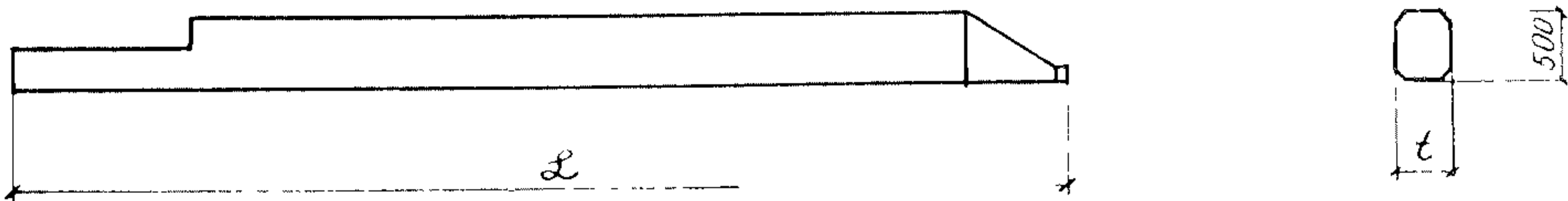


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.504.1-24 Вып. I УДК 627.33
ЦИТП	НАБЕРЕЖНЫЕ ТИПА БОЛЬВЕРК ИЗ ПРИЗМАТИЧЕСКОГО ШПУНТА	ФССИ
ИЮНЬ 1987		На 2-х листах На 4-х страницах Страница I

ШПУНТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЙ



ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Шпунт железобетонный преднапряженный типа ШН имеет размеры: ширина 50 см, толщины - 25, 30, 35, 40, 45 см, длины - от 9 до 24 м.

Бетон гидротехнический марки 400, В8, Мрз200 по ГОСТ 4795-68; марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости могут быть повышены в зависимости от агрессивности среды.

Продольная напрягаемая арматура - из стали класса А-IV по ГОСТ 5781-82

Поперечная арматура - спираль и хомуты - из стали класса А-I по ГОСТ 5781-82

Закладные изделия изготавливаются из проката из стали марки ВСт3пс2 с гарантией свариваемости. по ГОСТ 380-71

НОМЕНКЛАТУРА ШПУНТА

Марка	Размеры, мм		Диаметр напрягаемой арматуры, мм	Расход материалов			Масса, т
	длина <i>L</i>	толщина <i>t</i>		бетона, м ³	арматуры, кг	закладных изделий, кг	
ШН 240.45	24000	450	22	5,06	989,9	108,1	13,0
			25		1207,4		
ШН 240.45-с			28	5,13	1452,5	84,4	13,2
ШН 230.45	23000	450	22	4,84	950,5	108,1	12,4
			25		1159,3		
ШН 230.45-с			28	4,91	1394,5	84,4	12,6
ШН 220.45	22000	450	22	4,63	911,9	108,1	11,9
			25		1112,0		
ШН 220.45-с			28	4,70	1337,4	84,4	12,1

НАБЕРЕЖНЫЕ ТИПА БОЛЬШЕРК ИЗ ПРИЗМАТИЧЕСКОГО ШТУНТА				СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.504.1-24 Вып. I			Лист I Страница 2	
Продолжение								
Марка	Размеры, мм		Диаметр напрягае- мой арма- туры, мм	Расход материалов			Масса, т	
	длина <i>L</i>	толщи- на <i>t</i>		бетона, м ³	арматуры, кг	заклад- ных из- делий, кг		
ШН 210.45	21000	450	22	4,42	872,4	108,1	11,4	
				25		1063,8		
ШН 210.45-с				28	4,49	1279,4	84,4	11,5
ШН 200.45	20000	450	22	4,21	833,0	108,1	10,8	
				25		1015,7		
ШН 200.45-с				28	4,28	1221,5	84,4	11,0
ШН 190.45	19000	450	22	4,00	794,3	108,1	10,3	
				25		968,3		
ШН 190.45-с				28	4,07	1164,3	84,4	10,5
ШН 180.45	18000	450	22	3,79	755,9	108,1	9,7	
				25		920,2		
ШН 180.45-с				28	3,86	1106,4	84,4	9,9
ШН 170.45	17000	450	22	3,57	715,4	108,1	9,2	
				25		872,0		
ШН 170.45-с				28	3,64	1048,4	84,4	9,4
ШН 160.45	16000	450	22	3,36	676,8	108,1	8,6	
				25		824,7		
ШН 160.45-с				28	3,43	991,3	84,4	8,8
ШН 220.40	22000	400	20		790,2			
			22	4,14	906,4	90,7	10,6	
			25		1106,5			
ШН 210.40	21000	400	20		755,0			
			22	3,95	867,2	90,7	10,1	
			25		1058,6			
ШН 200.40	20000	400	20		720,9			
			22	3,76	828,0	90,7	9,6	
			25		1010,7			
ШН 190.40	19000	400	20		687,8			
			22	3,57	789,8	90,7	9,1	
			25		963,8			
ШН 180.40	18000	400	20		653,4			
			22	3,39	750,3	90,7	8,7	
			25		915,6			
ШН 170.40	17000	400	20		619,3			
			22	3,20	711,1	90,7	8,2	
			25		867,7			
ШН 160.40	16000	400	20		586,0			
			22	3,01	672,7	90,7	7,7	
			25		820,6			
ШН 150.40	15000	400	20		551,8			
			22	2,82	633,4	90,7	7,2	
			25		772,6			
ШН 210.35	21000	350	20		739,9			
			22	3,49	852,1	74,0	9,0	
			25		1043,5			

