

ФЛОТАТОР ДЛЯ ДООЧИСТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 м3/ч ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-422.86	Лист I Страница 2
---	--------------------------------	----------------------

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз	Наименование	Кол	Поз	Наименование	Кол
I	Механизм сгребания пены	I	8	Трубопровод подачи воды на фло-	
2	Водораспределитель вращающийся	I		тацию ϕ 250	I
3	Лоток пеносборный	I	9	Лоток отводящий В=450	I
4	Указатель вращения водораспреде-		10	Трубопровод опорожнения и отвода	
	лителя	I		осадка ϕ 200	I
5	Бак напорный вместимостью 10 м3	I	11	Трубопровод отвода пены ϕ 200	I
6	Задвижка клиновая с выдвижным шпин-		12	Трубопровод воды на дождевание ϕ 25	I
	делем ЗКЛПЭ I6 ϕ 250	I	13	Трубопровод перегретой воды ϕ 32	I
7	Шайбы делительные ϕ 60, ϕ 80 и		14	Трубопровод обратной воды ϕ 32	I
	ϕ 100	3			

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Флотатор предназначен для доочистки производственных сточных вод предприятий нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности, а также транспорта нефти и нефтепродуктов. Оборудование флотатора выполнено во взрывозащищенном исполнении.

Бак напорный вместимостью 10 м3 является элементом флотационной установки и предназначен для насыщения сточных вод воздухом.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ ФЛОТАТОРОВ

ДНИЩЕ - монолитный железобетон М 200

СТЕНЫ - сборные железобетонные М 200
по серии 3.900-3 в.5 Типораз-
меров - 2

КАНАЛЫ- плиты покрытия по серии
ПК-01-88 из бетона М 200.
Типоразмеров - 3

ЛОТКИ - по серии 3.900-3 в.8 из бетона
М 200. Типоразмеров - 2

N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗ-
ДУХА - МИНУС 30°С

C2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ И ПОДРАЙОН СССР -
- II, III, IV, IV

H5UA ОТДЕЛКА НАРУЖНАЯ
Металлические конструкции окрашиваются
суриком за 2 раза

G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ -
- обычные

Обслуживающая площадка и лестницы -
металлические индивидуального изготов-
ления. Типоразмеров - I.

Наибольшая масса монтажного элемента
(стенная панель) - 2,0 т

КОЛОДЕЦ С ШАЙБОЙ ДЕЛИТЕЛЬНОЙ, КОЛОДЕЦ
С ЗАДВИЖКОЙ - сборные изделия по серии
3.900-3, в.7 из бетона - М 200. Типо-
размеров - 4.

G3DT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Сточные воды, насыщенные воздухом в напорных баках, поступают во флотаторы снизу через вращающийся водораспределитель. Выделяющиеся из воды мельчайшие пузырьки воздуха всасываются вместе с частицами нефти. Пена вращающимся механизмом сгребается в лоток. Очищенная вода отводится по периметру с днища и по вертикальным каналам переливается в отводящий кольцевой лоток. Для опорожнения флотатора и удаления осадка предусмотрен трубопровод.

Уровень механизации производственных процессов равен 100%, автоматизации 80%.

Флотаторы работают круглогодично в автоматическом режиме без постоянного персонала.

ФЛОТАТОР ДЛЯ ДООЧИСТКИ НЕЖИТЕСОДЕРЖАЩИХ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 м ³ /ч ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-422.86	Лист 2 Страница 4
В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ Альбом I - Пояснительная записка. Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях (из т.п.902-2-424.86) Альбом II - Технологическая часть. Конструкции железобетонные и металлические. Электрооборудование и автоматика. Спецификации оборудования. Альбом III - Строительные изделия (из т.п.902-2-424.86) Альбом IV - Нестандартизированное оборудование флотатора Альбом V - Бак напорный вместимостью 10 м³ давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²) Альбом VI - Ведомость потребности в материалах Альбом VII - Сметы Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 391 форматка В7ВА АВТОР ПРОЕКТА "Союзводоканалпроект" 117832, ГСП-I В-331, Москва проспект Вернадского, д.29 В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден Госстроем СССР протокол № АЧ-43 от 18.07.86г. В7КА ПОСТАВЩИК ОАО «ЦПП», 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, к. 2 Инв.№ 21701 Катал.л.№ 055997			