

Нормативные документы в сфере деятельности
Федеральной службы по экологическому,
технологическому и атомному надзору



Серия 20

Документы
по котлонадзору

Выпуск 5

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ОБСЛЕДОВАНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ
КОТЛЫ, СОСУДЫ, РАБОТАЮЩИЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ,
ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ**

РД 10-16-92

2010

**Нормативные документы в сфере деятельности
Федеральной службы по экологическому,
технологическому и атомному надзору**

**Серия 20
Документы
по котлонадзору**

Выпуск 5

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ОБСЛЕДОВАНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ
КОТЛЫ, СОСУДЫ, РАБОТАЮЩИЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ,
ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ**

РД 10-16–92

**Москва
ЗАО НТЦ ПБ
2010**

ББК 31.38
М54

Ответственные разработчики:
В.С. Котельников, Н.А. Хапонен, А.А. Шельяков

М54 Методические указания по обследованию предприятий, эксплуатирующих паровые и водогрейные котлы, сосуды, работающие под давлением, трубопроводы пара и горячей воды (РД 10-16-92). Серия 20. Выпуск 5. — М.: Закрытое акционерное общество «Научно-технический центр исследований проблем промышленной безопасности», 2010. — 36 с.

ISBN 978-5-9687-0378-1.

Методические указания определяют порядок проведения обследования организаций, поднадзорных органам Ростехнадзора, эксплуатирующих котлы, сосуды, работающие под давлением, трубопроводы пара и горячей воды.

Методические указания предназначены для государственных инспекторов Ростехнадзора, а также могут быть использованы специалистами предприятий.

Методические указания применяются в части, не противоречащей действующим законодательным и иным нормативным правовым актам.

ББК 31.38

ISBN 978-5-9687-0378-1



© Оформление. Закрытое акционерное общество
«Научно-технический центр исследований
проблем промышленной безопасности», 2010

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	4
2. Основные требования по проведению оперативных обследований.....	6
3. Обследование паровых и водогрейных котлов.....	15
4. Обследование сосудов, работающих под давлением.....	22
5. Обследование трубопроводов пара и горячей воды	26
6. Оформление результатов обследования	27
7. Обследование наполнительных станций и испыта- тельных пунктов баллонов.....	29
7.1. Общие положения	29
7.2. Основные требования по организации контроля за соблюдением Правил при эксплуатации наполнитель- ных станций и испытательных пунктов	30
7.3. Обследование наполнительных станций	31
7.4. Обследование испытательных пунктов	32
7.5. Оформление результатов обследования	33
Приложение.....	34

Утверждены
постановлением Госгортехнадзора
России от 30.12.1992 № 39.
С изменениями и дополнениями
(РД 10-162—97), утвержденными постановлением
Госгортехнадзора России от 02.12.1997 № 48,
изменениями № 1 [РДИ 10-362(16)—00],
утвержденными постановлением
Госгортехнадзора России от 16.05.2000 № 33

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ОБСЛЕДОВАНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ, СОСУДЫ, РАБОТАЮЩИЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ, ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

РД 10-16—92

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие Методические указания разработаны в соответствии с Федеральным законом от 21.07.97 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», Положением о Госгортехнадзоре России, утвержденным Указом Президента Российской Федерации от 18.02.93 № 234, Правилами организации и осуществления производственного контроля за соблюдением промышленной безопасности на опасном производственном объекте, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 10.03.99 № 263.

Методические указания определяют порядок проведения обследования предприятий (организаций)¹, независимо от их организационно-правовых форм, форм собственности, эксплуатирующих объекты котлонадзора (паровые и водогрейные котлы, сосуды, работающие под давлением, трубопроводы пара и горячей воды)², регистрируемые в органах госгортехнадзора*.

¹ Далее — предприятие.

² Далее — объекты.

* В настоящее время — органы Ростехнадзора. (Примеч. изд.)

1.2. Методические указания предназначены для государственных инспекторов котлонадзора, осуществляющих надзор за эксплуатацией объектов котлонадзора³, а также могут быть использованы работниками служб производственного контроля, инженерно-техническими работниками служб технического надзора предприятий, подконтрольных органам госгортехнадзора.

1.3. Целью обследования является проверка соблюдения предприятием требований Федерального закона от 21.07.97 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», Правил организации и осуществления производственного контроля за соблюдением промышленной безопасности на опасном производственном объекте, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10.03.99 № 263, Правил по котлонадзору⁴, постановлений, приказов и указаний Госгортехнадзора России* и его органов, выполнения условий действия, выданных органами госгортехнадзора лицензий, мероприятий по предупреждению аварий и несчастных случаев, разработанных на основании анализа состояния техники безопасности и выявленных нарушений Правил при эксплуатации объектов котлонадзора.

1.4. По требованию инспектора операции по проверке оборудования, арматуры и приборов безопасности при обследовании должны выполняться обслуживающим персоналом. Необходимые для проведения обследований контрольно-измерительные приборы, инструменты и другие технические средства, а также спецодежда должны быть предоставлены инспектору администрацией предприятия.

1.5. Обследование предприятий, эксплуатирующих объекты котлонадзора, должно проводиться в соответствии с месячным планом работы инспектора.

³ Далее — инспектор.

⁴ Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов, судов, работающих под давлением, трубопроводов пара и горячей воды, электрических котлов и электродогревательных (далее — Правила).

* Указами Президента Российской Федерации от 09.03.2004 № 314 и от 20.05.2004 № 649 функции Федерального горного и промышленного надзора России (Госгортехнадзора России) переданы Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзору). (Примеч. изд.)

Обследование должно проводиться в присутствии представителя администрации предприятия, работника службы производственного контроля и лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию подконтрольных объектов.

2. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ОПЕРАТИВНЫХ ОБСЛЕДОВАНИЙ

2.1. Рекомендуется проводить оперативное обследование предприятий, эксплуатирующих объекты котлонадзора, в определенном порядке и последовательности.