Продолжение

Марка	Размеры, мм		Диаметр напрягае- мой арма- туры, мм	Расход материалов			Масса, т
	длина <i>L</i>	толщи- на <i>t</i>		бетона м ³	арматуры, кг	заклад- ных из- делий, кг	
IIIH 200.35	20000	350	20	3,32	705,9	74,0	8,6
			22		813,0		
			25		995,7		
IIIH 190.35	19000	350	20	3,15	672,6	74,0	8,1
			22		774,6		
			25		948,6		
IIIH 180.35	18000	350	20	2,99	640,6	74,0	7,7
			22		737,5		
			25		902,8		
IIIH 170.35	17000	350	20	2,82	608,5	74,0	7,3
			22		700,3		
			25		856,9		
IIIH 160.35	16000	350	20	2,66	575,3	74,0	6,9
			22		662,0		
			25		809,9		
IIIH 150.35	15000	350	20	2,49	541,3	74,0	6,4
			22		622,9		
			25		762,1		
IIIH 140.35	14000	350	20	2,32	507,3	74,0	6,0
			22		584,8		
			25		714,3		
IIIH 180.30	18000	300	18	2,59	541,7	59,8	6,7
			20		631,0		
			22		727,9		
IIIH 170.30	17000	300	18	2,44	513,9	59,8	6,3
			20		598,5		
			22		690,3		
IIIH 160.30	16000	300	18	2,30	487,0	59,8	5,9
			20		566,9		
			22		659,6		
IIIH 150.30	15000	300	18	2,15	459,0	59,8	5,5
			20		566,9		
			22		653,6		
IIIH 140.30	14000	300	18	2,01	431,0	59,8	5,2
			20		501,5		
			22		578,0		
IIIH 130.30	13000	300	18	1,87	404,2	59,8	4,8
			20		470,0		
			22		541,4		
IIIH 120.30	12000	300	18	1,72	376,2	59,8	4,4
			20		437,3		
			22		503,6		

НАБЕРЕЖНЫЕ ТИПА БОЛЬВЕРК ИЗ ПРИЗМАТИЧЕСКОГО ШПУНТА	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.504.І-24 Вып.І	Лист 2 Страница 4
---	---	----------------------

Продолжение

Марка	Размеры, мм		Диаметр напрягае- мой арма- туры, мм	Расход материалов			Масса, т
	длина L	толщи- на t		бетона, m^3	арматуры, кг	заклад- ных из- делий, кг	
ШН ІІ0.30	ІІ000	300	18 20 22	1,58	347,1 403,5 464,7	59,8	4,1
ШН І00.30	І0000	300	18 20 22	1,43	318,7 370,4 426,5	59,8	3,7
ШН ІІ0.25	ІІ000	250	16 18 20	1,32	296,0 346,4 402,8	43,2	3,4
ШН І00.25	І0000	250	16 18 20	1,20	271,9 318,1 369,8	43,2	3,1
ШН 90.25	9000	250	16 18 20	1,08	247,5 289,5 336,5	43,2	2,8

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Железобетонный шпунт предназначен для применения в качестве элементов лицевых стенок в набережных типа больверк при проектировании и строительстве морских портовых и заводских причальных сооружений для глубин до ІІ,5 м.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марки изделия:

ШН 220.45-28АІУ-с

- Ш — наименование изделия — шпунт
- Н — характер напряжения арматуры — напряженная
- 220 — длина шпунта 22 м (в дм)
- 45 — толщина шпунта в см
- 28АІУ — диаметр напрягаемой арматуры 28 мм класса А-ІУ
- С — характер острия — симметричное

Настоящий выпуск рассматривать одновременно с выпуском 0 — Материалы для проектирования.
С вводом в действие настоящего выпуска исключается из числа действующих выпуск 2 серии 3.504-6.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ВЫПУСК І Шпунт железобетонный преднапряженный ШН. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, — 168 форматок

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Ленморниипроект (филиал Союзморниипоекта), І98035, Ленинград, Л-35, Межевой канал, д.3, корпус 2.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ утверждены Минморфлотом, рапорт от 26 июня 1985 г.
введены в действие с І апреля 1987г. (приказ Союзморниипоекта от 6 марта 1987 г. № 64).

В7КА ПОСТАВЩИК Ленморниипроект, І98035, Ленинград, Л-35, Межевой канал, д.3, корпус 2.

Инв.№ —
Катал.л.№ 057671

Е.С.Князов
генер проекта
Г:
В.А.Фирсов
института
Гл.инже: