

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

ИНСТРУКЦИЯ
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ФУТЕРОВОК
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ ИЗ ОГНЕУПОРНЫХ
ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВСН 429 - 81

ММСС СССР

Центральное бюро
научно - технической информации

Москва - 1982

С О Д Е Р Ж А Н И Е

1. Общие положения	3
2. Материалы для футеровок	4
3. Основные положения расчета элементов футеровок	10
4. Общие принципы конструирования	12
футеровки с применением плитных изделий	16
футеровки с применением войлока	23
футеровки с монолитным слоем	27
5. Панельные конструкции печей	29
Приложения: 1. Области применения огнеупорных волокнист-	
ных материалов	36
2. Перечень огнеупорных волокнистых материалов, выпуск	
которых намечен на ближайшие годы	38
3. Состав огнеупорной массы и технология заполнения уг-	
лублений в плитах ШВЛ-350	39

Редактор Ю.Я.Борухсон
Технический редактор Г.С.Волкова
Корректор С.Е.Кочергина

Подписано в печать 13.09.82.	Формат 60x84 1/16
бумага тип. № 1	Печать на ротапринте Усл.печ.л. 2,32
Изд. № 617	Тираж 550 Зак. № 404 Цена 33к

ООП ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР
117049, Москва, В-49, ул.Димитрова, 38а

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

УТВЕРЖДАЮ

**Заместитель министра
монтажных и специальных
строительных работ СССР**

Солоденников Л.Д.

12 ноября 1981 года

И Н С Т Р У К Ц И Я

**ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ФУТЕРОВОК ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПЕЧЕЙ ИЗ ОГНЕУПОРНЫХ ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ**

ВСН 429-81

**-----
ММСС СССР**

**Центральное бюро
научно-технической информации**

Москва - 1982

УДК 66.043.1.001.8(083.96):691.15

Настоящая инструкция разработана ВНИПИ Теплопроект Минмонтажспецстроя СССР на основании экспериментальных исследований, опыта проектирования, строительства и эксплуатации тепловых агрегатов с футеровками из волокнистых огнеупорных материалов.

При составлении инструкции использованы данные и проектные материалы ВНИПИ Теплопроект, Стальпроекта, Гипромеза, конструкторских бюро ПО "Ижорский завод" и "Горьковский автомобильный завод", опыт строительства тепловых агрегатов с новыми конструкциями футеровок, накопленный трестом Союзтеплострой, результаты эксплуатации головных образцов печей, а также паровых и водогрейных котлов на Челябинском металлургическом заводе, Магнитогорском металлургическом комбинате, Московском металлургическом заводе "Серп и Молот", ПО "Ижорский завод" и "Горьковский автомобильный завод", Гурьевском нефтеперерабатывающем заводе и других предприятиях.

Инструкция разработана лабораторией крупноблочных жаростойких конструкций ВНИПИ Теплопроект под руководством канд. техн. наук И. И. Шахова. Ответственный исполнитель Ю.Г. Калёнский. В составлении инструкции принимали участие С.П. Батурин, А.Ф. Шестаков, В.Г. Кутузов, Л.С. Шерстова.

Инструкция согласована с Госстроем СССР.

Замечания по содержанию инструкции следует направлять по адресу: 143360, г. Апрелевка Московской обл., ВНИПИ Теплопроект.

Т а б л и ц а 2

Марка стали	Температура на- чала интенсив- ного окалино- образования, °C	Теплотехнические свойства		Максимальная тем- пература применения, °C
		обработка резанием	сваривае- мость	
I5 X5	650	++	+	600
I5 X5M	650	+	+	600
I2 XI3	700	+	+	650
I2XI7; 08XI7T	900	+	+	800
I5X25T	I050	+	+	900
I5X28	II00-II50	+	+	I000
I2XI8H9; I2XI8H9T	850	+	++	800
20X23HI3	I050	+	++	I000
08X20HI4C2	I050	+	++	I000
20X20HI4C2	I050	+	++	I000
20X23HI8	I050	+	+	I000
20X25H20C2	II00	+	+	I050
Сплав X20H80	II50	+	+	II00

Обозначения: + удовлетворительная; ++ - хорошая.