При обследовании проверяются:

выполнение требований Федерального закона от 21.07.97 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;

наличие лицензии (разрешения)* Госгортехнадзора России на эксплуатацию оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или при температуре нагрева воды более 115 °С;

наличие договора страхования риска ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта;

наличие свидетельства о регистрации опасных производственных объектов в государственном реестре опасных производственных объектов;

организация и эффективность осуществления производственного контроля за безопасной эксплуатацией объектов;

организация обучения, аттестации и проведения проверки знаний обслуживающего персонала;

* В соответствии с Положением о лицензировании эксплуатации взрывопожароопасных производственных объектов, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 12.08.2008 № 599, использование (эксплуатация) оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или при температуре нагрева воды более 115 °С, принадлежит к числу работ и услуг на опасных производственных объектах, выполняемых при эксплуатации взрывопожароопасных производственных объектов, которая подлежит лицензированию. (Примеч. изд.)

организация проверки знания требований правил, норм и инструкций по безопасности у руководителей и специалистов;

наличие и содержание требуемой Правилами технической документации;

своевременность (не реже одного раза в год) и качество обследований объектов, проводимых администрацией предприятия;

соответствие технического состояния и уровня обслуживания объектов требованиям Правил;

выполнение мероприятий по обеспечению безопасной эксплуатации объектов, разработанных во исполнение решений и указаний органов власти, а также по материалам расследований аварий и несчастных случаев;

выполнение постановлений, приказов и указаний Госгортехнадзора России и его территориальных органов*, а также выданных предписаний.

2.2. При проверке организаций и эффективности осуществления ведомственного надзора необходимо обратить внимание:

на наличие разработанного с учетом профиля опасного производственного объекта, утвержденного руководителем организации и согласованного с территориальным органом Госгортехнадзора России Положения о производственном контроле;

наличие в организации лиц, ответственных за организацию и осуществление производственного контроля;

наличие в организации планов работы по осуществлению производственного контроля и их выполнение;

наличие годового плана мероприятий по обеспечению промышленной безопасности, разработанного на основании результатов проверки состояния промышленной безопасности и аттестации рабочих мест, и его выполнение;

наличие в организации планов мероприятий по локализации аварий, инцидентов и несчастных случаев;

наличие графика проведения комплексных и целевых проверок состояния промышленной безопасности и его выполнение;

* В настоящее время — территориальные органы Ростехнадзора. (Примеч. изд.)

проведение анализа причин возникновения аварий и инцидентов на опасных производственных объектах и осуществление хранения документации по их учету;

наличие и выполнение приказа руководства предприятия по организации и осуществлению технического надзора;

правильность назначения лиц технического надзора, лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию объектов, и качество выполнения ими возложенных на них обязанностей;

выполнение установленных графиком технических обслуживаний и ремонтов, соблюдение требований правил при их проведении, правильность оформления ремонтной документации, полноту выполнения запланированных ремонтных работ;

соблюдение требований правил при вводе объектов в эксплуатацию после ремонта;

соблюдение инструкций по консервации объектов;

своевременное проведение администрацией предприятия технических освидетельствований, качество и правильность оформления их результатов.

2.3. По вопросам организации аттестации, периодической проверки знаний обслуживающего персонала и допуска его к работе проверяются:

порядок допуска к обслуживанию объектов лиц, закончивших обучение и сдавших экзамены;

проведение медицинского освидетельствования рабочих, обслуживающих объекты котлонадзора;

проведение периодической проверки знаний обслуживающего персонала (по протоколам квалификационных комиссий);

соблюдение сроков проведения и тематики противоаварийных тренировок, предусмотренных в плане-графике.

Выборочно, непосредственно на рабочем месте, проверяются знания и практические навыки персонала по обслуживанию объектов и ликвидации аварийных ситуаций. Одновременно проверяются наличие удостоверений на право обслуживания объектов

и соответствие записи в удостоверении фактически выполняемой работе, а также проведение работы по повышению квалификации персонала.

При выявлении неаттестованных рабочих, а также рабочих, не имеющих необходимых знаний или практических навыков, инспектор должен потребовать от администрации предприятия отстранения их от обслуживания объектов.

2.4. Проверка знаний правил, норм и инструкций у руководящих работников и специалистов предприятий должна проводиться в соответствии с положением, разработанным на основании Типового положения*, утвержденное Госгортехнадзором России.

Необходимо проверить:

организацию повышения квалификации руководящих работников и специалистов (краткосрочные курсы, семинары, консультации и др.);

наличие утвержденного перечня правил, норм и инструкций, проверку знаний которых осуществляет экзаменационная комиссия;

наличие экзаменационных билетов, согласованных с территориальным органом Госгортехнадзора России;

прохождение специальной подготовки лицами, ответственными за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котлов, не имеющими теплотехнического образования;

правильность оформления удостоверений и протоколов по результатам экзаменов.

2.5. При ознакомлении с технической документацией проверяется наличие:

а) по паровым и водогрейным котлам:

паспорта с приложениями (на каждый объект);

инструкции завода-изготовителя по монтажу и эксплуатации;

* В настоящее время действует Положение об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (РД-03-19–2007), утвержденное приказом Ростехнадзора от 29.01.2007 № 37. (Примеч. изд.)

документа по проведению и графика планово-предупредительных ремонтов;

ремонтного журнала;

нарядов-допусков на выполненные ремонтные работы;

вахтенного (сменного) журнала;

производственной инструкции для персонала, обслуживающего котлы, разработанной на основании инструкции завода-изготовителя по монтажу и эксплуатации котла с учетом компоновки оборудования и местных условий эксплуатации;

инструкции по ведению водно-химического режима и инструкции по эксплуатации установки (установок) для докотловой обработки воды с режимными картами;

журнала (ведомости) по водоподготовке;

журнала контрольных проверок манометров;

инструкции, графика и журнала (акта) по техническому обслуживанию и проверке исправности сигнализации и автоматических защит;

инструкции по консервации;

документа по результатам обследования котлов администрацией предприятия;

заключений, подтверждающих возможность эксплуатации котлов, отработавших установленный срок службы. Организация, выдавшая заключение, должна иметь разрешение (лицензию) Госгортехнадзора России на проведение экспертизы промышленной безопасности (техническое диагностирование).

На тепловых электростанциях и предприятиях, эксплуатирующих энергетические котлы, проверяются наличие и содержание документов по результатам наблюдения и контроля за металлом котлов и их трубопроводов.

