мощностью:					
7.	от 30 до 120	"	82,73	0,91	0,23	1,07
8.	св. 120 " 240	"	127,13	0,54	0,23	1,07
	Производственный кор- пус завода гаприна с наружным блоком фер- ментации мощностью:					
9.	от 50 до 200	тыс. т/г	102,65	1,08	0,23	1,07
10.	св. 200 " 300	"	168,05	0,75	0,23	1,07
	Цех приготовления пи- тательных солей заво- да паприна или гапри- на мощностью:					
11.	от 30 до 120	"	21,13	0,22	0,23	1,07
12.	св. 120 " 240	"	31,93	0,13	0,23	1,07

1	2	3	4	5	6	7
	Цех сушки завода пап- рина или гаприна мощ- ностью:					
I3.	от 30 до 120	тыс.т/г	28,24	0,26	0,23	1,07
I4.	св.120 " 240	"	41,44	0,15	0,23	1,07
	Озонаторная мощность:					
I5.	от 6 до 12	кг озона/ч	2,22	0,43	0,23	1,07
I6.	св.12 " 18	"	3,66	0,31	0,23	1,07
	Склад серной кислоты, питательных солей, ам- миачной воды и каусти- ка емкостью:					
I7.	от 2 до 5,5	тыс.м3	2,95	1,35	0,23	1,07
I8.	св.5,5 " 11	"	5,15	0,95	0,23	1,07
	Склад парафина с насос- ной емкостью:					
I9.	от 3 до 9	"	3,82	0,97	0,23	1,07
20.	св.9 " 18	"	5,98	0,73	0,23	1,07

Примечание: Ценеми пп.1-4 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции.

Таблица 30-10 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов и высокоочищенных аминокислот

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод по производству ферментов, мощностью:					
I.	от 1,4 до 4,2	товарных тыс. т/г	447,58	107,29	0,34	I, II
2.	св. 4,2 " 6,3	"	581,1	75,5	0,34	I, II
	Главный корпус завода мощностью:					
3.	от 1,4 до 4,2	"	221,53	53,47	0,34	I, II
4.	св. 4,2 " 6,3	"	290,85	37,16	0,34	I, II
	Вспомогательный корпус завода мощностью:					
5.	от 1,4 до 4,2	"	53,2	13,1	0,34	I, II
6.	св. 4,2 " 6,3	"	71,52	8,74	0,34	I, II
	Склад гранулированного жема емкостью:					
7.	от 5 до 15	тыс. м3	19,69	1,31	0,3	I, 09
8.	св. 15 " 22,5	"	26,29	0,87	0,3	I, 09
	Корпус регенерации спирта мощностью:					
9.	от 1,5 до 5	тыс. дал сут	8,36	1,63	0,34	I, II
10.	св. 5 " 7,5	"	10,56	1,19	0,34	I, II

I	2	3	4	5	6	7
	Завод по производству высокоочищенных аминокислот:					
II.	на заданную мощность		420,93	6,29	0,34	I,08
I2.	на удвоенную мощность		441,93	6,08	0,34	I,08
	Производственный корпус:					
I3.	на заданную мощность		277,13	4,14	0,34	I,08
I4.	на удвоенную мощность		291,13	4	0,34	I,08
	Склад сырья завода:					
I5.	на заданную мощность		12,92	0,18	0,28	I,08
I6.	на удвоенную мощность		13,92	0,17	0,28	I,08
	Склад кислот и щелочей емкостью:					
I7.	от 0,6 до 1,3	тыс.м3	7,03	1,41	0,28	I,08
I8.	св.1,3 " 2	"	7,59	0,98	0,28	I,08
	Виварий для содержания мелких видов животных:					
I9.	от 2,6 до 5,5	"	12,35	4,35	0,28	I,08
20.	св.5,5 " II	"	18,12	3,3	0,28	I, 8
	Печь для сжигания трупов животных производительностью 6 кг/ч (привязка типового проекта)					
21.	от 25 до 75	кг/ч	1,38	0,03	0,25	I,08

Примечания: 1. Ценами таблицы предусмотрен выпуск продукта в жидком виде. В случае выпуска продукта в другом виде (в соответствии с заданием на проектирование) стоимость проектирования дополнительных производственных площадей добавляется к ценам.

