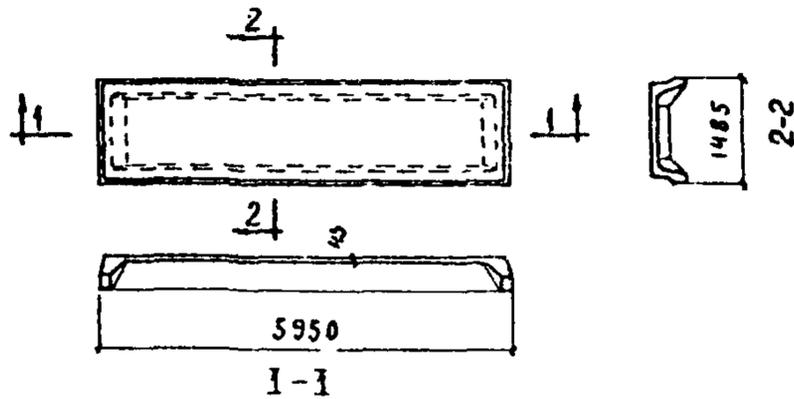


<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.46 5-4/7I УДК. 691-413</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С СИЛЬНО- АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ</p>	<p>МЖНІ</p>
<p>Декабрь 1972</p>	<p>ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 1,5x6 М</p>	<p>На I листе На 2 страницах Страница I</p>



Марка плиты	Расход материалов		Марка бетона	Вес, т	Предельная равномерно распределенная нагрузка, кг/м ²		
	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг			нормативная	расчетная	
ПКАНВ 1,5x6 -1-П; ПКАНВ 1,5x6 -1-0	0,69	47,7	200	1,7	370	440	
ПКАНВ 1,5x6 -31-П; ПКАНВ 1,5x6 -31-0					310	360	
ПКАНВ 1,5x6 -2-П; ПКАНВ 1,5x6 -2-0					460	570	
ПКАНВ 1,5x6 -32-П; ПКАНВ 1,5x6 -32-0		54,7	390		480		
ПКАНВ 1,5x6 -3-П; ПКАНВ 1,5x6 -3-0			600		750		
ПКАНВ 1,5x6 -33-П; ПКАНВ 1,5x6 -33-0		62,9	300		510	630	
ПКАНВ 1,5x6 -4-П; ПКАНВ 1,5x6 -4-0		79,5	400		700	920	
ПКАНВ 1,5x6 -34-П; ПКАНВ 1,5x6 -34-0					600	780	
ПКАНВ 1,5x6 -5-П; ПКАНВ 1,5x6 -5-0		85,1	840		1110		
ПКАНВ 1,5x6 -35-П; ПКАНВ 1,5x6 -35-0		0,69	44,5		200	720	940
ПКАГУ 1,5x6 -1-П; ПКАГУ 1,5x6 -1-0						280	320
ПКАГУ 1,5x6 -31-П; ПКАГУ 1,5x6 -31-0						260	300
ПКАГУ 1,5x6 -2-П; ПКАГУ 1,5x6 -2-0			50,7		380	450	
ПКАГУ 1,5x6 -32-П; ПКАГУ 1,5x6 -32-0					330	400	
ПКАГУ 1,5x6 -3-П; ПКАГУ 1,5x6 -3-0			58,5		300	500	620
ПКАГУ 1,5x6 -33-П; ПКАГУ 1,5x6 -33-0	450			570			
ПКАГУ 1,5x6 -4-П; ПКАГУ 1,5x6 -4-0	62,9		400	630	800		
ПКАГУ 1,5x6 -34-П; ПКАГУ 1,5x6 -34-0				540	690		
ПКАГУ 1,5x6 -5-П; ПКАГУ 1,5x6 -5-0	79,5		780	1010			
ПКАГУ 1,5x6 -35-П; ПКАГУ 1,5x6 -35-0			660	860			

Примечание. В величины нагрузок включена нагрузка от собственного веса плит с заливкой швов, равная 210 кг/м² (нормативная) и 230 кг/м² (расчетная).

Разработанная конструкция плиты предназначена для применения в покрытиях промышленных зданий с сильноагрессивной средой при шаге несущих конструкций 6 м. Продольные ребра плит армируются предварительно напрягаемой стержневой арматурой и сварными каркасами. Предварительно напрягаемая арматура принята из упрочненной вытяжной горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III и из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-IV.

Натяжение арматуры рекомендуется производить механическим способом, допускается натяжение электротермическим способом.

Расчет и конструирование плит произведены в соответствии со СНиП П-В.1-62* с учетом требований СН 262-67. Продольные ребра по трещиностойкости отнесены ко второй категории. К качеству бетонной смеси, а также к качеству поверхности предъявлены повышенные требования.

Опорные закладные детали плит, петли строповочные и выступающие концы напрягаемой арматуры металлизуются.

В процессе монтажа покрытия после приварки закладных деталей плит и закладным деталям стропильных конструкций, сварные швы и участки закладных деталей с нарушенным покрытием должны быть защищены металлизацией или покрыты протекторным грунтом. После установки и приварки плит продольные и поперечные швы между ними заделываются сверху бетоном на мелком заполнителе, а снизу - герметиком. После передачи на плиты постоянных нагрузок, поверхности плит, обращенные внутрь здания, защищаются лакокрасочными покрытиями.

Маркировка плит принята следующая:

- числитель дроби обозначает тип конструкции (ПК - плита коррозионностойкая) и вид армирования;
- в знаменателе указаны основные номинальные размеры плиты в метрах.

После дроби через дефис ставятся:

а) при необходимости буква "Э", обозначающая, что плиты изготавливаются электротермическим способом;

б) цифра, характеризующая несущую способность плиты. После второго дефиса ставятся буквы "П" или "О", обозначающие соответственно "плотный" или "особо плотный" бетон.

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 25 форматок

АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИпромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, д.46 и НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНИЕ рекомендованы Отделом типового проектирования и организации проектно-изыскательских работ Госстроя СССР для применения в строительстве (протокол от 28/IX-71 г.)

ПОСТАВЩИК АП ЦНИИпромзданий
127238, Москва, И-238,
Дмитровское шоссе, д.46;

Инв. №
Катал. л. № 029689И

ГП ЦПП, 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2