Если в процессе эксплуатации котел подвергался реконструкции (изменение топочного устройства в связи с переводом с твердого на жидкое или газообразное топливо, увеличение поверхностей нагрева и др.), то инспектор должен убедиться в том, что эти работы выполнены по проекту специализированной организации,

согласованному с автором проекта котла, а для котлов, приобретенных за границей, — со специализированной организацией по котлостроению, и отражены в паспорте котла;

б) по сосудам, работающим под давлением:

паспорта с приложениями (на каждый объект);

инструкции завода-изготовителя по монтажу и эксплуатации;

инструкции по режиму работы и безопасному обслуживанию сосудов. Инструкция должна быть составлена на основании инструкций завода-изготовителя по монтажу и эксплуатации (указаний в проектной документации) с учетом местных условий;

вахтенного (сменного) журнала;

инструкции и журнала по дополнительным освидетельствованиям и испытаниям сосудов, у которых действие среды может вызвать ухудшение химического состава и механических свойств металла, а также сосудов с сильно коррозионной средой или температурой стенки свыше 450 °С;

инструкции по испытанию на герметичность сосудов, работающих под давлением вредных веществ;

документов по результатам контроля за скоростью и равномерностью прогрева и тепловыми перемещениями сосуда в случаях, когда такой контроль предусмотрен Правилами или инструкцией завода-изготовителя;

инструкции, графика, журнала (акта) по техническому обслуживанию и проверке исправности сигнализации и автоматических защит;

документа по проведению и графика планово-предупредительных ремонтов;

ремонтного журнала;

журнала контрольных проверок манометров;

журнала учета и освидетельствования сосудов;

инструкции по эксплуатации предохранительных клапанов, утвержденной главным инженером предприятия, документов, подтверждающих проведение регулировки предохранительных клапанов;

документов по результатам обследования сосудов администрацией предприятия;

заключений, подтверждающих возможность эксплуатации сосудов, отработавших установленный срок службы. Организация, выдавшая заключение, должна иметь разрешение (лицензию) Госгортехнадзора России на проведение экспертизы промышленной безопасности (техническое диагностирование).

В необходимых случаях проверяется соблюдение в зимнее время установленного режима пуска, остановки и испытаний на герметичность сосудов;

в) по трубопроводам пара и горячей воды:

паспорта с приложениями, включая исполнительную схему трубопровода, подписанную главным инженером предприятия;

инструкции по пуску и обслуживанию трубопроводов. Инструкция должна быть составлена с учетом местных условий эксплуатации трубопроводов;

ремонтного журнала;

документов по результатам контроля за тепловыми перемещениями паропроводов (в случаях, когда такой контроль предусмотрен Правилами).

На тепловых электростанциях, кроме того, проверяются наличие и содержание:

документов по результатам наблюдения и контроля за металлом трубопроводов, проверки гибов паропроводов, по замене выявленных дефектных участков;

документов, подтверждающих, что лица, проводившие неразрушающий контроль металла и сварных соединений элементов энергетического оборудования, аттестованы в соответствии с Правилами аттестации специалистов неразрушающего контроля*, имеют соответствующую квалификацию и допущены к выполнению контрольных операций на данном оборудовании;

* В настоящее время действуют Правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля (ПБ 03-440-02), утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от 23.01.2002 № 3. (Примеч. изд.)

документов, определяющих объем и места выборочного контроля питательных трубопроводов при внутренних осмотрах;

заключений, подтверждающих возможность эксплуатации трубопроводов, отработавших установленный срок службы. Организация, выдавшая заключение, должна иметь разрешение (лицензию) Госгортехнадзора России на проведение экспертизы промышленной безопасности (техническое диагностирование).

2.6. В паспорте проверяются:

наличие отметки о регистрации в территориальном органе Госгортехнадзора России;

наличие росписи лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию объекта, даты и номера приказа о его назначении;

соответствие требованиям Правил имеющихся в паспорте технических данных, чертежей и других документов. Если при изготовлении или ремонте объекта были допущены отступления от Правил (несоответствие требованиям Правил материала, объема контроля сварных соединений или др.), к паспорту должны быть приложены документы о согласовании имеющихся отступлений с Госгортехнадзором России;

соблюдение требований правил по проведению технических освидетельствований.

2.7. В ремонтном журнале проверяется наличие:

записей о выполненных ремонтах объекта и документов, подтверждающих выполнение требований Правил при ремонте (выбор материалов, электродов, результаты контроля качества, сварки и др.);

записей об остановке на чистку и промывку и данных о толщине отложений и скоплениях шлама (для котлов);

чертежей (эскизов) элементов (труб, камер, заклепок и др.), замененных при ремонте, с указанием их расположения;

записей о регулировке предохранительных клапанов или импульсно-предохранительных устройств;

записей результатов замеров толщин стенок элементов котлов, сосудов и трубопроводов;

сведений о легкоплавких пробках.

2.8. В сменном журнале проверяются:

правильность оформления приема и сдачи смены;

записи о состоянии оборудования и др.;

записи о проверке арматуры, приборов безопасности, автоматики защиты и сигнализации и др., проводимой персоналом в соответствии с инструкцией по безопасному обслуживанию объекта;

соблюдение по записям режима пуска и остановки объекта (продолжительность, изменение давления и температуры);

наличие ежедневной (в рабочие дни) росписи лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию объекта.

2.9. В журнале по водоподготовке проверяются:

наличие и полнота записей о результатах анализов питательной и котловой воды паровых котлов, подпиточной и сетевой воды водогрейных котлов, выполнение режима продувки котлов;

наличие записей об отложениях на внутренних поверхностях, скоплениях шлама и коррозии металла, обнаруженных при осмотре котлов в период его остановки.

На тепловых электростанциях возможны другие формы учета работы по организации водного режима.

2.10. В документах, составленных по результатам дополнительных освидетельствований, испытаний и контроля, проверяются своевременность их проведения, а также полнота и правильность записей.

2.11. При проверке соответствия технического состояния и обслуживания объектов требованиям Правил осматриваются только объекты, находящиеся в рабочем состоянии. Объекты, находившиеся в момент обследования в нерабочем состоянии, подлежат осмотру при очередном обследовании.

Проверку рекомендуется проводить в такой последовательности:

осмотр помещения (места установки объекта);

проверка соответствия инструкции конкретным условиям эксплуатации оборудования, предохранительных устройств, осмотр

арматуры, контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации и автоматики защиты с опробованием их действия;

осмотр наружных поверхностей объектов (тепловой изоляции, защитных покрытий и др.) и вспомогательного оборудования в котельных (питательных насосов, водоподготовительного оборудования).