2. Ценами пп. 19-20 предусмотрено размещение животных одного вида. При размещении животных разных видов к стоимости работ применяется коэффициент 1,15.

Таблица 30-II. Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные величины стой- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разра- ботки рабочей документации	
			а	в	про- екта K_1	рабоче- го про- екта K_2
1	2	3	4	5	6	7
I.	Завод по производ- ству премиксов мощностью					
1.	от 72 до 106 Главный корпус (со складом напол- нителя)	тыс.т/г	156,2	1,2	0,32	I, II
2.	от 72 до 106 Склад готовой про- дукции вместимостью	-"	77,32	0,58	0,32	I, I
3.	от 72 до 106	-"	17,19	0,13	0,32	I, I

Таблица 30-12. Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные величины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разра- ботки рабочей документации	
			а	в	про- екта K_1	рабо- че- го про- екта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод по производ- ству кормового кон- центрата лизина мощностью:					
1.	от I до 4	тыс. т/г	550,08	60,03	0,34	I, II
2.	св. 4 " 16	"	615,5	57,6	0,34	I, II
3.	" 16 " 24	"	681,74	53,46	0,34	I, II
	Завод по производ- ству кристалличес- кого лизина мощ- ностью:					
4.	от I до 2,5	"	416,85	158,41	0,34	I, II
5.	св. 2,5 " 5	"	598,51	85,75	0,34	I, II
6.	" 5 " 10	"	720,41	61,37	0,34	I, II
	Главный корпус про- изводства кормового концентрата лизина мощностью:					
7.	от I до 4	"	132,71	17,84	0,34	I, II
8.	св. 4 " 16	"	147,75	14,08	0,34	I, II
9.	" 16 " 24	"	163,95	13,07	0,34	I, II
	Корпус пригото- вления сред и упари- вания культураль- ной жидкости про- изводства кормово- го концентрата ли- зина мощностью:					

Продолжение табл. 30-12

1	2	3	4	5	6	7
10.	от I до 4	тыс. т/г	97,07	14,93	0,34	I, II
11.	св. 4 " 16	"	113,75	10,76	0,34	I, II
12.	" 16 " 24	"	129,11	9,8	0,34	I, II
	Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства кормового концентрата лизина мощностью:					
13.	от I до 4	"	36,82	5,67	0,34	I, II
14.	св. 4 " 16	"	43,27	4,05	0,34	I, II
	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью:					
15.	от I до 2,5	"	209,6	61,68	0,34	I, II
16.	св. 2,5 " 5	"	271,66	36,86	0,34	I, II
17.	" 5 " 10	"	326,27	25,94	0,34	I, II
	Корпус утилизации мощностью сухих отходов					
18.	от 85 до 340	т/сут	63,71	0,12	0,34	I, II
	Сilosный корпус общей полезной емкостью					
19.	от 3,5 до 10,5	тыс. м3	36,65	1,84	0,3	I, 09
	Отделение нагнетателей					
20.	от 80 до 160	тыс. н. м3	29,84	0,15	0,3	I, 09
21.	св. 160 " 240	"	34,64	0,12	0,3	I, 09
	Склад сырья и вспомогательных материалов емкостью					
22.	от 35 до 105	тыс. м3	76,49	0,81	0,3	I, 09
23.	Ограждения промышленных площадок					
	от 300 до 1000	100 м	0,06	0,35	0,15	I, 05
	св. 1000 до 3000	"	0,36	0,32	0,15	I, 05
	св. 3000 до 5000	"	7,26	0,09	0,15	I, 05

Таблица 30-13. Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков
(тилозина, биоветина и других)

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объ- екта (мощ- ность, площадь и др.)	Постоянные вели- чины стоимости разработки ра- бочей докумен- тации, тыс. руб.		Отношение к стои- мости разработки рабочей докумен- тации	
			а	в	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
	Завод по производству тилозина мощностью:					
1.	от 15 до 60	т/г	367,57	7,01	0,34	1,08
2.	св. 60 " 180	"	478,57	5,16	0,34	1,08
3.	" 180 " 360	"	986,17	2,34	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощ- ностью:					
4.	от 15 до 60	"	18,28	0,35	0,34	1,08
5.	св. 60 " 180	"	23,68	0,26	0,34	1,08
6.	" 180 " 360	"	48,88	0,12	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:					
7.	от 15 до 60	"	73,02	1,78	0,34	1,08
8.	св. 60 " 180	"	109,02	1,18	0,34	1,08
9.	" 180 " 360	"	226,02	0,53	0,34	1,08
	Корпус химической очистки мощностью:					
10.	от 15 до 60	"	80,97	2,27	0,34	1,08
11.	св. 60 " 180	"	131,97	1,42	0,34	1,08
12.	" 180 " 360	"	272,37	0,64	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:					
13.	от 15 до 60	"	45,45	0,98	0,34	1,08
14.	св. 60 " 180	"	63,45	0,68	0,34	1,08
15.	" 180 " 360	"	130,05	0,31	0,34	1,08

Продолжение табл.30-13

I	2	3	4	5	6	7
I6.	Завод по производству биовита-80 мощностью от 200 до 500	т/г	152,43	0,34	0,34	1,08

Примечания: 1. Ценами пп.13-15 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в корпусах сушки.

2. При проектировании завода и корпусов антибиотиков типа биовитин применяется коэффициент -0,8.

Таблица 30-14. Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объема объекта (мощность, площадь и др.)	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
1	2	3	4	5	6	7
1.	Предприятие для выпуска антибиотических средств защиты растений (трихотения) мощностью от 3 до 10	т/г	159,43	13,47	0,34	1,07
2.	Предприятие на выпуск антибиотических средств защиты растений (фитобактериаминина) от 100 до 200	"	106,48	0,35	0,34	1,08

Таблица 30-15. Заводы и отдельные корпуса по производству
бактериальных средств защиты растений (СЗР)

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объ- екта (мощ- ность, площадь и др.)	Постоянные вели- чины стоимости разработки рабо- чей документации, тыс. руб.		Отношение к стои- мости разработки рабочей докумен- тации	
			а	в	проекта K_1	рабочего проекта K_2
I	2	3	4	5	6	7
	Завод по выпуску бак- териальных СЗР мощно- стью:					
I.	от 2,5 до 5	тыс. усл. т/т	373,5	74,7	0,34	1,08
2.	св.5 " 10	"	391	71,2	0,34	1,08
3.	" 10 " 15	"	624	47,9	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:					
4.	от 2,5 до 5	"	52,83	35,31	0,34	1,08
5.	св.5 " 10	"	164,76	12,92	0,34	1,08
6.	" 10 " 15	"	202	9,2	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:					
7.	от 2,5 до 5	"	41,9	22,36	0,34	1,08
8.	св.5 " 10	"	107,8	9,18	0,34	1,08
9.	" 10 " 15	"	122	7,76	0,34	1,08
	Корпус концентрирова- ния мощностью:					
10.	от 2,5 до 5	"	26,44	14,55	0,34	1,08
11.	св.5 " 10	"	69,6	5,92	0,34	1,08
12.	" 10 " 15	"	72,3	5,65	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощ- ностью:					
13.	от 2,5 до 5	"	14,34	6,38	0,25	1,08
14.	св.5 " 10	"	32,46	2,46	0,25	1,08
15.	" 10 " 15	"	41,1	1,9	0,25	1,08

Продолжение табл.30-15

1	2	3	4	5	6	7
I6.	ИЗЛ с ОТК в м2 от 2 до 5	тыс.м2	13,5	1,01	0,24	1,07
I7.	Посевная станция от 1 до 2 Тепломатериалопроводы по эстакаде	-"	6,8	0,84	0,24	1,07
I8.	от 0,3 до 0,6	тыс.м	3,68	20,5	0,15	1,05
I9.	св.0,6 " 1,5	-"	5,54	17,4	0,15	1,05
20.	" 1,5 " 3 Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регла- ментов	-"	10,34	14,2	0,15	1,05
21.	от 1,0 до 2,5	тыс.м2	11,0	21,8	0,34	1,1
22.	св.2,5 " 5,0	-"	14,03	20,97	0,34	1,1
23.	-"- 5,0 " 10,0	-"	22,71	19,24	0,34	1,1
24.	" 10,0 " 20,0 Очистка промышленных выбросов от микроорга- низмов и БАЧ (биологи- чески активных частиц) и обеспечение микроби- ологической надежности производительностью, тыс.м3/ч:	-"	71,71	14,34	0,34	1,1
25.	от 1,5 до 5	система	3,02	-	0,25	1,1
26.	св. 5 " 15	-"	4,21	-	0,25	1,1
27.	" 15 " 50	-"	5,83	-	0,25	1,1
28.	Опытное производство (установка) новых медицинских и вете- ринарных препаратов	отделение	26,73	-	0,34	1,15

- Примечания: 1. Ценами п.17 предусмотрена стоимость проектирования корпусов с производственными процессами в асептических условиях.
2. Ценами пп.18-20 предусмотрена стоимость проектирования двухъярусных эстакад высотой от 5 до 8,5 м и шириной от 4,5 до 7,5 м. При проектировании эстакад высотой до 5 м применяется коэффициент к цене - до 0,8; для наземных эстакад на низких опорах до 0,4.

3. При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи и теплопроводов к ценам пп.18-20 применяется коэффициент - 1,2.
4. При проектировании отдельных участков эстакад протяженностью менее 150 м, стоимость их проектирования определяется с К-0,6.
5. При проектировании эстакад с пешеходными мостиками на стоимость проектирования строительной части применяется К-1,1.
6. Ценами пп.7-9 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в сушильных агрегатах.
7. Ценами пп.23-25 предусмотрено проектирование систем с тонкой и сверхтонкой механической очисткой.
8. Стоимость проектирования систем с производительностью менее 1,5 тыс.м³/ч определяется по п.23 с коэффициентом - 0,5.
9. Стоимость проектирования систем без обеспечения микробиологической надежности определяется по пп.23-25 с коэффициентом - 0,3.
10. Ценами пп.21-24 не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.
11. При производстве только ветеринарных препаратов стоимость проектирования определяется по п.26 с коэффициентом - 0,3-0,7.
12. При проектировании производств, указанных в п.11 Указаний по применению цен Раздела 30, вводится коэффициент - 1,5.

К таблицам 30-8, 30-15. Относительная стоимость частей проекта разработки ИСД, % цени

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Внутреннеоплачиваемые сети																				
			Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт, пневмотранспорт	Автоматизация и КИП технологических процессов, транспорт, вентиляция, сантех. часть	Промышленная, технологическое кондиционирование	Электрооборудование	Холодо- и воздухооборудование	Теплооборудование	Средства связи, сигнализация	Архитектурно-отрестовочная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Электроосвещение	Водопровод и канализация	Электрооборудование	Тепломатериалопроводы	Связь и сигнализация	Генеральный план, транспорт	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
1	Завод	П	29,5	7,1	4,2	3,7	3,0	1,5	0,9	13,8	2,6	3,0	1,8	6,0	2,1	1,9	0,1	5,0	3,2	7,6	2,0	1,0	
		РП	23,2	8,8	4,9	3,9	3,0	1,1	1,2	20,7	2,7	3,5	1,6	6,2	1,8	2,8	0,2	4,0	0,8	8,1	0,5	1,0	
		Р	23,1	8,9	5,0	3,9	3,0	1,1	1,2	22,5	2,8	3,8	1,7	6,2	1,8	3,0	0,2	3,0	-	8,3	-	0,5	
2	Главная и вспомогательные корпуса по производству (глубоководным способом) ферментов, антибиотиков, витаминов, аминокислот и СЗН	П	33,0	9,9	7,9	3,6	1,9	1,0	1,1	14,7	4,1	4,7	1,4	-	-	-	-	3,3	3,0	7,4	2,0	1,0	
		РП	25,8	11,0	7,6	4,7	1,8	1,0	1,2	22,8	4,4	4,9	2,2	-	-	-	-	2,1	0,7	8,0	0,5	1,0	
		Р	26,4	11,1	8,1	4,7	1,9	1,0	1,2	23,4	4,4	5,0	2,2	-	-	-	-	2,0	-	8,1	-	0,5	
3	Корпус приготовления питательных сред (со складами трехдневного запаса сырья)	П	30,8	8,2	6,6	3,6	1,9	1,0	1,1	19,8	4,1	4,7	1,4	-	-	-	-	3,4	3,0	7,4	2,0	1,0	
		РП	26,4	9,5	6,6	4,5	1,8	1,0	1,4	24,3	4,4	4,8	2,2	-	-	-	-	2,8	0,7	8,1	0,5	1,0	
		Р	26,5	9,8	6,9	4,7	1,9	1,0	1,2	25,6	4,5	5,1	2,2	-	-	-	-	2,0	-	8,1	-	0,5	
4	ИЗМ с ОТК и посевная станция	П	28,6	8,5	6,8	4,0	1,7	1,0	1,0	21,9	4,1	4,7	3,0	-	-	-	-	3,3	3,0	7,4	-	1,0	
		РП	23,4	9,4	7,6	4,3	2,0	1,0	1,2	25,9	4,3	4,9	3,5	-	-	-	-	2,8	0,8	7,9	-	1,0	
		Р	23,0	9,6	7,8	4,5	2,0	1,0	1,2	27,1	4,5	5,1	3,6	-	-	-	-	2,0	-	8,1	-	0,5	
5	Тепломатериалопроводы по эстакаде	П	13,8	-	-	-	1,0	-	-	27,0	-	-	-	-	9,0	33,0	-	6,0	3,0	7,2	-	-	
		РП	11,8	-	-	-	1,0	-	-	32,8	-	-	-	-	8,9	32,0	-	5,0	0,7	7,8	-	-	
		Р	14,0	-	-	-	1,0	-	-	33,4	-	-	-	-	8,9	30,0	-	5,0	-	7,7	-	-	
6	Склады кислот, щелочей и другого жидкого сырья, ЛЭЭ и хладокатов с насосными	П	35,8	9,0	4,5	5,1	-	1,0	1,0	16,0	4,1	5,1	1,8	-	-	-	-	5,3	3,0	7,3	-	1,0	
		РП	28,9	8,8	5,0	5,7	-	1,0	1,0	22,6	4,5	5,4	2,2	-	-	-	-	5,1	0,7	8,1	-	1,0	
		Р	26,7	8,8	5,3	5,9	-	1,0	1,0	25,6	4,5	5,4	2,2	-	-	-	-	5,0	-	8,1	-	0,5	