3. ОБСЛЕДОВАНИЕ ПАРОВЫХ И ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ

3.1. При осмотре помещения котельной должно быть обращено внимание:

на соответствие помещения требованиям Правил и СНиП;

наличие и исправность средств механизации подачи твердого топлива и удаления золы и шлака (в случаях, предусмотренных Правилами), а также устройств для заливки водой золы и шлака при ручном золоудалении и изолированных камер при использовании для золоудаления вагонеток;

наличие безопасных выходов из зольных помещений;

соответствие требованиям Правил рабочего и аварийного освещения (аварийное освещение проверяется в местах размещения как основного, так и вспомогательного оборудования);

наличие и исправность средств связи;

наличие бытовых помещений;

поддержание чистоты в котельной.

При обследовании котлов, установленных в котельных полукрытого и открытого типов, проверяется выполнение мер, исключающих воздействие атмосферных осадков на обмуровку, замерзание воды в трубопроводах, арматуре и элементах котлов, и других мер, предусмотренных Правилами.

3.2. На рабочем месте следует убедиться, что производственная инструкция соответствует конкретным условиям эксплуатации оборудования в данной котельной. Если в котельной проводились работы по переводу котлов с твердого на жидкое или газообразное

топливо, реконструкции основного или вспомогательного оборудования и др., необходимо проверить, отражены ли в инструкции новые условия работы оборудования.

На тепловых электростанциях наличие и количество инструкций на рабочих местах регламентируются Правилами технической эксплуатации электрических станций и сетей*.

3.3. Перед проверкой арматуры, контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации, автоматики и защиты необходимо ознакомиться с паспортами и инструкциями по их эксплуатации. По записям в сменном журнале следует, в частности, убедиться в соблюдении требуемой правилами и инструкциями периодичности проверки арматуры (предохранительных клапанов, водоуказательных приборов, манометров), сигнализаторов предельных уровней воды, устройств автоматического отключения подачи топлива при снижении уровня воды ниже допустимого, а также в своевременности устранения выявленных дефектов.

При осмотре арматуры и контрольно-измерительных приборов следует проверить соответствие их технических характеристик, количества и мест расположения, плотности соединения, освещенности и доступности для обслуживания требованиям Правил.

Подлежат проверке:

а) по предохранительным клапанам:

соответствие количества и пропускной способности предохранительных клапанов (по паспортным данным) требованиям Правил и правильность их размещения. Следует также убедиться, что между предохранительным клапаном и котлом, а также за клапаном нет запорного устройства, нет отбора пара от патрубка, на котором он установлен. Если в процессе эксплуатации снижено рабочее давление котла, необходимо выяснить, проверена ли (расчетом или на стенде) пропускная способность клапанов для новых условий работы;

* В настоящее время действуют Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации, утвержденные приказом Минэнерго России от 19.06.2003 № 229. (Примеч. изд.)

наличие и соответствие требованиям Правил предохранительных клапанов на неотключаемых пароперегревателях (в случаях, предусмотренных Правилами);

наличие и соответствие предохранительных клапанов требованиям Правил на отключаемых по воде экономайзерах;

наличие и соответствие требованиям Правил отводящих труб от предохранительных клапанов (отвод среды в безопасное место, наличие устройства для удаления конденсата, соблюдение необходимых уклонов, исключающих возможность образования «водяных мешков»);

наличие запирающегося на замок кожуха у контрольного грузового рычажного предохранительного клапана и приспособления для проверки исправности путем принудительного открывания;

соблюдение инструкций по проверке импульсно-предохранительных устройств на котлах с давлением пара 4,0 МПа. В частности, необходимо убедиться в том, что импульсно-предохранительное устройство снабжено дистанционным управлением, позволяющим принудительно открывать его с рабочего места машиниста; в демпферной камере главных предохранительных клапанов имеется вода; запорные вентили, установленные перед электроконтактными манометрами, полностью открыты, маховички сняты, а шпиндели опломбированы; показания двух электроконтактных манометров, используемых для одних и тех же клапанов на работающем котле, не отличаются более чем на одно деление шкалы.

Проверка исправности действия предохранительных клапанов котлов с давлением до 4,0 МПа производится путем их принудительного открывания оператором или кочегаром котла в присутствии инспектора. В случае необходимости инспектор вправе потребовать от начальника котельной проведения операций по повышению давления в котле для проверки правильности регулировки предохранительных клапанов. Такая проверка целесообразна, если нет уверенности в правильности регулировки клапанов (отсутствуют записи об их периодической проверке, регулировке и др.);

б) по водоуказательным приборам:

соответствие количества и мест расположения водоуказательных приборов, а также пробных кранов требованиям Правил;

наличие сниженных указателей уровня воды (в случаях, предусмотренных Правилами) и правильность их присоединения;

наличие на водоуказательных приборах указателей допускаемых низшего и высшего уровней воды и правильность их расположения;

соответствие требованиям Правил размеров и конфигурации соединительных труб водоуказательных приборов. При этом должно быть обращено внимание на доступность труб для внутренней очистки. Необходимо убедиться в том, что расположение и конфигурация труб исключают возможность образования в них «водяных мешков»;

наличие устройств для безопасного отвода воды и пара при продувке водоуказательных приборов.

Проверка исправности действия водоуказательных приборов котлов с давлением пара до 4 МПа включительно производится путем их продувки оператором или кочегаром в присутствии инспектора. При обследовании котлов давлением свыше 4 МПа проверяется выполнение указанной инструкции по проверке водоуказательных приборов. На котлах, снабженных сниженными указателями уровня воды, необходимо сверить их показания с показаниями основных водоуказательных приборов;

в) по манометрам:

наличие манометров в местах, предусмотренных Правилами;

наличие на шкале красной черты (металлического указателя на корпусе) на делении, соответствующем разрешенному давлению;

наличие на паровых котлах с давлением пара до 4 МПа сифонной трубки с диаметром не менее 10 мм с трехходовым краном или другим аналогичным приспособлением с гидравлическим затвором, а на котлах с давлением пара свыше 4 МПа — вентилей, позволяющих отключать манометр от котла, сообщать его с атмосферой и производить продувку сифонной трубки;

дата последней госпроверки манометра по данным пломбы или клейма.

Проверка исправности действия манометра производится в присутствии инспектора оператором или машинистом (кочегаром) котла с помощью трехходового крана или заменяющего его устройства. На тепловых электростанциях проверка манометра может производиться путем сверки показаний двух или более манометров, показывающих давление рабочей среды на одном участке;

г) по приборам для измерения температуры пара, воды и жидкого топлива:

соответствие количества и мест расположения приборов требованиям Правил. На тепловых электростанциях особое внимание должно быть обращено на наличие и исправность действия показывающих и регистрирующих приборов для измерения температуры перегретого пара;

д) по приборам автоматики, защиты и сигнализации — наличие и исправность:

сигнализаторов предельных уровней воды в паровых котлах;

устройств, автоматически прекращающих подачу топлива к горелкам при снижении уровня воды ниже допустимого в паровых котлах с камерным сжиганием топлива, а также отключающих в этом случае тягодутьевые устройства и топливоподающие механизмы в котлах со слоевым сжиганием топлива;

автоматических регуляторов питания на паровых котлах, кроме котлов-бойлеров, у которых отбор пара на сторону, помимо бойлера, не превышает 2 т/ч;

устройств, автоматически прекращающих подачу топлива в топку на паровых и водогрейных котлах при камерном сжигании топлива в случаях погасания факела, отключения всех дымососов или прекращения тяги, отключения всех дутьевых вентиляторов, прекращения циркуляции воды в бойлере (для котлов-бойлеров, работающих на жидком и газообразном топливе);

устройств, автоматически прекращающих подачу топлива при снижении расхода воды ниже допустимого в прямоточном котле;

автоматической защиты у водогрейных котлов с камерным сжиганием топлива, предусмотренной Правилами;

других средств автоматики, предусмотренных Правилами.

Проверка исправности действия приборов автоматики защиты и сигнализации котлов производится персоналом котельной в присутствии инспектора в порядке, предусмотренном инструкциями по их эксплуатации.

На тепловых электростанциях инспектором проверяются организация контроля за техническим состоянием средств сигнализации и автоматики и соблюдение установленных сроков их ремонта.

3.4. При осмотре наружных поверхностей котлов и вспомогательного оборудования проверяются:

наличие на каждом котле и групповом экономайзере табличек с указанием регистрационного номера, разрешенного рабочего давления и срока (число, месяц и год) следующего наружного, внутреннего осмотра и гидравлического испытания;

состояние обмуровки котла и тепловой изоляции отдельных его элементов. При обнаружении промокания, вздутия тепловой изоляции или частичного разрушения обмуровки необходимо выявить их причину;

в доступных местах состояние футеровки и торкрета, защищающих элементы котла от перегрева, а также состояние газовых перегородок и поверхностей нагрева (через смотровые отверстия и топочные дверки);

исправность лазов, люков, крышек и их креплений, а также топочных дверец и их щеколд;

наличие и исправность реперов для контроля за тепловыми перемещениями;

наличие и целостность взрывных предохранительных клапанов и оснащение их отводами, исключающими травмирование людей при срабатывании клапанов;

наличие отвода в безопасное место пара и воды из продувочных, спускных и дренажных трубопроводов;

соответствие конечной температуры воды в чугунных экономайзерах требованиям Правил;

оснащение котлов-утилизаторов запорными устройствами для быстрого отключения подачи газа к котлу (в случаях, предусмотренных Правилами) и предохранительными устройствами газопроводов и газоходов;

оснащение жидкостных котлов, работающих с высокотемпературными органическими теплоносителями, устройствами для периодического удаления газообразных продуктов разложения теплоносителя, арматурой, контрольно-измерительными приборами и другими устройствами, предусмотренными Правилами; необходимо также проверить соответствие применяемого на котлах теплоносителя требованиям проекта и Правил;

соответствие питательных насосов проекту и требованиям Правил (количество, подача, напор и вид привода насосов), наличие на насосах табличек с технической характеристикой, связи между котельной и насосным помещением (в случае расположения насосов вне помещения котельной); при обследовании котельных производится опробование находящихся в резерве питательных насосов, их предохранительных клапанов и контрольно-измерительных приборов. На котлах тепловых электростанций такая проверка проводится в порядке, предусмотренном эксплуатационными инструкциями;

соответствие водоподготовительного оборудования проекту; при обследовании необходимо обратить внимание на строгое соблюдение норм качества питательной воды (по записям в журнале водоподготовки), правильность обслуживания водоподготовительного оборудования и соблюдение графика остановки котлов на чистку. На тепловых электростанциях проверяется организация контроля за соблюдением водного режима, предусмотренного Правилами технической эксплуатации электрических станций и сетей.

Рекомендуется при обследовании потребовать определения отдельных показателей качества воды в присутствии инспектора.

Если в период обследования один или несколько котлов находятся в ремонте, следует проверить правильность отключения ремонтируемых котлов от работающих.

4. ОБСЛЕДОВАНИЕ СОСУДОВ, РАБОТАЮЩИХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

4.1. При осмотре сосуда на месте его установки необходимо обратить внимание:

на соответствие приложенной к паспорту схемы включения сосуда фактическому исполнению, а также на наличие вывешенных на рабочих местах схем включения сосудов;

соответствие рабочей среды и ее параметров паспортным данным;

соответствие установки сосуда требованиям Правил. При размещении сосуда внутри производственного помещения следует убедиться в том, что такая установка оформлена в соответствии с требованиями Правил;

доступность сосудов для ремонта, осмотра и очистки как с внутренней, так и с наружной стороны;

наличие площадок, лестниц и других устройств, обеспечивающих удобство обслуживания сосудов;

наличие защиты от коррозии и блуждающих токов сосудов, установленных с заглублением в грунт.

4.2. На рабочем месте следует убедиться, что инструкция по режиму работы и безопасному обслуживанию сосудов соответствует конкретным условиям эксплуатации сосудов.

В частности, инструкцией должны быть регламентированы:

сосуды, на которые распространяется инструкция, их регистрационные номера и назначение;

обязанности персонала во время дежурства по наблюдению и контролю за работой сосуда;

порядок проверки исправности обслуживаемых сосудов и относящегося к ним оборудования в рабочем состоянии;

порядок, сроки и способы проверки арматуры, предохранительных устройств, приборов автоматики защиты и сигнализации;

порядок пуска в работу и остановки (прекращения работы) сосуда;

меры безопасности при выводе оборудования в ремонт. Дополнительные меры безопасности для сосудов с пожароопасной, взрывоопасной или вредной средой;

случаи, требующие немедленной остановки сосуда, предусмотренные Правилами по сосудам, и другие, обусловленные спецификой работы сосуда; порядок аварийной остановки и снижения давления до атмосферного устанавливается в зависимости от конкретной схемы включения сосуда и технологического процесса;

действия персонала при ликвидации аварийных ситуаций;

порядок ведения сменного журнала (оформление приема и сдачи дежурства, проверка записи лицом, ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосуда).