Продолжение к табл.30-8, 30-15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
7	Склады сыпучих продуктов бестыпного хранения	П	30,3	7,0	1,0	5,1	-	0,4	1,0	30,0	4,5	2,5	1,6	-	-	-	-	5,3	3,0	7,3	-	1,0
		РН	26,5	6,9	1,0	5,7	-	0,4	1,0	34,7	4,4	2,5	2,0	-	-	-	-	5,1	0,7	8,1	-	1,0
		Р	26,4	6,9	1,0	5,8	-	0,4	1,0	36,0	4,4	2,5	2,0	-	-	-	-	5,0	-	8,1	-	0,5
8	То же, тарного хранения	П	28,9	3,0	-	3,5	-	0,4	1,0	38,0	4,5	2,5	1,6	-	-	-	-	5,3	3,0	7,3	-	1,0
		РН	26,9	3,0	-	3,7	-	0,4	1,0	41,1	4,5	2,5	2,0	-	-	-	-	5,1	0,7	8,1	-	1,0
		Р	26,1	3,0	-	3,9	-	0,4	1,0	43,0	4,5	2,5	2,0	-	-	-	-	5,0	-	8,1	-	0,5
9	Материальные склады и склады готовой продукции	П	29,0	4,0	3,5	3,5	-	1,0	1,0	33,0	3,1	2,5	2,8	-	-	-	-	5,3	3,0	7,3	-	1,0
		Р	28,8	4,0	3,3	3,9	-	1,0	1,0	33,6	4,1	3,5	3,0	-	-	-	-	5,0	-	8,1	-	0,5
		РН	28,3	4,0	3,3	3,7	-	1,0	1,0	33,8	4,0	3,2	2,9	-	-	-	-	5,1	0,7	8,0	-	1,0
10	Вирарий	П	23,0	5,0	-	3,0	-	1,0	1,0	28,3	14,0	8,0	2,1	-	-	-	-	3,3	3,0	7,3	-	1,0
		РН	18,7	5,0	-	3,9	-	1,0	1,0	32,7	14,7	7,9	2,2	-	-	-	-	3,1	0,7	8,1	-	1,0
		Р	19,3	5,0	-	3,9	-	1,0	1,0	33,5	14,5	7,9	2,2	-	-	-	-	3,0	-	8,1	-	0,5
11	Мусоросжигательная печь	П	8,0	8,1	-	5,1	-	18,0	1,0	29,0	8,0	5,0	2,2	-	-	-	-	4,3	3,0	7,3	-	1,0
		РН	9,9	8,0	-	4,9	-	13,5	1,0	31,8	9,9	5,0	2,2	-	-	-	-	4,1	0,7	8,0	-	1,0
		Р	11,5	8,0	-	4,9	-	11,5	1,0	32,3	11,0	5,0	2,2	-	-	-	-	4,0	-	8,1	-	0,5