В инструкции по режиму работы и безопасному обслуживанию автоклавов с быстросъемными крышками должны быть дополнительно включены указания о порядке пользования ключом-маркой и замком, допустимых скоростях прогрева и охлаждения автоклава и методах их контроля, порядке наблюдения за тепловыми перемещениями автоклава и контроля за отсутствием защеплений подвижных опор, о контроле за непрерывным отводом конденсата.

4.3. Перед проверкой арматуры, контрольно-измерительных приборов, приборов автоматики, защиты и сигнализации необходимо ознакомиться с паспортами и инструкциями по их эксплуатации. При осмотре следует установить соответствие их требованиям Правил и проекту, своевременность проведения проверок, регулировки и ремонта.

Подлежат проверке:

а) по предохранительным устройствам от повышения давления: соответствие количества и пропускной способности предохранительных устройств требованиям Правил и правильность их установки.

Если в процессе эксплуатации снижено рабочее давление сосуда, следует выяснить, проверена ли пропускная способность предохранительных устройств для новых условий работы.

Следует убедиться, что между предохранительным устройством и сосудом, а также за этим устройством нет запорной арматуры и

отбора рабочей среды от патрубка, на котором установлено предохранительное устройство;

наличие и соответствие требованиям Правил отводящих труб от предохранительных устройств (отвод среды в безопасное место, наличие устройства для удаления конденсата, сообщение необходимости уклонов, исключающих возможность образования «водяных мешков»);

наличие устройства, позволяющего контролировать исправность предохранительных мембран при установке их перед предохранительным клапаном;

оснащение предохранительных клапанов приспособлением для принудительного открывания; при отсутствии такого приспособления (по свойствам среды или по условиям технологического процесса) контролируется своевременность проверки клапанов на стенде;

соответствие переключающей арматуры требованиям Правил на сосудах, где предохранительные устройства снабжены такой арматурой (при любом положении должна быть исключена возможность одновременного отключения обоих предохранительных устройств);

регулировка предохранительного клапана.

На цистернах проверяется наличие у предохранительных клапанов защитного колпака с отверстиями;

б) по манометрам (при проверке манометров следует руководствоваться п. 3.3в настоящих Методических указаний с учетом того, что оснащение манометра трехходовым краном, сифонной трубкой или другими устройствами должно удовлетворять требованиям Правил на сосудах):

наличие предусмотренной Правилами маркировки и соответствие установленной арматуры рабочим параметрам и среде объекта;

наличие указателей направления вращения маховика или перемещения ручки крана при открывании и закрывании;

наличие заглушек на наливных и спускных вентилях цистерн для сжиженного газа;

в) по приборам измерений, автоматики, защиты, сигнализации — наличие и исправность:

приборов для контроля скорости и равномерности прогрева по длине и высоте сосуда и реперов для контроля тепловых перемещений у сосудов, работающих при изменяющейся температуре стенок. Необходимость оснащения сосудов указанными приборами и реперами и допустимая скорость прогрева и охлаждения сосудов определяются разработчиком проекта и указываются предприятием-изготовителем в паспортах или инструкциях по монтажу и эксплуатации сосудов;

устройств, исключающих возможность включения сосуда с быстросъемной крышкой под давлением при неполном закрытии крышки и открывании ее при наличии в сосуде давления;

устройств для отвода конденсата (а у автоклавов — устройств для непрерывного отвода конденсата);

редуцирующих устройств, а также предохранительного клапана и манометра за редуцирующим устройством у сосудов, работающих под давлением, меньшим, чем давление питающего источника (исправность проверяется по показаниям манометра);

указателей уровня жидкостей у сосудов, имеющих границу раздела сред, а также сосудов, обогреваемых пламенем или горячими газами, у которых возможно понижение уровня жидкости ниже допустимого;

звуковых, световых и других сигнализаторов, блокировок по допустимому уровню, если они предусмотрены проектом;

обратных клапанов у испарителей с огневым или газовым обогревом и сосудов с ядовитой или взрывоопасной средой на подводящих линиях от насосов или компрессоров;

скоростного клапана на сифонных трубках для слива, исключающего выход газа при разрыве трубопровода у цистерн, предназначенных для перевозки взрывоопасных горючих веществ, вредных веществ 1 и 2 классов опасности по ГОСТ 12.1.007.

У пароводяных аккумуляторов, используемых в цехах древесноволокнистых плит, проверяется наличие сниженных указателей уровня воды, сигнализаторов предельных уровней воды и регистрирующих приборов по контролю за температурным режимом работы аккумуляторов.

При осмотре подогревателей высокого давления (ПВД) тепловых электростанций проверяется наличие автоматических средств сигнализации и защиты от превышения уровня воды в корпусе ПВД и устройств, исключающих возможность отключения защиты оперативным персоналом.

У сосудов, устанавливаемых на открытых площадках или в неотапливаемых помещениях, проверяется осуществление мер, исключающих замерзание предохранительных клапанов и продувочных линий.

4.4. При осмотре наружных поверхностей сосудов проверяются: наличие на каждом сосуде таблички с указанием регистрационного номера, разрешенного рабочего давления и срока (число, месяц и год) следующего наружного, внутреннего осмотра и гидравлического испытания;

состояние изоляции сосудов и защитного покрытия (окраски) отдельных элементов; при обнаружении промокания или вздутия изоляции необходимо выяснить их причину;

исправность лазов, крышек и их креплений. Наиболее часто встречающимся дефектом является деформация крышки, скобы или откидной серьги, болтов, шпилек, осей и др. В болтовых креплениях возможен износ резьбы, неполное наворачивание гаек, отсутствие шайб, неполное количество болтов;

наличие и соответствие проекту подвижных и неподвижных опор; соответствие наружной окраски цистерн, а также отличительных полос и надписей требованиям Правил.

Если в период обследования один или несколько сосудов находятся в ремонте, следует проверить правильность отключения ремонтируемых сосудов от работающих.

5. ОБСЛЕДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

5.1. При осмотре трубопроводов необходимо обратить внимание:

- на соответствие фактического расположения трубопроводов прилагаемым к паспортам исполнительным схемам;
 - доступность для обслуживания, а также выполнение предусмотренных Правилами видов контроля трубопроводов;
 - состояние тепловой изоляции;
 - отсутствие заземления трубопроводов в местах прохода через перекрытие или стены, заземления несущими конструкциями, технологическими, дренажными и другими трубопроводами;
 - состояние жестких и пружинных подвесок, подвижных и неподвижных опор;
 - наличие и исправность указателей перемещения паропроводов в местах, предусмотренных проектом, и организацию контроля за перемещениями паропроводов;
 - соответствие Правилам и проекту расположения воздушников и дренажей;
 - наличие на питательных трубопроводах обратных клапанов;
 - соответствие требованиям Правил количества и расположения запорных органов, а также соответствие их рабочим параметрам;
 - соответствие окраски и надписей на трубопроводах требованиям Правил и ГОСТ 14202;
 - соответствие надписей на арматуре и ее приводах требованиям Правил;
 - наличие табличек с указанием регистрационного номера, разрешенного давления, температуры среды и срока (месяц, год) следующего наружного осмотра и внутреннего осмотра (для питательных трубопроводов электростанций);
 - соблюдение требований Правил при совместной прокладке паропроводов с другими технологическими трубопроводами.
- 5.2. На тепловых электростанциях объем контроля может быть сокращен за счет проведения его в выборочном порядке.

6. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБСЛЕДОВАНИЯ

6.1. По результатам обследования должно быть составлено предписание по форме, приведенной в приложении. В предписании

должны быть проанализированы причины выявленных нарушений и дана оценка эффективности технического надзора предприятия. В паспорте каждого обследованного объекта должна быть сделана запись: «Проведена проверка технического состояния, см. предписание от «___», поставлены подпись и дата.

Один экземпляр предписания выдается руководителю предприятия (директору, главному инженеру), второй — остается в инспекции для контроля за выполнением указанных в нем мероприятий.

6.2. При выявлении нарушений, не требующих немедленной остановки объекта, указывается срок их устранения. Если имеется возможность, то нарушения должны быть ликвидированы в период обследования.

6.3. В зависимости от результатов обследования рекомендуется: обсудить на совещании руководящих работников и специалистов предприятия результаты обследования;

провести с обслуживающим объекты котлонадзора персоналом предприятия инструктивную беседу о предупреждении аварий и несчастных случаев;

предложить администрации предприятия провести внеочередную проверку знаний обслуживающего персонала;

проинформировать местные органы исполнительной власти о серьезных нарушениях Правил;

предложить руководителю предприятия издать приказ по результатам обследования с конкретными мероприятиями по улучшению безопасной эксплуатации объектов, устранению причин, порождающих нарушения.

6.4. Если при обследовании выявлены повторные нарушения, по которым ранее выдавались предписания, инспектор (руководитель группы) обязан потребовать от руководителя предприятия издания приказа о привлечении к ответственности лиц, допустивших нарушения, и разработать мероприятия по предотвращению подобных случаев в дальнейшем.

Кроме того, территориальными органами Госгортехнадзора России может быть проведена внеочередная проверка знаний Правил

у руководящих работников и специалистов предприятия, а также наложены штрафы на должностных лиц, виновных в неоднократном нарушении правил, норм и инструкций по безопасному ведению работ.

6.5. При выявлении нарушений, угрожающих жизни людей или создающих непосредственную опасность аварий, эксплуатация объектов должна быть запрещена (с наложением пломбы). Объект может быть также запрещен к дальнейшей эксплуатации, если истек срок очередного освидетельствования, если обслуживание объекта не обеспечено подготовленным персоналом или отсутствует предусмотренный Правилами надзор за его эксплуатацией*.

6.6. Разрешение на пуск в работу остановленного объекта может быть выдано инспектором (руководителем группы) по письменному ходатайству предприятия после устранения нарушений и издания приказа о наказании лиц, виновных в допущенных нарушениях, и мероприятиях по предотвращению подобных нарушений в дальнейшем. До выдачи разрешения на пуск в работу объекта инспектор обязан проверить на месте устранение нарушений.

6.7. Результаты обследований предприятий с неудовлетворительным состоянием технического надзора необходимо рассматривать на советах округов, информируя об этом, а также о принятых решениях органы исполнительной власти субъектов Федерации, руководителей соответствующих администраций и местного самоуправления.

7. ОБСЛЕДОВАНИЕ НАПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ БАЛЛОНОВ

7.1. Общие положения

Инспекторы котлонадзора осуществляют контроль за соблюдением требований Правил устройства и безопасной эксплуатации

* Согласно Кодексу Российской Федерации об административных правонарушениях от 30.12.2001 № 195-ФЗ административное приостановление деятельности назначается судьей и устанавливается на срок до 90 суток. (Примеч. изд.)

сосудов, работающих под давлением, при проведении технических освидетельствований баллонов на испытательных пунктах, а также при их наполнении на наполнительных станциях, которые не контролируются другими видами надзора.

Все наполнительные станции и испытательные пункты должны быть построены в соответствии с проектом, разработанным специализированной организацией.

Обследование наполнительных станций и испытательных пунктов должно проводиться в соответствии с планом работы инспектора котлонадзора, но не реже одного раза в год. По решению руководства территориального органа Госгортехнадзора России периодичность обследований может быть изменена.

Обследование должно проводиться в присутствии представителя технической администрации предприятия и лиц, ответственных за освидетельствование, наполнение и транспортирование баллонов.

7.2. Основные требования по организации контроля за соблюдением Правил при эксплуатации наполнительных станций и испытательных пунктов

При обследовании проверяется наличие:

актов комиссий на приемку в эксплуатацию наполнительной станции и испытательного пункта; наличие разрешения территориального органа Госгортехнадзора России на проведение технического освидетельствования; наличие клейма с соответствующим шифром;

документов, подтверждающих ежегодное обследование наполнительной станции администрацией предприятия;

приказов о назначении обученных и аттестованных рабочих для производства наполнения, ремонта и освидетельствования баллонов, а также специалистов, которым поручено руководить действиями указанных рабочих, и правильность их назначения;

инструкции о порядке осмотра, выбраковки, ремонта и технического освидетельствования баллонов, поступивших на испыта-

тельный пункт, указаний о порядке приемки для наполнения и выдачи наполненных баллонов потребителям;

нормативной документации (ГОСТы на баллоны, вентили, газ и др.);

удостоверений у водителей и экспедиторов, занятых транспортированием баллонов.

Также при обследовании проверяется качество ведения журналов по наполнению, ремонту и техническому освидетельствованию баллонов.

Во время обследования должно быть проверено соответствие требованиям Правил помещения наполнительной станции (состояние полов, отопления, окон), а также хранения баллонов на открытых площадках и в складских помещениях.

7.3. Обследование наполнительных станций

При обследовании наполнительных станций необходимо обратить внимание:

на обученность обслуживающего персонала;

соблюдение норм заполнения баллонов;

соответствие температуры окружающей среды уровню заполнения баллонов;

чистоту помещений, исправность контрольно-измерительных приборов, соблюдение мер по предупреждению загазованности помещений и предотвращению возможности попадания в них масло-жировых продуктов (для кислорода);

уровень заполнения и качество пористой массы в ацетиленовых баллонах;

отсутствие встречных потоков при перевозке в помещениях станций пустых и наполненных баллонов;

наличие специальных мест, отведенных для выбракованных баллонов, обеспечение невозможности их случайного наполнения;

наличие остаточного давления в баллонах, поступающих под наполнение;

наличие специально оборудованных автомашин и других транспортных средств, прибывших на станцию за получением наполненных баллонов, правильность укладки наполненных баллонов в машины, наличие средств защиты от солнечных лучей, наличие колпаков, заглушек и других предохранительных приспособлений на баллонах, уложенных в транспортные средства;

наличие отличительной окраски и соответствующих надписей на баллонах.

При обследовании наполнительных станций обязательно должен быть произведен (в выборочном порядке) тщательный внешний осмотр наполненных и допущенных к наполнению баллонов для выявления повреждений, неисправностей арматуры, пропусков газа, наличия клейм и соответствия их клеймам, внесенным в журнал наполнения.

7.4. Обследование испытательных пунктов

При обследовании испытательных пунктов должно быть обращено внимание:

на знание персоналом инструкций и норм браковки баллонов;

наличие технических средств, приспособлений, обеспечивающих возможность качественного проведения ремонта и технического освидетельствования, а также наполнения и транспортирования баллонов;

наличие запасных частей и материалов, необходимых для качественного ремонта баллонов;

наличие и исправность контрольно-измерительных приборов, арматуры и предохранительных устройств, установленных на распределительных рампах, приспособленных для гидравлического и пневматического испытания баллонов на испытательных пунктах;

организацию обезжиривания деталей кислородных баллонов;

правильность хранения клейм, которые используются для клеймения баллонов.

При обследовании испытательного пункта должен быть произведен (в выборочном порядке) внутренний осмотр баллонов с последующим гидравлическим испытанием.

7.5. Оформление результатов обследования

Результаты обследования оформляются актом. В акте отражаются все вопросы, изложенные в настоящих Методических указаниях. При выявлении нарушений Правил, а также при невыполнении предписаний органов госгортехнадзора проверяющий должен опломбировать главный вентиль наполнительной ramпы (если это наполнительная станция) или отобрать клейма испытательного пункта и разрешение на проведение технического освидетельствования баллонов до устранения нарушений.

О причинах запрещения должна быть сделана соответствующая запись в акте обследования с указанием статьи Правил.

Инспектор, запретивший эксплуатацию наполнительной станции, должен сообщить об этом руководителю инспекции (округа) и руководителю предприятия.

В зависимости от состояния техники безопасности на объекте и соблюдения Правил рекомендуется результаты обследования обсудить на совещании специалистов и руководства предприятия, провести со специалистами и обслуживающим персоналом инструктивную беседу по вопросам предупреждения аварий и несчастных случаев.

Приложение

Хранится наравне с паспортами объектов

« ____ » _____ 200_ г.

(город)**ПРЕДПИСАНИЕ**

Мною, участковым инспектором по котлонадзору (группой в составе), _____

(фамилии инспекторов и местный орган госгортехнадзора)

в период с « ____ » _____ 200_ г. по « ____ » _____ 200_ г.

в присутствии _____

(должность, фамилия и инициалы)

проведено обследование _____

(наименование предприятия и

его ведомственная подчиненность)

При обследовании проверено соблюдение Правил безопасности при эксплуатации _____

(наименования объектов и

их регистрационные номера)

При обследовании установлено:

№ п/п	Нарушения, выявленные при осмотре объектов	Номера статей, правил или ссылка на другие документы	Предлагаемые меры и сроки устранения нарушений	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5

Выводы

Кратко охарактеризовать состояние техники безопасности на предприятии, дать оценку работы службы технического надзора, указать лиц, ответственных за допущенные нарушения.

Принятые меры

Указываются причины запрещения эксплуатации объектов и их регистрационные номера, предложения об отстранении персонала от обслуживания объектов; должности, фамилии и инициалы лиц, виновных в допущенных нарушениях, на которых составлены акты о наложении штрафа и приняты другие меры.

О невыполнении предписаний, изложенных в настоящем Акте, не позднее _____ сообщить участковому инспектору (РГТИ, округу).
(дата)

Подпись инспектора
(группы инспекторов) _____

Подписи лиц, принимавших участие в обследовании

С актом-предписанием ознакомлен и
один экземпляр его для исполнения
получил _____

(Ф.И.О. руководителя предприятия)

_____ (подпись)

« ____ » _____ 200__ г.

По вопросам приобретения
нормативно-технической документации
обращаться по тел./факсам:
(495) 620-47-53, 984-23-56, 984-23-57, 984-23-58, 984-23-59
E-mail: ornd@safety.ru

Подписано в печать 14.07.2010. Формат 60×84 1/16.

Гарнитура Times. Бумага офсетная.

Печать офсетная. Объем 2,25 печ. л.

Заказ № 341.

Тираж 60 экз.

Закрытое акционерное общество
«Научно-технический центр исследований
проблем промышленной безопасности»
105082, г. Москва, Переведеновский пер., д. 13, стр. 21

Отпечатано в ООО «Полимедиа»
105082, г. Москва, Переведеновский пер., д. 18, стр. 1