- Примечания:**
1. Стоимость проектирования всех промышленных проводок для технологического оборудования учтена в гр.4.
 2. Стоимость проектирования всех промышленных проводок, связанных с технологическим кондиционированием воздуха, созданием климатологических условий и компрессионных режимов в помещениях, учтена в гр.6.
 3. Стоимость проектирования в корпусах вводов холода и сжатого воздуха (без установок рекуперации тепла и осушки воздуха) и локальных холодильных установок учтена в гр.3. При отсутствии локальных установок стоимость проектирования принимается с коэффициентом - 0,5. Разница в этом случае плюсуется к гр.4.
По заводам (гр.8) учтена также стоимость проектирования технологической части компрессорных и решения общих вопросов холодо- и воздухоснабжения предприятия.
 4. Стоимость проектирования в корпусах тепловых вводов (без установки бойлеров) учтена в гр.9.
По заводам (гр.9) учтено также решение общих вопросов теплоснабжения предприятия.
 5. Стоимость проектирования сетей и сооружений оборотного водоснабжения и всех видов водопровода и канализации учтена в гр.15.
 6. Стоимость проектирования блокировки вентиляционных систем учтена ценами в гр.5.
 7. Стоимость проектирования, в случае необходимости, холодо- и воздухоснабжения в складах, учтена ценами гр.4.
 8. Стоимость раздела "Охрана окружающей среды" учтена в относительной стоимости разработки проектно-сметной документации, % цены. Работы по обобщению, расчету и выпуску данного раздела определяются в размере 2,5% стоимости проекта и 1% стоимости рабочего проекта отдельно.
 9. Стоимость сводной ведомости материалов учтена в гр.II в размере 0,8%.

ПЕРЕЧЕНЬ

проектных организаций - редакторов разд. 30 Сборника
цен на проектные работы для строительства

Наименование министерств и ведомств	Наименование проектной организации	Номера глав и таблиц, разработанных проектной организацией
Министерство медицинской и микробиологической промышленности	Гипрохиммедбиопром НПО "Гидролизпром"	Глава I Таблицы 30-I + 30-6 Глава 2 Таблицы 30-7 + 30-14

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Указание по применению цен	3
2. Цена на разработку проектно-сметной документации.....	
Глава I. Медицинская промышленность	7
Таблица 30-1. Производства синтетических лекарственных средств	10
Таблица 30-2. Производства готовых лекарственных средств	18
Таблица 30-3. Отдельные производства антибиотиков.....	22
Таблица 30-4. Отдельные производства витаминов и коферментов	25
Таблица 30-5. Объекты специального и обслуживающего назначения	37
Таблица 30-6. Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла	49
Таблица 30-7. Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов	51
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации, % цены:	
к табл.30-1 + 30-5	55
к табл.30-6	57
к табл.30-7	59
Глава 2. Микробиологическая промышленность	61
Перечень проектных организаций-редакторов	
разд.30 Сборника цен на проектные работы для	
строительства	88

Г о с с т р о й С С С Р
С Б О Р Н И К
Ц Е Н Н А П Р О Е К Т Н Ы Е Р А Б О Т Ы Д Л Я С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В А
Р А З Д Е Л 30
М Е Д И Ц И Н С К А Я И М И К Р О Б И О Л О Г И Ч Е С К А Я П Р О М Ы Ш Л Е Н Н О С Т Ъ

Киевский филиал Центрального института
типового проектирования
252057, г.Киев, 57 ул.Эжена Потье, 12

Тираж 1000 экз. Цена 1-42 Заказ 8612

ДЛЯ ЗАМЕТОК
